



Návod na Európske technické osvedčenie: ETA Guideline:	ETAG 022	
Názov	Zostavy pre vodotesné povrchové úpravy podláh a/alebo stien v mokrých priestoroch Časť 1: Liate povlaky s povrchom odolným proti opotrebovaniu	
Názov anglického originálu	Watertight covering kits for wet room floors and or walls Part 1: Liquid applied coverings with or without wearing surface	
Začiatok platnosti ETAG-u V SR:	20. 07. 2007	
Koniec obdobia koexistencie:	-	
Dátum vydania anglického originálu	Apríl 2007	
Dátum vydania slovenského prekladu:	30. 11. 2009	
Preklad:	Osvedčovacie miesto TSÚS Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. Studená 3, 821 04 Bratislava e-mail: eta@tsus.sk , http: www.tsus.sk	
Tento dokument obsahuje:	34 strán	
Autorské práva:	Materiál je duševným vlastníctvom MVRR SR a je voľne prístupný všetkým záujemcom na použitie	

OBSAH

1 PREDMET ETAG

- 1.1 Definícia stavebného výrobku
- 1.2 Zamýšľané použitie stavebného výrobku
 - 1.2.1 Všeobecne
 - 1.2.2 Podklady
- 1.3 Predpokladaná životnosť stavebného výrobku
- 1.4 Terminológia
 - 1.4.1 Spoločné pojmy týkajúce sa smernice o stavebných výrobkoch
 - 1.4.2 Špecifické pojmy používané v tomto ETAG
- 1.5 Postup v prípade závažnej odchýlky od ETAG

2 POSÚDENIE VHODNOSTI PRE POUŽITIE

- 2.1 Význam "vhodnosti pre použitie"
- 2.2 Prvky posúdenia vhodnosti pre použitie
- 2.3 Vzťah požiadaviek k vlastnostiam výrobku a metódam overovania a posudzovania
- 2.4 Vlastnosti výrobku, ktoré sa vzťahujú k vhodnosti pre použitie
 - 2.4.1 Reakcia na oheň
 - 2.4.2 Uvoľňovanie nebezpečných látok
 - 2.4.3 Priepustnosť pre vodné pary
 - 2.4.4 Odolnosť proti vlhkosti
 - 2.4.4.1 Vodotesnosť
 - 2.4.4.2 Schopnosť premostovania trhlín
 - 2.4.4.3 Pevnosť väzby
 - 2.4.4.4 Odolnosť proti poškrabaniu
 - 2.4.4.5 Schopnosť premostovania spoja
 - 2.4.4.6 Vodotesnosť v okolí penetrácií
 - 2.4.5 Klzkosť
 - 2.4.6 Trvanlivosť
 - 2.4.6.1 Odolnosť proti teplote
 - 2.4.6.2 Odolnosť proti vode
 - 2.4.6.3 Odolnosť proti alkáliám
 - 2.4.6.4 Odolnosť proti chemickým látkam

- 2.4.6.5 Odolnosť proti biologickým látkam
- 2.4.6.6 Odolnosť proti mechanickému opotrebovaniu
- 2.4.7 Použitelnosť
- 2.4.7.1 Čistiteľnosť
- 2.4.7.2 Opraviteľnosť
- 2.4.7.3 Hrúbka
- 2.4.7.4 Aplikovateľnosť
- 2.5 Komponenty a ich vlastnosti, ktoré sú relevantné pre vhodnosť pre použitie

3 HODNOTENIE A PREUKAZOVANIE ZHODY A OZNAČOVANIE CE

- 3.1 Systém preukazovania zhody
- 3.2 Povinnosti a zodpovednosti výrobcu a notifikovaných osôb
- 3.3 Označovanie CE a sprievodné informácie

4 PREDPOKLADY, ZA KTORÝCH SA POSUDZUJE VHODNOSŤ PRE ZAMÝŠĽANÉ POUŽITIE

- 4.1 Výroba zostavy
- 4.2 Balenie, preprava, skladovanie zostavy
- 4.3 Zabudovanie zostavy v diele
- 4.4 Použitie, údržba, oprava

5 OZNAČOVANIE STAVEBNÉHO VÝROBKU

- 5.1 Spôsoby označovania
- 5.2 Vlastnosti výrobku používané pre identifikačnú kontrolu
 - 5.2.1 Liata membrána
 - 5.2.1.1 Infračervená spektrometria
 - 5.2.1.2 Termograická analýza
 - 5.2.1.3 Viskozita
 - 5.2.1.4 Hustota
 - 5.2.2 Lepidlá
 - 5.2.2.1 Termograická analýza
 - 5.2.3 Základné nátery
 - 5.2.3.1 Infračervená spektrometria
 - 5.2.3.2 Viskozita
 - 5.2.3.3 Hustota

5.2.3.4 Hodnota pH

5.2.4 Vystuženie

5.2.4.1 Pevnosť v ťahu a ťažnosť

6 FORMÁT EURÓPSKÝCH TECHNICKÝCH OSVEDČENÍ VYDANÝCH NA ZÁKLADE ETAG

7 SÚVISIAVE DOKUMENTY

Príloha A Vodotesnosť v okolí penetrácií a iných detailov v podlahách mokrých priestorov s pružným podkladom.

Príloha B Nepriepustnosť pri vystavení pohybu podkladného materiálu – ťahové a šmykové zaťaženie.

Príloha C Skúška odolnosti proti poškrabaniu.

Príloha D Tekuté hydroizolačné materiály: použiteľnosť a konečná hrúbka membrány.

Príloha E Steny v mokrých priestoroch: vodotesnosť a odolnosť stien s pružným podkladom proti vode a vlhkosti.

Príloha F Vodotesnosť v okolí penetrácií a iných detailov v stenách mokrých priestorov s pružným podkladom.

Príloha G Vodotesnosť v okolí penetrácií a iných detailov v stenách a podlahách mokrých priestorov s tuhým podkladom.

Príloha H Posúdenie náterových systémov.

1 PREDMET ETAG

1.1 Definícia stavebného výrobku

„Zostava“ je zvláštnou formou „stavebného výrobku“ v zmysle smernice o stavebných výrobkoch (CPD). Je tvorená z niekoľkých „zložiek“, ktoré sú

- umiestňované na trh so spoločným označením „CE“
- kompletované na mieste a
- tým sa stávajú „kompletovaným systémom“, ktorý sa zabudováva do stavebného diela.

Jednotlivé zložky (prvky) zostavy môžu byť na trhu k dispozícii samostatne. Takýto prvok môže sám o sebe, ako stavebný výrobok v zmysle smernice CPD, niesť označenie „CE“ na základe svojho vlastného schválenia podľa harmonizovanej norky („hEN“) alebo technického osvedčenia („ETA“) pre výrobok. I napriek tomu je možné, že bude potrebné znovu vykonať jeho posúdenie ako prvok danej zostavy.

Tento návod sa vzťahuje na zostavy pre vodotesné povrchové úpravy podláh a/alebo stien v mokrých priestoroch. Vodotesná povrchová úprava sa umiestňuje na vnútorný povrch podlahy alebo steny mokrého priestoru alebo pod poter podlahy či omietku steny, napríklad pod keramické obkladové prvky, ktoré slúžia ako povrchová úprava vystavená opotrebovaniu. Povrchová úprava môže zároveň slúžiť ako vodotesná vrstva aj ako plocha vystavená opotrebovaniu. Pozri tiež dokument C Návodu Komisie pre zostavy a systémy.

Táto časť 1 návodu sa vzťahuje na zostavy, ktoré môžu byť dodávané ako jednozložkové alebo viaczložkové liate hydroizolačné membrány s prípadnými súvisiacimi lepidlami, základnými nátermi, atď. a bezškárové krycie materiály ako sú napríklad náterové systémy, polyester vystužený sklenenými vláknami, polyuretán alebo epoxid.

Zostavy môžu byť s plochou vystavenou opotrebovaniu alebo bez nej.

Nasledovné časti návodu sa vzťahujú na zostavy, ktoré môžu byť dodávané ako:

- Pružné pásy a fólie. Tieto pásy môžu byť vo forme elastických krycích materiálov, napr. asfaltové, elastomérové alebo plastové pásy (Časť 2).
- Zostavy vnútorne vodotesných dosiek vrátane spojovacích pásov (Časť 3).

Zostavy zahŕňajú všetky súvisiace prvky špecifikované žiadateľom, ako sú napríklad výstužné sieťky, rohože alebo vlákna používané v celom systéme alebo len čiastkovo v rohoch alebo v oblasti penetrácií, a zvarovacie pásy a tesnenia pre spoje a prípadné vystuženia pre penetrácie, vpuste atď. Ak sa predpokladá, že plocha vystavená opotrebovaniu bude tvorená obkladovými prvkami, potom je nutné špecifikovať lepidlo (lepidlá) na obklady a podrobiť ich príslušným skúškam.

Samotné potrubia a podlahové vpuste nie sú súčasťou zostavy.

Keramické obkladové prvky a ich spojovací materiál, napr. malta, nie sú súčasťou zostavy.

Utesnenie penetrácií sa môže vykonať pomocou vlastného vodotesného krycieho výrobku, samostatných tesniacich materiálov, tesniacich pásov alebo tesniacich lemov, ktoré budú spolupôsobiť s príslušným hydroizolačným výrobkom.

Za normálnych podmienok použitia musí zostava odolať aspoň namáhaniu spôsobenému pohybom stavebného prvku, ktorý pôsobí ako podklad a ďalej musí odolať vplyvom vody, zmenám teploty a zásaditosti betónu či malty pre keramické obkladové prvky.

Presné zloženie vodotesných krycích materiálov sa môže meniť v závislosti od typu použitia, typu podkladu a vrstvy vystavenej opotrebovaniu, pomocou ktorej musí príslušný krycí materiál uspokojivým spôsobom spĺňať tepelno-vlhkostné, mechanické a chemické parametre.

Stavebné prvky zostavy sa vyrábajú v továrni a montujú sa až na mieste ako hydroizolačný systém.

Tento návod sa nevzťahuje na bazény a priemyselné procesy.

1.2 Zamýšľané použitie stavebného výrobku

1.2.1 Všeobecne

Zamýšľané použitia krycích materiálov sú:

Použitie v interiéri, kde liata zostava nie je vystavená teplotám (t.j. teplote konštrukcie) pod 5 °C a nad 40 °C v nasledovných prípadoch:

Povrchy podláh a/alebo stien s iba príležitostným vystavením vode, napr. v dostatočnej vzdialenosti od sprchy alebo vane.

Podlahy a/alebo steny v oblasti sprchy a okolo vaní, ktoré sú používané niekoľkokrát denne, napríklad v bežných bytoch, viacgeneračných rodinných domoch a hoteloch.

Povrchy podláh a/alebo stien vystavené vode častejšie alebo dlhšie ako sa predpokladá v bytoch, napr.: verejné mokré priestory, školy, športoviská.

Rôzne, vyššie uvedené, zamýšľané použitia nevedú k odlišným kritériám posudzovania a príslušná ETA sa bude vzťahovať na všetky zamýšľané použitia. Avšak vlastné použitie môže byť obmedzené z dôvodu národnej právnej úpravy v členských štátoch.

1.2.2 Podklady

Činnosti na skompletovanom vodotesnom krycom systéme, ktoré majú vplyv na funkčnosť a trvalú vodotesnosť, závisia aj od funkcie a typu podkladu. Nasledujúca tabuľka nepredstavuje vyčerpávajúci zoznam skúšok, ale iba skúšky súvisiace s typom podkladu.

Tabuľka 1 Rôzne typy podkladov a odpovedajúce systémové skúšky

	Podklady (obvykle „tuhé“) homogénne a náchylné k tvorbe trhlín	Podklady (obvykle „pružné“) nenáchylné k tvorbe trhlín, ale na spoji¹	Podklady (obvykle „tuhé“) Náchylné k tvorbe trhlín a so spojmi¹
Podklady citlivé na vlhkosť	Príklady: Sádrokartónové bloky Skúšky: 2.4.4.2 Posudzovacia trieda 1,2,3 2.4.4.6 Posudzovacia trieda 1 alebo 2 s prílohou G 2.4.6.1 Posudzovacia trieda 1 alebo 2	Príklady: Sádrokartónové dosky, Materiály na báze dreva Skúšky: 2.4.4.5 Posudzovacia trieda 1 alebo 2 2.4.4.6 Posudzovacia trieda 1 alebo 2 s prílohou A a F alebo E 2.4.6.1 Posudzovacia trieda 1 alebo 2	Príklady: Nie je známy žiadny príklad
Podklady, ktoré nie sú citlivé na vlhkosť	Príklady: Monolitický betón, murivo Skúšky: 2.4.4.2 Posudzovacia trieda 1,2,3 2.4.4.6 Posudzovacia trieda 1 alebo 2 s prílohou G 2.4.6.1 Posudzovacia trieda 1 alebo 2	Príklady: Kremičitanové izolačné dosky, materiály na báze dreva Skúšky: 2.4.4.5 Posudzovacia trieda 1 alebo 2 2.4.4.6 Posudzovacia trieda 1 alebo 2 s prílohou A a F alebo E 2.4.6.1 Posudzovacia trieda 1 alebo 2	Príklady: Betón alebo prvky z pórobetónu Skúšky: 2.4.4.2 Posudzovacia trieda 1,2,3 2.4.4.5 Posudzovacia trieda 1 alebo 2 2.4.4.6 Posudzovacia trieda 1 alebo 2 s prílohou G 2.4.6.1 Posudzovacia trieda 1 alebo 2

Rozhodnutie, či aplikovať posudzovaciu triedu 1, 2 alebo 3 v 2.4.4.2 alebo posudzovaciu kategóriu 1 alebo 2 v 2.4.4.5, 2.4.4.6 a 2.4.6.1 závisí na národných požiadavkách. Tie sa môžu vzťahovať na pevnosť a stabilitu podkladu a na zaistenie pre hydroizolačné systémy v závislosti na povahe podkladu (citlivý na vlhkosť / necitlivý na vlhkosť).

¹ Pre podklady s nevystuženými vyplnenými spojmi musí byť vykonaná skúška schopnosti premostovania trhlín podľa 2.4.4.2

1.3 Predpokladaná životnosť stavebného výrobku

Ustanovenia, overovacie a posudzovacie metódy, ktoré sú obsiahnuté v tomto ETAG alebo sa na ne tento návod odvoláva boli spísané na základe predpokladanej životnosti zostáv vodotesných povrchových úprav pre zamýšľané použitie 25 rokov za predpokladu, že príslušná zostava vodotesných povrchových úprav je riadne zabudovaná, používaná a udržiavaná (pozri bod 4). Tieto ustanovenia sú založené na súčasnom stave technologického poznania, dostupných informácií a praxe.

„Predpokladaná životnosť“ znamená, že sa očakáva, že keď životnosť zistená pri posudzovaní podľa podmienok ETAG vyprší, skutočná životnosť môže byť za podmienok normálneho používania značne dlhšia bez väčšieho poškodenia ovplyvňujúceho základné požiadavky².

Údaj uvedený ako životnosť zostavy vodotesných povrchových úprav sa nemôže interpretovať ako záruka daná výrobcom alebo osvedčovacím miestom. Mali by sa brať do úvahy iba ako určitý prostriedok pre výber príslušných kritérií na zostavy vodotesných povrchových úprav vo vzťahu k očakávanej ekonomicky primeranej životnosti diela (pozri 5.2.2 interpretačných dokumentov).

1.4 Terminológia

1.4.1 Spoločné pojmy týkajúce sa smernice o stavebných výrobkoch

Pre význam týchto pojmov pozri dokument EOTA „Spoločné termíny používané v Návodoch na Európske technické osvedčenie“ zverejnený na internetových stránkach EOTA.

1.4.2 Špecifické pojmy používané v tomto ETAG

1.4.2.1 Mokry priestor

Mokré priestory sú priestory, kde podlaha a prípadne steny sú často vystavené vode, napr.: kúpeľne, veľkokapacitné kuchyne alebo umývarne

1.4.2.2 Liata zostava vodotesných povrchových úprav

Určitá kombinácia definovanej sady prvkov (zostavy), ktorá má byť zabudovaná do diela nanesením a/alebo zakomponovaním a/alebo kompletážou jej prvkov v zhode s konkrétnymi projekčnými metódami a/alebo konkrétnymi vykonávacími predpismi. Liata vodotesná povrchová úprava je zvyčajne vo forme pastového materiálu alebo ako kombinácia materiálov, ktoré je možné liat', rozotierať alebo striekať. Nanáša sa na podklad štetkou, valčekom alebo obdobným vhodným nanášacím nástrojom.

1.4.2.3 Technická dokumentácia výrobcu (MTD)

Dokument alebo súbor dokumentov obsahujúcich systém riadenia výroby u výrobcu (popisujúci špecifické postupy v oblasti kvality, zdrojov a sledu činností), zásady navrhovania, spôsoby aplikácie (vrátane postupu riadenia kvality na stavenisku), vytvorenie/zloženie zostavy, charakteristiky prípadnej plochy vystavenej opotrebovaniu a pokyny týkajúce sa údržby a opráv systému vo vzťahu ku konkrétnemu výrobku alebo rade výrobkov. Dôverné informácie môžu byť uvedené v dôvernej časti MTD.

² Skutočná životnosť výrobku zakomponovaného do konkrétnej konštrukcie závisí na podmienkach prostredia, ktorému je konštrukcia vystavená a na konkrétnych podmienkach návrhu, realizácie, používania a údržbe danej konštrukcie, ktoré môžu byť mimo rámec tohto návodu. Preto nie je možné vylúčiť, že v týchto prípadoch môže byť skutočná životnosť kratšia ako predpokladaná životnosť.

1.4.2.4 Šarža

Obmedzené množstvo materiálu vyrobené v jednom výrobnom procese, napr.: jedna zmes hydroizolačného prvku.

1.4.2.5 Výrobný sled

Súvislý časový úsek, počas ktorého sa vyrobí jeden výrobok, napr.: čas, za ktorý sa vyrobí 8 šarží.

1.4.2.6 Plocha vystavená opotrebovaniu

Ochranná vrstva aplikovaná v kvapalnom alebo pevnom skupenstve na vodotesnú povrchovú úpravu, aby ju chránila pred mechanickým poškodením a umožňovala prístup pohyb chodcov.

1.4.2.7 Vodotesný

Vlastnosť týkajúca sa charakteristík skompletovaného systému, ktorá znamená, že po vystavení pôsobeniu vody nedôjde ku penetrácii žiadnej vody v kvapalnom skupenstve.

1.4.2.8 Obklad

Tuhá povrchová vrstva určená na ochranu podkladu a/alebo na dekoratívne účely, napr.: keramické obklady v súlade s EN 14411.

1.4.2.9 Pružný pás (fólia)

Pás, napríklad vo forme zvitku, ktorý tvorí pružný vodotesný krycí materiál, napr.: asfaltový, elastomérový alebo plastový pás. Tento pás môže tvoriť aj plocha vystavená opotrebovaniu.

1.4.2.10 Náterový systém

Viacvrstvá vodotesná, dekoratívna, prípadne aj vystužená zostava pre steny s tenkými vrstvami náterov aplikovaných štetkami, valčekmi alebo obdobnými vhodnými nanášacími nástrojmi, ktoré vyžadujú zvýšenú údržbu kvôli kratšej predpokladanej životnosti. Z dôvodu povahy a predpokladanej životnosti zostavy sa na posudzovanie týchto zostáv vzťahujú zvláštne ustanovenia, ktoré sú uvedené v prílohe I tejto časti ETAG.

1.4.2.11 Vodotesné dosky

Dosky, ktoré sú samé o sebe alebo v dôsledku povrchovej úpravy vykonanej vo výrobní vodotesné.

1.4.2.12 Trhlina

Trhlina, v zmysle tohto návodu, je nepredvídateľný otvor/medzera v podklade, napr.: trhlina spôsobená zmršťovaním betónu. Trhliny môžu vzniknúť v materiály použitom na vyplnenie spojov medzi prvkami, napr.: v malte.

1.4.2.13 Spojovanie

Spojovanie je zámerná činnosť spájania dvoch alebo viacerých prvkov tvoriacich podklad. Spojovanie môže byť nevyplnené, napr.: medzi dvomi sádrokartónovými doskami alebo môže byť vyplnené, napr.: maltou medzi dvomi betónovými prvkami. Spojovanie v podklade môže byť vystužené.

1.4.2.14 Spoj

Spoj je nespojitosť v podklade. V zmysle tohto ETAG nezahŕňa pojem „spoj“ pohybové spoje, ako sú napríklad zmrašťovacie spoje, dilatčné spoje a konštrukčné alebo maltové spoje v murive.

1.4.2.15 Citlivý na vlhkosť

V zmysle tohto ETAG to znamená, že podklad sa pod vplyvom stálej vlhkosti znehodnocuje.

1.5 Postup v prípade závažnej odchýlky od ETAG

Ustanovenia tohto ETAG sa vzťahujú na prípravu a vydávanie Európskych technických osvedčení v súlade s čl. 9.1 smernice CPD a oddielom 3.1 Spoločných procedurálnych pravidiel.

V prípadoch keď určité ustanovenia tohto ETAG nie sú úplne alebo čiastočne aplikovateľné alebo určitý aspekt výrobku a/alebo zamýšľané použitie určené na posúdenie nie je úplne alebo dostatočne zahrnuté v metódach a kritériách ETAG, potom sa postupuje podľa čl. 9.2 smernice CPD a oddielu 3.2 Spoločných procedurálnych pravidiel, a to s ohľadom na príslušnú odchýlku alebo aspekt.

2. POSÚDENIE VHODNOSTI PRE POUŽITIE

2.1 Význam „vhodnosti pre použitie“

„Vhodnosť pre použitie“ alebo „vhodnosť pre zamýšľané použitie“ stavebného výrobku znamená, že výrobok má také vlastnosti, že stavby, do ktorých je zabudovaný, zakomponovaný, aplikovaný alebo nainštalovaný môžu, ak sú dôsledne navrhnuté a zrealizované:

- spĺňať základné požiadavky keď dielo podlieha predpisom obsahujúcim také požiadavky (CPD čl. 2.1) a
- byť v súlade so zamýšľaným použitím berúc do úvahy hospodárnosť a v tejto súvislosti spĺňať základnú požiadavku na ekonomicky primeranú životnosť za primeranej údržby (CPD príloha I, Preambula).

V prípade zostávajú sa „vhodnosť pre (zamýšľané) použitie“ vzťahuje na:

- a) kompletovaný systém (musí mať „také vlastnosti, aby dielo, do ktorého sa má zabudovať, zakomponovať, aplikovať alebo nainštalovať mohlo, ak je dôsledne navrhnuté a zrealizované, spĺňať základné požiadavky v tých prípadoch, keď takéto diela podliehajú predpisom obsahujúcim takéto požiadavky“)
- b) prvky kompletovaného systému, napr.: obkladové prvky a malta (každý z komponentov, zahŕňajúc aj tie, ktoré nie sú súčasťou zostavy, ak také sú, musia mať také vlastnosti, ktoré umožnia, že skompletovaný systém môže, ak je dôsledne skompletovaný, byť vhodný pre zamýšľané použitie v zmysle vyššie uvedenej klauzule).

2.2 Prvky posúdenia vhodnosti pre použitie

Posúdenie vhodnosti stavebného výrobku k jeho zamýšľanému použitiu zahŕňa:

- určenie vlastností skompletovaného systému, ktoré sú závažné pre jeho vhodnosť pre použitie (a pre ktoré neplatí voľba NPD (žiadna hodnota deklarovaná));
- stanovenie metód overovania a posudzovania vlastností skompletovaného systému a vyjadrenie príslušných úžitkových vlastností;
- určenie vlastností, na ktoré sa vzťahuje možnosť „žiadna hodnota deklarovaná“ z dôvodu, že v jednom alebo viacerých členských štátoch nie sú dôležité pre splnenie požiadaviek, ktoré sa vzťahujú na dielo;
- určenie vlastností, pre ktoré je z technických dôvodov nevyhnutné dodržať určité limitné hodnoty (prahové hodnoty).

S ohľadom na stanovenú právnu úpravu v členských štátoch musí byť posúdenie zostavy vykonané pre výrobkové a/alebo systémové vlastnosti pre splnenie požiadavky na chovanie výrobku v závislosti na zamýšľanom použití výrobku a druhu podkladu a aspektoch zabezpečenia (dôsledky prepúšťania vody pre dielo, napr.: v závislosti na pokladoch citlivých na vlhkosť alebo necitlivých na vlhkosť) (pozri 1.2.2). Nie každá vlastnosť musí byť preukázaná ak nie je požadovaná aspoň v jednom členskom štáte (možnosť NPD). Pre základné vlastnosti, pre ktoré, z technických dôvodov, musí byť rešpektované limitné hodnoty, pre tie nie je možnosť NPD povolená.

2.3 Vzťah požiadaviek k vlastnostiam výrobku a metódam overovania a posudzovania

Vlastnosti systému a prvku, metódy overovania a posudzovacie kritériá, ktoré sú relevantné pre vhodnosť zostáv vodotesných povrchových úprav k zamýšľanému použitiu, na ktoré odkazuje 1.2 sú uvedené v tabuľke 2.

Tabuľka 2 Vlastnosti kompletovaného systému a metódy overovania a posudzovania

Číslo	Vlastnosť výrobku	Možnosť hodnota deklarovaná“	Metóda overovania a posudzovania	Vyjadrenie výsledku skúšky (hodnota, trieda, NPD, kritérium, atď.)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
Základná požiadavka 1 Mechanická odolnosť a stabilita				
	Irelevantná			
Základná požiadavka 2 Bezpečnosť v prípade požiaru				
1	Reakcia na oheň	Áno	2.4.1	Eurotrieda E-F alebo E _{fl} - F _{fl}
Základná požiadavka 3 Hygiena, ochrana zdravia a životného prostredia				
2	Uvoľňovanie nebezpečných látok	Áno	2.4.2	Prehlásenie žiadateľa
3	Priepustnosť pre vodné pary	Áno	2.4.3	Deklarovaná hodnota
4	Odolnosť proti vlhkosti		2.4.4	
	Vodotesnosť	Nie	2.4.4.1	Vyhovuje / Nevyhovuje (žiadne prenikanie vody)
	Schopnosť premostovania trhlín **)	Podklady náchylné na trhliny: Nie Podklady nenáchylné na trhliny: Áno	2.4.4.2	Vyhovuje / Nevyhovuje Posudzovacia trieda 1-3
	Pevnosť spoja	Nie	2.4.4.3	Vyhovuje / Nevyhovuje Posudzovacia trieda 1 (> 0,3 MPa) Posudzovacia trieda 2 (≥ 0,5 MPa)
	Odolnosť proti poškriabaniu	Áno	2.4.4.4	Vyhovuje / Nevyhovuje (bez viditeľnej penetrácie)
	Schopnosť premostovania spoja **)	Podklady so spojmi: Nie Podklady bez spojov: Áno	2.4.4.5	Vyhovuje / Nevyhovuje Posudzovacia trieda 1 alebo posudzovacia trieda 2
	Vodotesnosť v okolí penetrácie*)**)	Nie	2.4.4.6	Vyhovuje / Nevyhovuje Posudzovacia trieda 1 alebo posudzovacia trieda 2
Základná požiadavka 4 Bezpečnosť pri použití				
5	Klzkosť	Áno	2.4.5	Deklarovaná hodnota
Základná požiadavka 5 Ochrana pred hlukom				
	Irelevantná			
Základná požiadavka 6 Energetická úspornosť a ochrana tepla				
	Irelevantná			
Všeobecné aspekty, ktoré sa týkajú vhodnosti pre použitie				
6	Trvanlivosť		2.4.6	
	Odolnosť proti teplote**)	Nie	2.4.6.1	Vyhovuje / Nevyhovuje Posudzovacia trieda 1 (> 0,3 MPa alebo ≥ 0,5 MPa v závislosti na kategórii pevnosti spoja) Posudzovacia trieda 2 (> 0,3 MPa alebo ≥ 0,5 MPa v závislosti na kategórii pevnosti spoja a schopnosti premostovania trhlín podľa 2.4.4.2.2)

	Odolnosť proti vode	Nie	2.4.6.2	Vyhovuje / Nevyhovuje Posudzovacia trieda 1 (> 0,3 MPa) Posudzovacia trieda 2 (≥ 0,5 MPa)
	Odolnosť proti alkáliám	Nie	2.4.6.3	Vyhovuje / Nevyhovuje Posudzovacia trieda 1 (> 0,3 MPa) Posudzovacia trieda 2 (≥ 0,5 MPa)
	Odolnosť proti chemickým látkam	Áno	2.4.6.4	Irelevantné
	Odolnosť proti biologickým látkam	Áno	2.4.6.5	Irelevantné
	Odolnosť proti mechanickému opotrebovaniu	Áno	2.4.6.6	Deklarovaná hodnota
7	Použitelnosť		2.4.7	
	Čistiteľnosť	Áno	2.4.7.1	Deklarovaná hodnota
	Opravitelnosť	Áno	2.4.7.2	Prehlásenie
	Hrúbka	Nie	2.4.7.3	Deklarovaná hodnota
	Aplikovateľnosť	Nie	2.4.7.4	Deklarácia
1) Aspekty trvanlivosti a hospodárnosti diela (pozri prvá a druhá veta prílohy 1 ku smernici CPD) *) Táto vlastnosť sa tiež vzťahuje na trvanlivosť zostavy **) Opodstatnenie tohto textu závisí od podkladu a zamýšľaného použitia, pozri odstavec 1.2.2				

Prispôsobenie všeobecného režimu skúšok stanoveného hydroizolačného systému na základe národných požiadaviek

Zvážením národných požiadaviek pre vyhodnotenie zostavy vodotesnej povrchovej úpravy (požadované vlastnosti a posudzovacie kategórie závislé od druhu podkladu, pozri 1.2.2) a na základe uvedeného všeobecného režimu skúšok musí byť stanovený režim skúšok pre dané použitie a aplikačné podmienky pre hydroizolačný systém, ktorý má byť schválený. Vlastnosti spojené s možnosťou NPD „NIE“ musia byť preukázané v každom prípade. Vlastnosti spojené s možnosťou NPD „ÁNO“ musia byť preukázané iba vtedy, ak existuje taká požiadavka v členskom štáte, do ktorého sa má výrobok predávať.

Malo by sa poznamenať, že niektoré členské štáty majú nariadenujúce požiadavky na určité charakteristiky uvedené v ETA, napr.: na relatívnu vlhkosť v budovách a stavebných prvkoch budov alebo na odolnosť proti vodným parám. To by malo byť preskúmané žiadateľom a osvedčovacím miestom vo vzťahu k určitému trhu.

2.4 Vlastnosti skompletovaného systému, ktoré sa vzťahujú k vhodnosti pre použitie

2.4.1 Reakcia na oheň

2.4.1.1 Metóda overovania

Ak je to požadované, potom sa výrobok skúša a klasifikuje v súlade s EN 13501-1:2002, Tabuľka 1. Pri skúšaní podľa EN ISO 11925-2 by sa mal výrobok skúšať za podmienok napadnutia povrchu plameňom.

Poznámka: V súčasnej dobe sa má za to, že klasifikačný systém Eurotried u tried D a vyššie vyžaduje skúmanie za účelom stanovenia jeho vhodnosti pre výrobky, ktoré sú predmetom tohto dokumentu (môže sa stať, že skúška SBI nemusí byť vhodnou pre všetky výrobky, na ktoré sa norma vzťahuje). Pokiaľ nebudú známe výsledky tohto skúmania a neprebehnú diskusie v Skupine požiarneho expertov budú výrobky, ktoré sú predmetom tohto dokumentu, skúšané podľa EN ISO 11925-2.

2.4.1.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Časť diela alebo skompletovaného systému, v ktorom sa zabudovanie, zakomponovanie, inštalácia alebo aplikácia zostavy vodotesnej povrchovej úpravy zamýšľa sa musí klasifikovať podľa príslušnej časti EN 13501-1:2002.

2.4.2 Uvoľňovanie nebezpečných látok

2.4.2.1 Metóda overovania

Prítomnosť nebezpečných látok vo výrobku

Žiadateľ musí predložiť písomné prehlásenie uvádzajúce či výrobok/zostava obsahuje alebo neobsahuje nebezpečné látky podľa európskych národných predpisov pokiaľ je to relevantné v členských štátoch určenia a musí tieto látky aj uviesť.

Zhoda s príslušnými predpismi

Ak výrobok/zostava obsahuje nebezpečné látky, ako je uvedené vyššie, ETA poskytne metódu (metódy), ktorá sa používa pre preukázanie zhody s príslušnými predpismi v členských štátoch určenia, podľa aktuálnej databázy EU (metóda stanovenia obsahu alebo uvoľňovania podľa vhodnosti).

2.4.2.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Výrobok/zostava musí spĺňať všetky relevantné európske národné predpisy vzťahujúce sa na použitie, pre ktoré sú uvádzané na trh. Pozornosť žiadateľa by mala vedená k skutočnosti, že pre iné použitie alebo pre iné členské štáty určenia môžu platiť odlišné požiadavky, ktoré by mali byť rešpektované. Pre nebezpečné látky obsiahnuté vo výrobku, ale také, na ktoré sa nevzťahuje ETA je možné použiť možnosť NPĐ (žadna hodnota deklarovaná).

2.4.3 Priepustnosť pre vodné pary

2.4.3.1 Metóda overovania

Skúška sa vykonáva v súlade s EN/ISO 12572 na vzorkách vyrobených zo sadrokartónových dosiek hrúbky približne 12,5 mm a hustoty približne 720 kg/m³. Skúška sa musí vykonať tak, ako je popísaná v prílohe E normy a daný podklad musí byť skúšaný v súlade s prílohou A. Skúšky sa musia vykonať v klimatických podmienkach popísaných v možnosti C kapitoly 7 normy.

Aplikácia zostavy vodotesnej povrchovej úpravy musí byť v súlade s pokynmi výrobcu – vrátane základného náteru atď., ak sa požaduje.

Ak sa uvažuje s tým, že základný náter má nejakú doplnkovú významnú funkciu v obmedzovaní priepustnosti pre vodnú paru, potom musí byť skúška vykonaná na systéme obsahujúcom základný náter a výrobcovým návodom na aplikáciu musí byť zabezpečené, že je možné vytvoriť súvislú vrstvu základnej vrstvy na mieste, pozri 4.3. Inak sa musí skúška priepustnosti pre vodnú paru vykonať bez základného náteru.

Pre zostavy, ktoré boli skúšané ako základ pre ETA podľa ETAG 005, nemusia byť nutne vykonávané ďalšie skúšky tejto vlastnosti.

2.4.3.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Deklarovaná hodnota.

2.4.4 Odolnosť proti vlhkosti

2.4.4.1 Vodotesnosť

2.4.4.1.1 Metóda overovania

Vodotesnosť zostavy vodotesnej povrchovej úpravy sa určuje v súlade s odstavcom A.7 v prEN 14891.

Skúška sa vzťahuje na zostavy s alebo bez plochy vystavenej opotrebovaniu, ako napríklad keramický obklad. Skúška sa vzťahuje na aplikácie na podlahu i steny.

Zostavy, pre ktoré sa membrána a prípadný základný náter skúšali ako základ pre ETA podľa ETAG 005 a ktoré boli posúdené ako vodotesné pre iné účely sa môžu považovať za vodotesné aj pre použitie v mokrých priestoroch.

2.4.4.1.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Vyhovuje / Nevyhovuje

2.4.4.2 Schopnosť premostovania trhlín

2.4.4.2.1 Metóda overovania

Skúška sa vykonáva iba keď zamýšľané použitie zahŕňa podklady náchylné na vznik trhlín, pozri odstavec 1.2.2 a poznámku pod čiarou **) tabuľky 2.

Skúška sa môže vzťahovať aj na podklady, kde možno predpokladať vyplnené spoje.

Skúška sa vykonáva v súlade s metódou popísanou nižšie:

Skúška sa vykonáva podľa metódy C.2 prEN 1062-7 s nasledovnými spresneniami. Podkladom sú vystužené betónové dosky, ktoré sú vyrobené podľa kapitoly C2.2 horeuvedenej normy. Vodotesné prekrytie musí byť aplikované na tri tieto podklady.

Aplikácia hydroizolačnej membrány

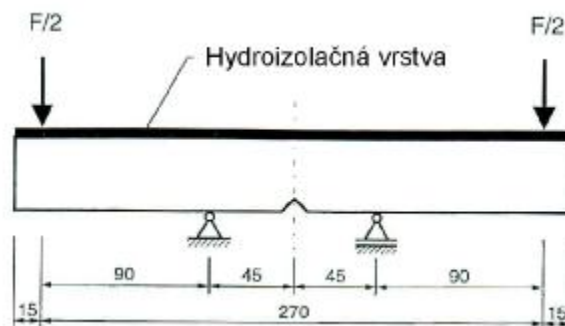
Nanášanie vodotesného materiálu sa musí uskutočniť v pásoch rozmeru 150 mm po celej dĺžke dosky tak, aby pozdĺžne hrany zostali nepokryté do vzdialenosti 25 mm a bolo tak možné sledovať rozvoj trhlín v podklade (dĺžka povrchu 300 mm x šírka povrchu 200 mm).

Skladovanie pripravených skúšobných telies

28 dní v štandardnom prostredí 23 ± 2 °C a relatívnej vlhkosti 50 ± 5 %.

Skúšanie

Po skladovaní musí byť skúšobné teleso vložené do prístroja pre skúšku ohybom s priamym/diaľkovým ovládaním s usporiadaním záťaže ako je znázornené na obrázku 1.



Obrázok 1 Usporiadanie skúšky pre vytváranie trhlín ohýbaním skúšobnej vzorky. Rozmery v mm

Ohýbanie skúšobného telesa musí byť zvyšované konštantne vyvíjaním sily F až pokiaľ sa neobjaví na nepokrytej ploche betónu trhlinka. Trhlinka sa musí objaviť na oboch stranách betónu, v blízkosti hrany vodotesného materiálu. Rýchlosť otvárania trhliny musí byť $0,02 \text{ mm/m}$ od momentu pozorovateľného vzniku trhliny v betóne (možné objavenie bledej zóny v hydroizolačnom materiáli) až do dosiahnutia širok trhlín $0,4 \text{ mm}$, $0,75 \text{ mm}$ alebo $1,5 \text{ mm}$ (v závislosti na posudzovacej kategórii). Trhlinka sa musí merať použitím napríklad zväčšovacieho skla so stupnicou. Trhlinka musí byť zafixovaná. Každá zmena (vznikajúca trhlinka, nadtrhnutie alebo priebežná trhlinka) v priebehu nasledovných 24 hodín musí byť zaznamenaná v protokole.

Posudzovacia trieda 1: Šírka trhliny pri skúške: $0,4 \text{ mm}$

Posudzovacia trieda 2: Šírka trhliny pri skúške: $0,75 \text{ mm}$

Posudzovacia trieda 3: Šírka trhliny pri skúške: $1,5 \text{ mm}$

Zostavy, ktoré boli skúšané ako základ pre ETA podľa TR 0013 pri teplote $-30 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ a boli posúdené, že majú adekvátnu schopnosť premostovania trhlín pre iné účely je možné považovať za zostavy spĺňajúce požiadavky tiež pre použitie v mokrých priestoroch. Toto posúdenie sa vzťahuje iba na skúšané zostavy vrátane aplikovanej hrúbky.

2.4.4.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Pre všetky posudzovacie triedy platí, že skúška prebehla úspešne v prípade, že 24 hodí po zafixovaní trhliny v podklade nedošlo v hydroizolačnom materiáli ku výskytu žiadnej perforácie alebo priebežnej trhliny.

2.4.4.3 Pevnosť väzby

2.4.4.3.1 Metódy overovania

Pevnosť väzby zostavy vodotesnej povrchovej úpravy k podkladu je stanovená v súlade s odstavcom A.6.2 prEN 14891.

Pre zostavy bez plochy vystavenej opotrebovaniu, z keramických obkladových prvkov, sa skúška vykonáva bez keramických obkladových prvkov a lepidla, t.j. štvorcová kovová doska ($50 \times 50 \text{ mm}$) sa prílepiť za použitia vhodného lepidla o vysokej pevnosti, napr. bezrozpúšťadlovej epoxidovej hmoty priamo na vodotesnú povrchovú úpravu. Skúška sa vykonáva podľa prEN 14891, pokiaľ ide o rýchlosť.

Pre zostavy, ktoré boli skúšané ako základ pre ETA podľa ETAG 005 alebo podlahové potery, ktoré boli skúšané v súlade s EN 13813 a spĺňajú požiadavku na triedu B 0.5, môžu byť výsledky skúšok použité pre posúdenie pevnosti väzby posudzovaciou triedu 2 zostavy pre použitie v mokrých priestoroch.

Iné podklady sa smú použiť na základe dohody ak výrobca doporučuje príslušný podklad pod zostavu vodotesnej povrchovej úpravy. Pre preukázanie kompatibility s inými voliteľnými podkladmi musí byť membrána nanosená vybraný podklad v súlade s metódou skúšky počiatočnej príľnavosti (A 6.2) v prEN 14891. Ak sa dosiahne výsledok väčší alebo rovný prahovým hodnotám podľa 2.4.4.3.2 alebo dôjde k porušeniu súdržnosti v podklade, potom bude daná požiadavka považovaná za splnenú.

Pokiaľ sa uvažuje niekoľko lepidiel pre obkladové prvky, potom sa skúška pevnosti väzby bude vykonávať pre každé lepidlo a betónovom podklade s vodotesnou povrchovou úpravou. Ak sa zamýšľané použitie vzťahuje na viac než jeden podklad, potom sa skúška pevnosti väzby vykonáva na každom podklade, no iba s jedným lepidlom.

2.4.4.3.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Posudzovacia trieda 1: Pevnosť väzby na betóne je vyššia alebo rovná $0,3 \text{ MPa}$.

Posudzovacia trieda 2: Pevnosť väzby na betóne je vyššia alebo rovná 0,5 MPa.

2.4.4.4 Odolnosť proti poškrabaniu

2.4.4.4.1 Metóda overovania

Odolnosť proti poškrabaniu zostavy pre vodotesné povrchové úpravy sa určuje v súlade s prílohou C.

Skúška sa vykonáva iba na zostavách bez predpokladanej plochy vystavenej opotrebovaniu. Skúška sa vzťahuje pre aplikáciu na podlahe i na stene.

2.4.4.4.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Vyhovuje / Nevyhovuje

2.4.4.5 Schopnosť premostovania spoja

2.4.4.5.1 Metóda overovania

Skúška sa vykonáva iba vtedy keď zamýšľané použitie zahŕňa podklady náchylné na pohyb spoja, pozri podstavec 1.2.2, t.j. spoje v podklade, ktoré nie sú vyplnené ako napríklad medzi doskami.

Schopnosť premostovania spoja zostavy pre vodotesné povrchové úpravy s a bez plochy vystavenej opotrebovaniu, u spojov podliehajúcich pohybu podkladu môže byť určená v jednej z dvoch posudzovacích tried.

Posudzovacia trieda 1: Posúdenie, osvedčovacím miestom, popisov a výkresov v technickej dokumentácii výrobcu (MTD) so záverom, že utesnenie s prvkami zostavy možno riadne vytvoriť tak, aby spĺňalo požiadavky skompletovaného hydroizolačného systému.

Posudzovacia trieda 2: Okrem špecifikácie pre posúdenie triedy 1 sa vykonáva skúška v súlade s prílohou B s medzerou 2 mm.

2.4.4.5.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Uvedenie posudzovacej triedy.

2.4.4.6 Vodotesnosť v okolí penetrácií

2.4.4.6.1 Metóda overovania

Vodotesnosť zostavy pre vodotesné povrchové úpravy s plochou vystavenou opotrebovaniu alebo bez nej v okolí penetrácií ako sú podlahové vpuste, potrubia a rohy atď. môže byť stanovená v jednej z dvoch posudzovacích tried.

Posudzovacia trieda 1: Posúdenie, osvedčovacím miestom, popisov a výkresov v technickej dokumentácii výrobcu (MTD) so záverom, že utesnenie s prvkami zostavy možno riadne vytvoriť tak, aby spĺňalo požiadavky skompletovaného hydroizolačného systému.

Posudzovacia trieda 2: Okrem špecifikácie pre posúdenie triedy 1 sa vykonáva skúška pre pružné podklady so spojmi v súlade s prílohou A a prílohou F v kombinácii alebo pre tuhé podklady bez spojov v súlade s prílohou G, pozri odstavec 1.2.2.

Výrobky skúšané podľa prílohy A a F pre pružné podklady nepotrebujú ďalšie skúšky podľa prílohy G pre splnenie súladu s posudzovacími kritériami pre tuhé podklady bez spojov.

Pre zostavy určené len pre použitie v podlahách sa posúdenie musí vykonať na základe skúšky podľa prílohy A alebo G, v závislosti od podkladu.

Pre zostavy určené len pre použitie v stenách sa posúdenie musí vykonať na základe skúšky podľa prílohy G alebo E, v závislosti od podkladu.

2.4.4.6.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Uvedenie posudzovacej triedy.

2.4.5 Klzkosť

2.4.5.1 Metóda overovania

Táto skúška je relevantná iba pre plochu vystavenú opotrebovaniu. Overenie klzného odporu podlahových krytín sa musí vykonať v súlade s príslušnými normami rady EN vypracovanými CEN/TC 339.

2.4.5.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Keď je táto vlastnosť určená, potom klzný odpor povrchovej úpravy podlahy musí byť deklarovaný podľa príslušnej normy pre určené podlahové krytiny.

2.4.6 Trvanlivosť

Nasledovné skúšky a posúdenia sa vzťahujú na zostavy s plochou vystavenou opotrebovaniu alebo bez nej, ako je špecifikované nižšie.

Ak je plocha vystavená opotrebovaniu zhotovená z obkladu a lepiacej hmoty a ak sa predpokladá niekoľko lepidiel na obkladové prvky, potom sa nižšie uvedené posúdenia vykonávajú pre každé lepidlo na betónovom podklade s vodotesnou povrchovou úpravou. Toto posúdenie bude platné pre všetky povrchy. Avšak, pokiaľ nebude betón považovaný za vhodný podklad, potom sa môže medzi osvedčovacím miestom a žiadateľom dohodnúť iná alternatíva.

2.4.6.1 Odolnosť proti teplote

2.4.6.1.1 Metóda overovania

Odolnosť proti teplote zostavy pre vodotesné povrchové úpravy s plochou vystavenou opotrebovaniu alebo bez nej sa môže stanoviť v jednej z dvoch posudzovacích tried.

Posudzovacia trieda 1: Podľa odstavca A.6.4 v prEN 14891.

Posudzovacia trieda 2 (môže sa použiť len pre podklady náchylné na vznik trhlín): Navyše voči triede 1 sa vykonáva kondicionovanie vzoriek podľa odstavca A.6.4 v prEN 14891. Vzorky sa následne skúšajú pre odolnosť pri premostovaní trhlín podľa odstavca 2.4.4.2 tohto návodu alebo na schopnosť premostovania spoja podľa odstavca 2.4.4.5 tohto návodu, ak je relevantný pre daný prípad.

Skúšky sa vykonávajú pre všetky zamýšľané použitia.

Pre zostavy bez keramickej plochy vystavenej opotrebovaniu sa skúška vykonáva bez obkladových prvkov a lepiacej hmoty, t.j. kovová platnička sa nalepí vhodným vysoko-pevnostným lepidlom, napr.: bezrozpúšťadlovým epoxidom priamo na zostavu pre vodotesné povrchové úpravy.

2.4.6.1.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Posudzovacia trieda 1: Po skúške musí byť splnené kritérium pevnosti väzby pre príslušnú posudzovaciu triedu spomenutú v 2.4.4.3.2.

Posudzovacia trieda 2: Okrem požiadaviek triedy 1 musia byť splnené aj požiadavky na schopnosť premostňovať trhliny v 2.4.4.2.2 pre príslušnú posudzovaciu triedu alebo požiadavky na schopnosť premostňovania spojov 2.4.4.5.2 podľa príslušného prípadu.

2.4.6.2 Odolnosť proti vode

2.4.6.2.1 Metóda overovania

Odolnosť proti vode zostáv pre vodotesné povrchové úpravy s plochou vystavenou opotrebovaniu alebo bez nej sa stanovuje v súlade s odstavcom A.6.3 prEN 14891.

Pre zostavy, u ktorých bola vodotesná povrchová úprava vystavená starnutiu a následne podrobená skúške pevnosti väzby ako základ pre ETA podľa ETAG 005 sa výsledky tejto skúšky môžu použiť pre posúdenie odolnosti proti vode u danej zostavy pre použitie v mokrých priestoroch.

Skúšky sa vykonávajú pre všetky zamýšľané použitia.

Pre zostavy bez keramickej plochy vystavenej opotrebovaniu sa skúška vykonáva bez obkladových prvkov a lepiacej hmoty, t.j. kovová platnička sa nalepí vhodným vysoko-pevnostným lepidlom, napr.: bezrozpúšťadlovým epoxidom priamo na zostavu pre vodotesné povrchové úpravy.

2.4.6.2.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Po skúške musia byť splnené požiadavky na pevnosť väzby pre príslušnú posudzovaciu kategóriu uvedenú v 2.4.4.3.2.

2.4.6.3 Odolnosť proti alkáliám

2.4.6.3.1 Metóda overovania

Odolnosť zostavy vodotesnej povrchovej úpravy proti alkáliám sa stanovuje v súlade s odstavcom A.6.7 v prEN 14891.

Skúška sa vykonáva pre všetky zamýšľané použitia.

2.4.6.3.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Po skúške musia byť splnené požiadavky na pevnosť väzby pre príslušnú posudzovaciu kategóriu uvedenú v 2.4.4.3.2.

Pre zostavy bez keramickej plochy vystavenej opotrebovaniu sa skúška vykonáva bez obkladových prvkov a lepiacej hmoty, t.j. kovová platnička sa nalepí vhodným vysoko-pevnostným lepidlom, napr.: bezrozpúšťadlovým epoxidom priamo na zostavu pre vodotesné povrchové úpravy.

2.4.6.4 Odolnosť proti chemickým látkam

2.4.6.4.1 Metóda overovania

Skúška nie je relevantná.

2.4.6.4.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Irelevantné.

2.4.6.5 Odolnosť proti biologickým látkam

2.4.6.5.1 Metóda overovania

Skúška nie je relevantná.

2.4.6.5.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Irelevantné.

2.4.6.6 Odolnosť proti mechanickému opotrebovaniu

2.4.6.6.1 Metóda overovania

Relevantná len pre zostavy pre vodotesné povrchové úpravy bez plochy vystavenej opotrebovaniu. Účelom skúšky je posúdiť odolnosť proti opotrebovaniu.

Overenie odolnosti proti mechanickému opotrebovaniu prípadnej plochy vystavenej opotrebovaniu u zostavy pre vodotesné povrchové úpravy musí byť vykonané v súlade s príslušnou normou rady EN pre určené výrobky, napr. EN 13813, EN 660-1 a EN 660-2.

Skúška sa vykonáva pre všetky zamýšľané použitia.

2.4.6.6.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Keď sa táto vlastnosť stanovila, potom mechanická odolnosť výrobku musí byť deklarovaná podľa príslušnej normy pre daný výrobok podlahovej krytiny.

2.4.7 Použiteľnosť

2.4.7.1 Čistiteľnosť

2.4.7.1.1 Metóda overovania

Relevantná len pre zostavy pre vodotesné povrchové úpravy bez plochy vystavenej opotrebovaniu.

Osvedčovací miesto na základe skúseností a dôveryhodnosti overí informácie dodané výrobcom.

2.4.7.1.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Prehlásenie osvedčovacieho miesta.

2.4.7.2 Opraviteľnosť

2.4.7.2.1 Metóda overovania

Ak výrobca uvádza určité podmienky opravy membrány tieto musia byť posúdené ako je opísané nižšie.

Pripraví sa vzorka liatej zostavy pre vodotesné povrchové úpravy podľa článku 2.4.4.3.

Vzorka sa kondiciuje podľa prEN 14891, oddiel 6.3.

Ďalšia vrstva liatej zostavy pre vodotesné povrchové úpravy sa naniesie na prvú vrstvu podľa doporučení výrobcu.

Na vzorke sa vykoná skúška pevnosti väzby podľa 2.4.4.3.

2.4.7.2.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Prehlásenie osvedčovacieho miesta o schopnosti vykonať opravy na zostave pre vodotesné povrchové úpravy. Keď sa dosiahne výsledok rovný alebo prevyšujúci limitné hodnoty podľa 2.4.4.3.2 alebo dôjde k porušeniu súdržnosti v podklade, potom sa požiadavka považuje za splnenú.

2.4.7.3 Hrúbka

2.4.7.3.1 Metóda overovania

Hrúbka zostavy pre vodotesné povrchové úpravy sa stanoví v súlade s prílohou D.

2.4.7.3.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Deklarovaná hodnota

2.4.7.4 Aplikovateľnosť

2.4.7.4.1 Metóda overovania

Aplikovateľnosť zostavy pre vodotesné povrchové úpravy sa stanovuje vizuálnou kontrolou spolu so stanovením hrúbky, pozri 2.4.7.3.

2.4.7.4.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Osvedčovacie miesto vydáva prehlásenie o aplikovateľnosti zostavy.

2.5 Komponenty a ich vlastnosti, ktoré sú relevantné pre vhodnosť pre použitie

S ohľadom na posudzovanie vhodnosti pre použitie nie sú relevantné žiadne skúšky prvkov. Avšak, určité vlastnosti komponentov sa používajú pre účely určovania, pozri kapitola 5.

3 HODNOTENIE A PREUKAZOVANIE ZHODY A OZNAČOVANIE CE

3.1 Systém preukazovania zhody

Podľa rozhodnutia Európskej komisie³ 2003/655/EC zo dňa 17.09.2003 sa na zostavy pre vodotesné povrchové úpravy vzťahujú nasledovné systémy preukazovania zhody:

Tabuľka 3 Systém preukazovania zhody, ktorý sa vzťahuje na zostavy pre vodotesné povrchové úpravy podláh a stien v mokrých priestoroch

Výrobok	Zamýšľané použitie	Úrovne alebo triedy	Systém preukazovania zhody
Zostavy pre vodotesné povrchové úpravy podláh a stien v mokrých priestoroch	Pre stavebné práce		2+

Preukazovanie zhody týkajúce sa vlastností výrobkov, ktoré majú vplyv na hydroizolačnú funkciu

Systém 2+:

Prehlásenie o zhode výrobku vydané výrobcom na základe:

³ Oficiálny vestník Európskej komisie L231/12

(pozri prvá možnosť bodu (ii), oddielu 2, prílohy III k smernici CPD)

- (a) Povinnosti výrobcu
 - (1) Počiatočná skúška typu výrobku
 - (2) Systém riadenia výroby
 - (3) Skúšanie vzoriek odobraných vo výrobní v súlade s predpísaným skúšobným plánom
- (b) Povinnosti notifikovanej osoby
 - (4) Certifikácia systému riadenia výroby na základe:
 - Počiatočnej inšpekcie výroby a systému riadenia výroby
 - Priebežného dohľadu, posudzovania a osvedčovania systému riadenia výroby.

Ak je navyše relevantná reakcia na oheň podľa rozhodnutia Európskej komisie 2003/655/EC zo dňa 17.09.2003, budú sa nasledujúce systémy preukazovania zhody vzťahovať na zostavy pre vodotesné povrchové úpravy s ohľadom na reakciu na oheň (systém preukazovania zhody, ktorý bude použitý, závisí od zloženia výrobku):

Tabuľka 4 Výber systému preukazovania zhody vzhľadom na reakciu na oheň

Výrobok (Výrobky)	Zamýšľané použitie (použitia)	Uroveň (úrovne) alebo trieda (triedy) (Reakcia na oheň)	Systém preukazovania zhody
Zostavy pre vodotesné povrchové úpravy podláh a stien mokrych priestorov	Pre použitie podliehajúce predpisom o reakcii na oheň	A1*, A2*, B*, C* A1**, A2**, B**, C**, D,E (A1 až E)***, F	1 3 4
Systém 1: Pozri bod (i) oddielu 2 prílohy III k smernici 89/106/EHS, bez auditných skúšok vzoriek Systém 3: Pozri druhá možnosť bodu (ii) oddielu 2 prílohy III k smernici 89/106/EHS Systém 4: Pozri tretia možnosť bodu (ii) oddielu 2 prílohy III k smernici 89/106/EHS * Výrobky/materiály, pre ktoré jasne identifikovateľná fáza vo výrobnom procese vedie ku zlepšeniu klasifikácie reakcie na oheň (napr. prídanie chemických látok znižujúcich horľavosť alebo obmedzenie organického materiálu) ** Výrobky/materiály, na ktoré sa nevzťahuje poznámka pod čiarou (*) *** Výrobky/materiály, ktoré nevyžadujú vykonanie skúšky reakcie na oheň (napr.: výrobky/materiály triedy A1 podľa rozhodnutia Komisie 96/603/ES v platnom znení)			

Preukazovanie zhody vlastností výrobku, ktoré majú vplyv na reakciu na oheň s triedami a poznámkami pod čiarou ako sú uvedené v tabuľke 2.

Systém 1

Certifikácia zhody výrobku vykonaná notifikovanou certifikovanou osobou na základe:
(pozri bod (i) oddielu 2 prílohy III k smernici 89/106/EHS, bez auditných skúšok vzoriek)

- (a) Povinnosti výrobcu:
 - (1) Systém riadenia výroby;
 - (2) Skúšanie vzoriek odobraných vo výrobní v súlade s predpísaným skúšobným plánom;
- (b) Povinnosti notifikovanej osoby:
 - (3) Počiatočné skúšky typu výrobku;
 - (4) Počiatočná inšpekcia výroby a systému riadenia výroby;
 - (5) Priebežný dohľad, posudzovanie a osvedčovanie systému riadenia výroby.

Systém 3

Prehlásenie o zhode výrobku vydané výrobcom na základe:
(pozri druhá možnosť bodu (ii) oddielu 2 prílohy III k smernici CPD)

- (a) Povinnosti výrobcu:

- (1) Systém riadenia výroby;
- (b) Povinnosti notifikovanej osoby:
 - (2) Počiatočné skúšky typu výrobku.

Systém 4

Prehlásenie o zhode výrobku vydané výrobcom na základe:
(pozri tretia možnosť bodu (ii) oddielu 2 prílohy III k smernici CPD)

- (a) Povinnosti výrobcu:
 - (1) Počiatočné skúšky typu výrobku;
 - (2) Systém riadenia výroby.

3.2 Povinnosti a zodpovednosti výrobcu a notifikovaných osôb

Pri prevádzaní príslušných systémov preukazovania zhody pre osvedčený výrobok musí osvedčovacie miesto stanoviť konkrétne úlohy pre výrobcu a notifikovanú osobu (ak je to opodstatnené) v procese preukazovania zhody v pláne riadenia.

Tieto výrobky vyrábajú veľké aj malé firmy, a preto existuje široké spektrum používaných materiálov a skúšobných metód. Z toho dôvodu je možné vytvoriť presný plán iba systémom "od prípadu k prípadu". Vo všeobecnosti nie je nutné vykonávať skúšky na kompletných zostavách alebo aplikovaných systémoch. Za normálnych okolností budú postačovať nepriame metódy, napríklad riadenie a kontrola surovín, výrobných procesov a vlastností komponentov.

Nasledovný text udáva všeobecné základy ako písať kontrolné plány pre skupinu výrobkov tohto ETAG. Musia byť špecifikované a vyplnené osvedčovacím miestom pre schválený výrobok pri zväžení stanoveného výrobného procesu výrobcu.

Usudzuje sa, že vlastnosti uvedené v nasledovných kontrolných plánoch súvisia s oboma vlastnosťami výrobkov – funkciou vodotesnosti a reakciou na oheň.

3.2.1 Zodpovednosti výrobcu

Tabuľka 5 Príklad kontrolného plánu výrobcu

Typ kontroly		Metóda skúšky alebo kontroly	Minimálny rozsah / frekvencia skúšky	
Prvok preukazovania zhody (podľa bodu 1 prílohy III smernice CPD)	Výrobok, surovina/zložka, komponent a príslušná vlastnosť			
Systém riadenia výroby (pre všetky systémy vrátane skúšobných vzoriek v súlade s predpísaným plánom skúšok pre systémy 1 a 2+)	Identifikácia prichádzajúceho materiálu	V závislosti od povahy materiálu	Každá dodávka	
	Kompletovaný systém Reakcia na oheň	2.4.1	Jedenkrát ročne	
	Membrána: Viskozita Hustota Poradie/doba miešania Čas tvrdnutia Obsah sušiny Obsah popola Infračervená spektroskopia	5.2.3.1 5.2.3.4 5.2.1.2 5.2.1.2 5.2.1.1	Každá šarža Každá šarža Každá šarža Každá šarža Každá šarža Každá šarža Jedenkrát ročne Jedenkrát ročne	
	Základný náter: Viskozita Hustota Hodnota pH Infračervená spektroskopia	5.2.3.2 5.2.3.3 5.2.3.4 5.2.3.1	Každá šarža Každá šarža Každá šarža Jedenkrát ročne	
	Lepidlo: Podľa predpisov pre označenie CE (EN 12004)		Podľa predpisov pre označenie CE (EN 12004)	
	Výstuž: Farba, hrúbka, nárast hmotnosti	5.2.4	Každý výrobný sled/dodávka	
	Počiatkové skúšky typu výrobku pre systémy 2+ a 4*	Nie sú potrebné žiadne skúšky keď sa vykonala skúška vedúca k ETA na výrobkoch z predchádzajúceho výrobného procesu, ktorý súvisí s ETA		
	Identifikácia komponentov Priepustnosť pre vodnú paru Vodotesnosť Pevnosť väzby	Pozri kapitola 5 2.4.3 2.4.4.1 2.4.4.3	Keď sa začne nový výrobný proces alebo sa spustí nová výrobná linka	

*) V prípade systému 4 nie je potrebné vykonávať skúšky reakcie na oheň, pozri poznámka pod čiarou *** z tabuľky 4 alebo triedy F.

3.2.1.1 Systém riadenia výroby

Výrobca musí vykonávať stálu kontrolu riadenia výroby. Jeho časti riadia výrobný proces vrátane skúšania materiálov pred, počas a na konci procesu. Všetky prvky, požiadavky a predpisy prijaté výrobcom musia

byť systematicky písomne zdokumentované formou pravidiel a postupov (pozri kapitola 4 MTD). Tento systém riadenia výroby musí zaručiť, že výrobok je v zhode s európskym technickým osvedčením (ETA).

Výrobcovia, ktorí majú systém FPC, ktorý je v zhode s EN ISO 9000 a ktorý sa venuje požiadavkám ETA sa uznávajú ako výrobcovia spĺňajúci požiadavku smernice na FPC.

3.2.1.2 Skúšky vzoriek odobratých z výroby

Tieto skúšky sa vzťahujú na hotový výrobok vystupujúci z výrobného procesu. Ak sú požiadavky FPC splnené, nie je potrebné vykonávať ďalšie skúšky na vzorkách odobratých z výroby.

3.2.1.3 Počiatočné skúšky typu (ITT)

Osvedčovací skúšky sa vykonávajú osvedčovacími miestami alebo na jeho zodpovednosť (čo môže zahŕňať časť skúšok vykonaných v skúšobnom laboratóriu alebo výrobcom pri dosvedčení osvedčovacími miestami) v súlade s oddielom 2 tohto návodu ETAG. Osvedčovací miesto vykoná posúdenie výsledkov týchto skúšok v súlade s oddielom 2 tohto návodu ETAG ako súčasť postupu pri vydávaní ETA.

Tieto skúšky by sa mali použiť pre účely počiatočného skúšania typu⁴, ak budú vykonané na vzorkách pochádzajúcich z aktuálneho výrobného procesu výrobcu, ktorý je uvedený v ETA. Potom ďalšie skúšky nie sú potrebné.

Ak sa osvedčovací skúšky vykonali na vzorkách napr. prototypu alebo ak sa spúšťa nová výrobná linka na začiatku nového výrobného procesu, potom je potrebné vykonať ďalšie ITT.

3.2.1.4 Prehlásenie o zhode

Ak sú splnené všetky požiadavky preukazovania zhody na základe povinností výrobcu a notifikovanej osoby (certifikácia), výrobca vydá prehlásenie o zhode a musí výrobok označiť značkou CE (pozri kapitola 3.39)

⁴ V tomto ohľade musí byť osvedčovacími miestami schopné zaviesť otvorené dohovory s príslušnými notifikovanými osobami, aby sa zabránilo duplicite pri rešpektovaní vzájomných zodpovedností.

3.2.2 Zodpovednosti notifikovanej osoby

Tabuľka 6 Zodpovednosti notifikovanej osoby

Typ kontroly		Metóda skúšky alebo kontroly	Minimálny rozsah / frekvencia skúšok
Prvok preukazovania zhody (podľa bodu 1 prílohy III smernice CPD)	Výrobok, surovina/zložka, komponent a príslušná vlastnosť		
Počiatočné skúšky typu výrobku (pre systémy 1 a 3)	Nie sú nutné žiadne skúšky ak sa vykonáva skúška vedúca k ETA (pozri osvedčovacie skúšanie v kapitole 2) na výrobkoch pochádzajúcich z výrobného procesu, ktorý je spojený s ETA	-	-
	Reakcia na oheň	2.4.1	Keď sa začne výrobný proces alebo keď sa spustí nová výrobná linka
Počiatočná inšpekcia výroby a systému riadenia výroby vo výrobní (pre systémy 1 a 2+)	Inšpekcia výroby a systému riadenia výroby vo výrobní – ako je predpísané v MTD a v kontrolnom pláne	Kontrola zariadenia a vybavenia a dokumentácie FPC	Keď sa začne výrobný proces alebo keď sa spustí nová výrobná linka
Počiatočná inšpekcia výroby a systému riadenia výroby vo výrobní (pre systémy 1 a 2+)	Dohľad, posúdenie a osvedčenie riadenia výroby vo výrobní – ako je predpísané v MTD a v kontrolnom pláne	Kontrola dokumentácie FPC	Dvakrát (raz) ročne

3.2.2.1 Počiatočné skúšky typu

Osvedčovacie skúšky sa vykonávajú osvedčovacím miestom alebo na jeho zodpovednosť (čo môže zahŕňať časť skúšok vykonaných v skúšobnom laboratóriu alebo výrobcom pri dosvedčení osvedčovacím miestom) v súlade s oddielom 2 tohto návodu ETAG. Osvedčovacie miesto vykoná posúdenie výsledkov týchto skúšok v súlade s oddielom 2 tohto návodu ETAG ako súčasť postupu pri vydávaní ETA.

Tieto skúšky by sa mali použiť pre účely počiatočného skúšania typu⁵, ak budú vykonané na vzorkách pochádzajúcich z aktuálneho výrobného procesu výrobcu, ktorý je uvedený v ETA. Potom ďalšie skúšky nie sú potrebné.

Ak sa osvedčovacie skúšky vykonali na vzorkách napr. prototypu alebo ak sa spúšťa nová výrobná linka na začiatku nového výrobného procesu, potom je potrebné vykonať ďalšie ITT.

3.2.2.2 Posúdenie systému riadenia výroby – počiatočná inšpekcia a priebežný dohľad

Posúdenie systému riadenia výroby je zodpovednosťou notifikovanej osoby.

Posúdenie musí byť vykonané pre každú výrobnú jednotku za účelom preukázania, že systém riadenia výroby je v zhode s ETA a so všetkými doplňujúcimi informáciami. Toto posúdenie musí byť založené na počiatočnej inšpekcii vo výrobní.

Následný priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby je nevyhnutný pre zaistenie trvalej zhody s ETA.

⁵ V tomto ohľade musí byť osvedčovacie miesto schopné zaviesť otvorené dohovory s príslušnými notifikovanými osobami, aby sa zabránilo duplicitě pri rešpektovaní vzájomných zodpovedností.

Doporučuje sa, aby priebežné inšpekcie boli vykonávané raz ročne, ale ak je to potrebné, t.j. ak výsledky z počiatočnej inšpekcie budú nedostatočné, potom možno požadovať častejšie opakovanie, napríklad dvakrát ročne.

3.2.2.3 Certifikácia výrobku alebo systému riadenia výroby

Ak sú splnené kritériá pre posudzovanie systému riadenia výroby, notifikovaná osoba vydá certifikát výrobku (systém 1) alebo certifikát systému riadenia výroby (systém 2+).

3.3 Označovanie CE a sprievodné informácie

Podľa smernice Rady 93/68/EHS⁶ sa označenie CE skladá z písmen "CE", za ktorými nasleduje identifikačné číslo notifikovanej certifikačnej osoby (pre systém preukazovania zhody 1 a 2+).

ETA musí uviesť sprievodné informácie k označeniu CE, t.j.:

- názov alebo identifikačnú značku výrobcu a výroby,
- posledné dve cifry roku, v ktorom bol výrobok označený CE značkou
- pre systém preukazovania zhody 1: číslo certifikátu zhody ES pre daný výrobok,⁷
- pre systém preukazovania zhody 2+: číslo certifikátu zhody ES pre FPC,⁸
- číslo európskeho technického osvedčenia

⁶ Oficiálny vestník Európskeho spoločenstva č. L 220, 30/8/1993, s.1

⁷ Podľa dokumentu D návodu (to sa nepredpokladá v samotnej smernici CPD)

⁸ To sa nepredpokladá ani v samotnej smernici CPD ani v dokumente D návodu



Európska organizácia pre technické osvedčovanie European Organisation for Technical Approvals

Príklad označenia CE a sprievodných informácií



Symbol "CE"

Číslo notifikovanej osoby (pre systémy preukazovania zhody 1 a 2+)

Názov a adresa držiteľa ETA alebo jeho zástupcu so sídlom v Európskom hospodárskom priestore a výrobné, kde bola zostava vyrobená
Posledné dve cifry roku, v ktorom bol výrobok označený značkou "CE"

Číslo certifikátu zhody ES (pre systémy preukazovania zhody 1) alebo certifikátu zhody ES pre FPC (pre systémy preukazovania zhody 2 a 2+)

Číslo ETA

Odkaz na ETAG

4 PREDPOKLADY, ZA KTORÝCH SA POSUDZUJE VHODNOSŤ PRE ZAMÝŠĽANÉ POUŽITIE

4.1 Výroba zostavy

Vlastná výroba zostavy sa odohráva na stavenisku. Technická dokumentácia výrobcu bude popisovať výrobu komponentov zostavy.

4.2 Balenie, preprava, skladovanie zostavy

Komponenty zostavy pre vodotesné povrchové úpravy by mali byť chránené pred poškodením nadmerným vystavením pôsobeniu škodlivých vplyvov.

S komponentmi by sa malo manipulovať opatrne a mali by byť uchovávané tak, aby boli chránené pred náhodným poškodením.

Montážny návod výrobcu by mal obsahovať informácie o vhodnom skladovaní, t.j. skladovaciu teplotu a spôsob uskladnenia.

4.3 Zabudovanie zostavy v diele

Pretože spôsob nanášania zostavy je napr.: striekanie, nanášanie valčekom, roztierania alebo nanášanie liatych komponentov stierkou bez ohľadu na to, či sú vopred zmiešané alebo nie, zabudovanie zostavy do diela je v skutočnosti výrobou hydroizolácie mokrého priestoru ako kompletovaného systému.

Usudzuje sa, že diela obsahujúce liate vodotesné povrchové úpravy spĺňajú základné požiadavky vtedy, keď je daná zostava posúdená a prehlásená ako vhodná pre použitie a keď sú splnené návrhové a aplikačné podmienky stanovené žiadateľom. Vo všeobecnosti by preto malo byť možné zostavu riadne zakomponovať, skompletovať, naniesť a nainštalovať za bežných podmienok praxe.

Technická dokumentácia výrobcu by mala obsahovať minimálne tieto informácie:

- Definovanie prijateľných povrchov
- Príprava podkladu (čistenie, obsah vlhkosti, rovnosť, textúra, maximálne prípustné trhliny, atď.)
- Definovanie a úroveň pokrytia vhodného základného náteru pre každý podklad
- Spôsob aplikácie, poradie nanášania
- Minimálna požadovaná hrúbka a/alebo spotreba rôznych vrstiev
- Doba medzi nanášaním každého z komponentov
- Celková doba schnutia

- Návod pre zhotovenie detailov ako sú vodotesnosť v okolí potrubných penetrácií, podlahových vpustí, vnútorných a vonkajších rohov, stykov podlahy a steny, tesnenia spojov v podklade, atď.
- Spoje v podkladoch
- Informácie o ochrane vodotesnej povrchovej úpravy pred inštaláciu plochy vystavenej opotrebovaniu a spôsob, akým je možné práce prerušiť

Montážny návod by mal popisovať ako vytvoriť súvislú vrstvu základného náteru na rôznych podkladoch, kde sa uvažuje, že základný náter zvýši odpor proti prenikaniu vodných pár. V prípade, že nebude poskytnutý takýto montážny návod, mala by sa na membráne vykonať skúška podľa 2.4.3.1.

4.4 Použitie, údržba, oprava

Návod na užívanie, údržbu a prípadne aj opravu by mal byť súčasťou montážneho návodu výrobcu a posúdenie vhodnosti pre použitie je založené na predpoklade, že sa bude vykonávať normálna údržba zostavy pre vodotesné povrchové úpravy.

Pre zostavy bez plochy vystavenej opotrebovaniu by údržba mala zahŕňať čistenie s normálnymi čistiacimi prostriedkami kompatibilnými so zostavou pre vodotesnú povrchovú úpravu, ak to bude potrebné, a následný oplach vodou.

5 OZNAČOVANIE STAVEBNÉHO VÝROBKU

5.1 Spôsoby označovania

Zostavy výrobkov a ich komponenty, ktoré sú predmetom technického osvedčenia musia byť označené nasledovnými parametrami:

- Skúšanie vlastností výrobku pre daný systém a/alebo komponent tak, ako je to uvedené v tabuľkách tejto kapitoly.
- Odtlačok prsta.
- Receptúra.
- Parametre výrobného procesu.
- Výpočty, detaily, výkresy.

Aj keď sa všetky skúšky vykonávajú na zostave, označovanie zostavy podlieha označovaniu jednotlivých komponentov danej zostavy.

Liatu zostavu môžu tvoriť štyri základné komponenty; membrána, základný náter, lepidlo a výstuž, ktorým sa podrobnejšie venuje nasledovný text.

5.2 Vlastnosti výrobku používané pre identifikačnú kontrolu

5.2.1 Liata membrána

Tabuľka 7 Vlastnosti výrobku, metódy overovania a kritériá použité pre identifikačnú kontrolu výrobku

Číslo	Vlastnosť	Metóda overovania klauzula...	Kritériá pre identitu výrobku
(1)	(2)	(3)	(4)
5.2.1.1	Infračervená spektroskopcia	5.2.1.1.1	5.2.1.1.2
5.2.1.2	Termografická analýza	5.2.1.2.1	5.2.1.2.2
5.2.1.3	Viskozita	5.2.1.3.1	5.2.1.3.2
5.2.1.4	Hustota	5.2.1.4.1	5.2.1.4.2

5.2.1.1 Infračervená spektroskopcia vrchnej vrstvy

5.2.1.1.1 Metóda overovania

Infračervená spektroskopia sa vykonáva pri rozlíšení 4cm^{-1} s rozsahom merania 4000-400. Vyhotovuje sa 32 snímok.

5.2.1.1.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Výsledok analýzy musí byť zaznamenaný vo forme infračerveného grafu spolu s príslušnými parametrami a popisom prípravy vzorky.

5.2.1.2 Termografická analýza

5.2.1.2.1 Metóda overovania

Analýza sa vykonáva za prítomnosti vzduchu, pri rýchlosti zvyšovania teploty 5 °C/min a maximálnej teplote 1000 °C .

Na základe termografickej analýzy sa určuje obsah popola a sušiny.

5.2.1.2.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Výsledok analýzy sa musí zaznamenať vo forme termografického grafu spolu s príslušnými parametrami a popisom prípravy vzoriek.

Obsah popola a sušiny sa musí deklarovať ako hodnota.

5.2.1.3 Viskozia

5.2.1.3.1 Metóda overovania

Viskozita sa musí stanoviť podľa metódy príslušnej ku zloženiu membrány.

5.2.1.3.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Deklarovaná hodnota

5.2.1.4 Hustota

5.2.1.4.1 Metóda overovania

Hustota sa musí stanoviť podľa metódy príslušnej ku zloženiu membrány.

5.2.1.4.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Deklarovaná hodnota

5.2.2 Lepidlá

Lepidlá musia byť vymenované podľa EN 12004.

Pre účely označovania sa musia vykonať nasledovné skúšky lepidiel , na ktoré sa vzťahuje ETA.

5.2.2.1 Termografická analýza

5.2.2.1.1 Metóda overovania

Analýza sa vykonáva za prítomnosti vzduchu, pri rýchlosti zvyšovania teploty 5 °C/min a maximálnej teplote 1000 °C.

Na základe termografickej analýzy sa určuje obsah popola a sušiny.

5.2.2.1.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Výsledok analýzy sa musí zaznamenať vo forme termografického grafu spolu s príslušnými parametrami a popisom prípravy vzoriek.

Obsah popola a sušiny sa musí deklarováť ako hodnota.

5.2.3 Základné nátery

Tabuľka 8 Vlastnosti výrobku, metódy overovania a kritériá použité pre identifikačnú kontrolu výrobku

Číslo	Vlastnosť	Metóda overovania klauzula...	Kritériá pre identitu výrobku
(1)	(2)	(3)	(4)
5.2.3.1	Infračervená spektroskopia	5.2.3.1.1	5.2.3.1.2
5.2.3.2	Viskozita	5.2.3.2.1	5.2.3.2.2
5.2.3.3	Hustota	5.2.3.3.1	5.2.3.3.2
5.2.3.4	Hodnota pH	5.2.3.4.1	5.2.3.4.2

5.2.3.1 Infračervená spektroskopia

5.2.3.1.1 Metóda overovania

Infračervená spektroskopia sa vykonáva pri rozlíšení 4cm^{-1} s rozsahom merania 4000-400. Vyhotovuje sa 32 snímok.

5.2.3.1.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Výsledok analýzy musí byť zaznamenaný vo forme infračerveného grafu spolu s príslušnými parametrami a popisom prípravy vzorky.

5.2.3.2 Viskozita

5.2.3.2.1 Metóda overovania

Viskozita sa musí stanoviť podľa metódy príslušnej ku zloženiu základného náteru.

5.2.3.2.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Deklarovaná hodnota

5.2.3.3 Hustota

5.2.3.3.1 Metóda overovania

Hustota sa musí stanoviť podľa metódy príslušnej ku zloženiu základného náteru.

5.2.3.3.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Deklarovaná hodnota

5.2.3.4 Hodnota pH

5.2.3.4.1 Metóda overovania

Hodnota pH sa musí stanoviť podľa metódy príslušnej ku zloženiu základného náteru.

5.2.3.4.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Deklarovaná hodnota

5.2.4 Vystuženie

Vystuženie je určené popisom farby, hrúbky, hmotnosti a prírastku.

V opodstatnených prípadoch sa môžu vyššie uvedené vlastnosti doplniť nasledovnou skúškou.

5.2.4.1 Pevnosť v ťahu a ťažnosť

5.2.4.1.1 Metóda overovania

Pevnosť pri pretrhnutí a ťažnosť výstuže sa meria v smere osnovy na 10 vzorkách. Rozmery vzoriek by mali byť aspoň 50 mm na 300 mm. V rámci tejto šírky musia obsahovať aspoň 5 vlákien osnovy.

Upínacie prvky skúšobného stroja musia byť pokryté vhodným gumovým povlakom a musia držať celú šírku vzorky. Musia byť dostatočne tuhé, aby odolali deformácii počas skúšky.

Vzorky sa musia umiestniť kolmo na upínacie prvky zariadenia na skúšku ťahom.

Voľná dĺžka vzoriek medzi upínacími zariadeniami musí byť aspoň 200 mm.

Ťahová sila sa zvyšuje konštantnou pričnou rýchlosťou (100±5) mm/min až do porušenia vzorky.

Skúška sa vykonáva na vzorkách v takom stave, v akom boli dodané.

Zaznamenajú sa pevnosti v N pri pretrhnutí a ťažnosť.

Vzorky, u ktorých sa skúšobné teleso posunie medzi upínacími prvkami alebo u ktorých dôjde k pretrhnutiu v blízkosti upínacích prvkov, tie sa zlikvidujú.

Vykoná sa výpočet pre stanovenie:

- Jednotlivých hodnôt pevnosti v ťahu vypočítanej zo sily (F) pri porušení vo vzťahu k šírke (w) vzorky.

$$b = \frac{F}{w} \text{ v N/mm}$$

- Jednotlivých hodnôt ťažnosti vypočítanej zo zmeny dĺžky Δl pri porušení vzorky vo vzťahu k dĺžke l vzorky medzi upínacími prvkami.

$$e = \frac{\Delta l}{l} \text{ v \%}$$

- Priemerných hodnôt pevnosti v ťahu a ťažnosti vypočítaných z ich jednotlivých hodnôt.
- Zostatková hodnota vypočítaná z priemernej pevnosti v ťahu po starnutí vo vzťahu k priemernej pevnosti v ťahu v dodanom stave.

Skúška sa vykonáva na vzorkách v takom stave, v akom boli dodané.

Skúška sa vykonáva po aspoň 24 hodinovom kondicionaní vzoriek pri teplote (23±2) °C a (50±5) % relatívnej vlhkosti.

5.2.4.1.2 Metóda posudzovania a hodnotenia

Deklarovaná hodnota

6 FORMÁT EURÓPSKÝCH TECHNICKÝCH OSVEDČENÍ VYDANÝCH NA ZÁKLADE ETAG

Európske technické osvedčenia vydané na základe tohto ETAG/CUAP musí byť v zhode s formátom ETA, ktorý je uvedený v dokumentoch s pokynmi pre autorov ETAG/CUAP.

Konkrétne musí ETA obsahovať výsledky skúšok pre harmonizované vlastnosti alebo pre NPD podľa tabuľky 2. ETA musí obzvlášť uvádzať zamýšľané použitie vo vzťahu k podkladom a spojom ako je to popísané v odstavci 1.2.2 tohto návodu.

7 SÚVISIACE DOKUMENTY

Dokument C k nariadeniu Komisie	Úprava zostáv a systémov podľa smernice o stavebných výrobkoch.
EN 13501-1:2002	Požiarma klasifikácia stavebných výrobkov a konštrukcií stavieb – Časť 1: Klasifikácia podľa výsledkov skúšky reakcie na oheň.
EN/ISO 12572: Jún 2001	Teplotno-vlhkostné správanie stavebných materiálov a výrobkov – Stanovenie prestupu vodnej pary.
ETAG 005: Marec 2001, revízia Marec 2004	Návod na Európske technické osvedčenie – Liate strešné hydroizolačné zostavy.
prEN 14891: Február 2004	Liate hydroizolačné výrobky pre použitie pod keramické obklady – Definície, špecifikácia a skúšobné metódy.
prEN 1062-7" Júl 2003	Náterové hmoty – povlakové materiály a povlakové systémy pre vonkajšie murivo a betóny – Časť 7: Stanovenie schopnosti premostovania trhlín, skúšobné metódy.
Technická správa EOTA 0013: Máj 2004	Stanovenie schopnosti premostovania trhlín.
EN 13813: Október 2002	Poterové materiály a podlahové potery – Poterové materiály – Vlastnosti a požiadavky.
EN 660-1:1999	Pružné podlahové krytiny – Zisťovanie odolnosti proti opotrebovaniu – Časť 1: Metóda Stuttgart.
EN 660-2:1999	Pružné podlahové krytiny – Zisťovanie odolnosti proti opotrebovaniu – Časť 1: Metóda Frick-Taber.
Rozhodnutie Komisie 2003/655/ES	Rozhodnutie o postupe preukazovania zhody, pokiaľ sa jedná o zostavy pre vodotesné povrchové úpravy podláh a stien v mokrych priestoroch.
EN 12004: Marec 2001	Malty a lepidlá pre keramické obkladové prvky – Definície a špecifikácia.

