



European Organisation for Technical Approvals

Europäische Organisation für Technische Zulassungen

Organisation Européenne pour l'Agrément Technique

Evropská organizace pro technická schválení

ETAG 005

Vydání z března 2000

ŘÍDÍCÍ POKYN PRO EVROPSKÁ TECHNICKÁ SCHVÁLENÍ

LITÉ STŘEŠNÍ HYDROIZOLAČNÍ SESTAVY (Liquid applied roof waterproofing kits)

Revize z března 2004

**Část 3: ZVLÁŠTNÍ USTANOVENÍ PRO SESTAVY NA BÁZI
PRUŽNÝCH NENASYCENÝCH POLYESTEROVÝCH PRYSKYŘIC
VYZTUŽENÝCH SKLEM**

OBSAH

	Stránka
PŘEDMLUVA	
Obecně	5
Normativní odkazy	5
ODDÍL PRVNÍ: ÚVOD	
1. ÚVODNÍ USTANOVENÍ	6
1.1 Právní základ	6
1.2 Status ETAG	6
2. PŘEDMĚT	6
3. TERMINOLOGIE	6
3.1 Definice a zkratky	6
3.2 Specifické definice	6
3.3 Specifické zkratky	7
ODDÍL DRUHÝ: NÁVOD K POSUZOVÁNÍ VHODNOSTI K POUŽITÍ	
4. POŽADAVKY	8
4.0 Obecně	8
4.1 ER1: Mechanická odolnost a stabilita	8
4.2 ER2: Požární bezpečnost	8
4.3 ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí	8
4.4 ER4: Bezpečnost při užívání	8
4.5 ER5: Ochrana proti hluku	8
4.6 ER6: Úspora energie a ochrana tepla	8
4.7 Související hlediska použitelnosti	8
5. SPECIFICKÉ METODY OVĚŘOVÁNÍ	9
5.0 Obecně	9
5.1 ER1: Mechanická odolnost a stabilita	9
5.2 ER2: Požární bezpečnost	9
5.3 ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí	9
5.4 ER4: Bezpečnost při užívání	10
5.5 ER5: Ochrana proti hluku	10
5.6 ER6: Úspora energie a ochrana tepla	10
5.7 Související hlediska použitelnosti	10
5.8 Identifikace prvků	11
6. POSUZOVÁNÍ A HODNOCENÍ VHODNOSTI VÝROBKŮ K URČENÉMU POUŽITÍ	11
6.0 Obecně	11
6.1 ER1: Mechanická odolnost a stabilita	11
6.2 ER2: Požární bezpečnost	11
6.3 ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí	12
6.4 ER4: Bezpečnost při užívání	12
6.5 ER5: Ochrana proti hluku	12

	6.6	ER6: Úspora energie a ochrana tepla	12
	6.7	Související hlediska použitelnosti	12
	6.8	Identifikace prvků	12
	7.	PŘEDPOKLADY PRO ZABUDOVÁNÍ VÝROBKŮ DO STAVBY	13
	7.1	Metody aplikace a zásady navrhování	13
	7.2	Údržba a opravy	13
ODDÍL TŘETÍ:		PROKAZOVÁNÍ SHODY	
	8.	PROKAZOVÁNÍ A HODNOCENÍ SHODY	14
	8.1	Rozhodnutí ES	14
	8.2	Postupy AC	14
	8.3	Označení shody CE a informace	14
ODDÍL ČTVRTÝ:		OBSAH ETA	
	9.	OBSAH ETA	15
	9.1	Výjimky	15

PŘEDMLUVA

Obecně

Tento řídicí pokyn pro ETA vypracovala pracovní skupina EOTA WG 4.02/01, která se zabývá litými střešními hydroizolačními sestavami (LARWK – liquid applied roof waterproofing kit).

Tuto doplňkovou Část 3 „Zvláštní ustanovení pro sestavy na bázi pružných nenasycených polyesterových pryskyřic vyztužených sklem“ je třeba používat společně s ETAG 005 – Část 1.

Tato doplňková část s přihlédnutím ke specifické skupině výrobků, na kterou se vztahuje, rozšiřuje a/nebo mění požadavky uvedené v ETAG – Část 1.

Normativní odkazy

Do Části 3 tohoto řídicího pokynu pro ETA jsou začleněna formou datovaných nebo nedatovaných odkazů ustanovení z jiných publikací. Tyto normativní odkazy jsou uvedeny na vhodných místech textu a seznam těchto publikací je uveden níže. U datovaných odkazů se pozdější změny nebo revize těchto publikací vztahují na tento řídicí pokyn pro ETA jen tehdy, pokud do ní byly začleněny změnou nebo revizí. U nedatovaných odkazů platí poslední vydání příslušné publikace.

EN 933-1	Zkoušení geometrických vlastností kameniva – Část 1: Stanovení zrnitosti – Sítová metoda
EN ISO 527-3	Plasty – Stanovení tahových vlastností – Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
EN ISO 527-4	Plasty – Stanovení tahových vlastností – Část 4: Zkušební podmínky pro izotropní a orthotropní plastové kompozity vyztužené vlákny
EN ISO 527-5	Plasty – Stanovení tahových vlastností – Část 5: Zkušební podmínky pro plastové kompozity vyztužené jednosměrnými vlákny
EN ISO 1172	Textilní sklo – Vyztužené prepregy (předimpregnovaný laminát) lisovací směsi a lamináty – Stanovení obsahu textilního skla a minerálního plniva
EN ISO 2535	Plasty – Nenasycené polyesterové pryskyřice – Stanovení doby gelace při teplotě okolí
EN ISO 3219	Plasty – Polymery/pryskyřice v kapalném nebo emulgovaném nebo dispergovaném stavu – Stanovení viskozity rotačním viskozimetrem s definovanou smykovou rychlostí
EN ISO 3251	Nátěrové hmoty a plasty – Stanovení obsahu netěkavých podílů
EN ISO 3521 (+ C1)	Plasty – Nenasycené polyesterové a epoxidové pryskyřice – Stanovení celkového objemového smrštění
ISO 3374	Výztuže – Rohože a tkaniny – Stanovení plošné hmotnosti
ETAG 005 – Část 1	Lité hydroizolační sestavy: Část 1 – Obecně
EOTA TR – 004	Stanovení odolnosti proti delaminaci
EOTA TR – 014	Postup vystavení zrychlenému stárnutí při varu ve vodě po dobu dvou hodin

ODDÍL PRVNÍ

ÚVOD

1. ÚVODNÍ USTANOVENÍ

1.1 Právní základ

Právní základ řídicího pokynu pro ETA je uveden v bodu 1.1 ETAG 005 – Část 1. Nenahrazuje žádný existující řídicí pokyn pro ETA.

1.2 Status řídicích pokynů pro ETA

Status řídicích pokynů pro ETA je uveden v bodu 1.2 ETAG 005 – Část 1.

2. PŘEDMĚT

Tuto Část 3 je třeba používat společně s ETAG 005 – Část 1.

Tato doplňková část (ETAG 005 – Část 3) „Zvláštní ustanovení pro sestavy na bázi pružných nenasyčených polyesterových pryskyřic vyztužených sklem“ vymezuje terminologii a definice, metody ověřování stavebních výrobků a identifikace charakteristik jejich prvků.

Rovněž poskytuje návod k posuzování specifických pokynů k instalaci a k prokazování shody těchto sestav pro použití na střešní hydroizolace.

Vztahuje se na hydroizolační sestavy na bázi pružných nenasyčených polyesterových pryskyřic vyztužených sklem nanášené na místě ručně stěrkováním (tj. ručním roztíráním) na definované podklady na bázi dřeva. Předpokládá se zabudování pigmentovaného litého povlaku jako pohledové a ochranné vrchní vrstvy.

3. TERMINOLOGIE

3.1 Definice a zkratky

Pro účely této doplňkové části řídicího pokynu pro ETA platí specifické definice a zkratky stanovené v kapitole 3 ETAG 005 – Část 1 a obecná terminologie schválená technickým výborem (viz přílohu II k ETAG 005 – Část 1).

3.2 Specifické definice

Pro účely tohoto ETAG – Část 3 platí tyto definice:

- 3.2.1 **příspěvky (urychlovač / zpomalovač) (additives (accelerator / inhibitor)):** chemická sloučenina, která po přidání polyesterové pryskyřice reguluje reakci a ve spojení s katalyzátorem usnadňuje vytvrzování bez působení tepla. Urychlovače / zpomalovače mohou být přidány během mísení nebo mohou být dodány v hotové směsi s polyesterovou pryskyřicí (předem urychlená pryskyřice)
- 3.2.2 **protiskluzné příspěvky (anti-skid additives):** minerální plnivo aplikované na litý povlak nebo s ním smíšené, aby dodalo kompletovanému systému protiskluzné vlastnosti
- 3.2.3 **podkladní povlak (base coat):** pružný polyester nanášený jako první vrstva kompletovaného systému, do níž je vložena a upevněna výztuž ze skleněných vláken
- 3.2.4 **katalyzátor (catalyst):** chemická sloučenina přidávaná k polyesterové pryskyřici pro spuštění procesu tvrdnutí. Katalyzátory mohou být dodávány jako pastovitá hmota, jako kapalná disperze v plastifikátoru nebo jako prášek v inertním fileru

- 3.2.5 **pracovní spára (day joint):** spára potřebná pro dočasné ukončení lité střešní hydroizolační vrstvy v důsledku přerušení práce (např. na konci pracovního dne)
- 3.2.6 **litý povlak (flow coat):** pigmentovaný pružný polyester nanášený jako nevyztužená vrchní vrstva kompletovaného systému k získání utěsněného a barevného povrchu
- 3.2.7 **vnitřní vrstva (internal layer):** netkaná rohož ze skleněné stříže pojená pryskyřicí
- 3.2.8 **pružný polyester (resilient polyester):** nenasycený polyester, který, je-li vyztužen vnitřní vrstvou ze skleněných vláken, splňuje požadavky uvedené v 6.7.1 „tahové vlastnosti“.

3.3 **Specifické zkratky**

Pro účely tohoto ETAG 005 – Část 3 neplatí žádné specifické zkratky.

ODDÍL DRUHÝ

NÁVOD K POSUZOVÁNÍ VHODNOSTI K POUŽITÍ

4. POŽADAVKY

4.0 Obecně

Funkční požadavky, kterými se stanoví vhodnost LARWK(s) na bázi **pružných nenasyce-
ných polyesterových pryskyřic vyztužených sklem** k použití, musí být v souladu
s kapitolou 4 ETAG 005 – Část 1 a s následujícími zvláštními ustanoveními pro tuto skupinu
výrobků.

4.1 **ER1: Mechanická odolnost a stabilita** Bez požadavků.

4.2 **ER2: Požární bezpečnost**

4.2.1 **Chování při působení vnějšího požáru** Specifické požadavky v 6.2.1.

4.2.2 **Reakce na oheň** Specifické požadavky v 6.2.2.

4.3 **ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí**
(hlediska životnosti a trvanlivosti) Následující další požadavky.

4.3.1 **Odolnost proti únavovému posunu** – specifický podklad v 5.3.1.1

4.3.2 **Účinky nízkých a vysokých teplot povrchu**

4.3.2.1 Vysoké teploty povrchu – omezené požadavky v 5.3.2.1

4.3.3 **Odolnost proti činitelům stárnutí**

4.3.3.1 Stárnutí vlivem vody – další požadavky v 5.3.2.1.

4.4 **ER4: Bezpečnost při užívání** Bez požadavků.

4.5 **ER5: Ochrana proti hluku** Bez požadavků.

4.6 **ER6: Úspora energie a ochrana tepla** Bez požadavků.

4.7 **Související hlediska použitelnosti** Další požadavky.

4.7.1 **Tahové vlastnosti**

Aby mohla pryskyřice použitá v sestavě patřit do oblasti působnosti této doplňkové části
(ETAG 005 – Část 3), musí splňovat požadavky na pružný polyester uvedené v bodu 6.7.1.

4.7.2 **Účinky pracovních spár**

4.7.2.1 Pevnost při delaminaci – další požadavky v 5.7.2

5. SPECIFICKÉ METODY OVĚŘOVÁNÍ

5.0 Obecně

Platí metody ověřování uvedené v kapitole 5 ETAG 005 – Část 1 s výjimkou uvedeného níže.

5.1 ER1: Mechanická odolnost a stabilita

Neuplatňuje se.

5.2 ER2: Požární bezpečnost

5.2.1 Chování při působení vnějšího požáru

Metoda ověřování podle bodu 5.2.1 ETAG – Část 1.

5.2.2 Reakce na oheň

Metoda ověřování reakce na oheň podle bodu 5.2.2 ETAG – Část 1.

5.3 ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí Specifické metody ověřování

Použijí se následující specifické metody ověřování ve vztahu k hlediskům životnosti a trvanlivosti.

5.3.1 **Odolnost proti únavovému posunu**

5.3.1.1 ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.3

Vzhledem k tuhosti pružné nenasycené polyesterové pryskyřice vyztužené sklem je nepravděpodobné, že bude ovlivněna únavovým posunem. Proto se může stanovení únavového posunu uvedené v bodu 5.3.3.3 ETAG – Část 1 vynechat.

5.3.2 **Účinky nízkých a vysokých teplot povrchu**

5.3.2.1 ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.4.3 (i, ii, iii)

Vzhledem k tomu, že pružná polyesterová pryskyřice je termoplast, je nepravděpodobné, že ji ovlivní zvýšené teploty povrchu. Při vysokých teplotách předpokládaných při užívání nebude téci nebo měknout. Proto se může stanovení účinků zvýšených teplot uvedené v ETAG – Část 1 vynechat.

5.3.3 **Odolnost proti činitelům stárnutí**

5.3.3.1 Stárnutí vlivem tepla {ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.5.1 (i)}

Žádné specifické podmínky stárnutí vlivem tepla, pokud jde o definované metody ověřování pro tuto skupinu výrobků, se neuvědou.

5.3.3.2 Stárnutí vlivem UV záření {ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.5.2 (ii)}

Po stárnutí vlivem UV záření v přítomnosti vlhkosti se požaduje stanovení ohybových vlastností podle EN ISO 527-3 nebo EN ISO 527-4.

5.3.3.3 Stárnutí vlivem vody {ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.5.3}

Žádné specifické podmínky stárnutí vlivem vody, pokud jde o metody ověřování definované v ETAG 005 – Část 1, se neuvědou.

5.3.3.3.1 Po stárnutí vlivem vody

Stanovení pevnosti při delaminaci podle EOTA TR-004 se pro tuto skupinu výrobků nepožaduje.

5.3.3.3.2	Specifická zkouška varem ve vodě pod dobu dvou hodin	U této skupiny výrobků se účinky stárnutí vlivem vody dodatečně ověří podrobením 3 zkušebních těles zkoušce varem ve vodě pod dobu dvou hodin podle EOTA TR-014.
5.3.3.3.3	Po zkoušce varem ve vodě pod dobu dvou hodin	Provede se porovnávací zkoušení tahových vlastností podle EN ISO 527-3 nebo EN ISO 527-4 s vařenými a nevařenými vzorky; zkušební těleso typu III; rychlost zkoušení 2 mm/min.
5.4	<u>ER4: Bezpečnost při užívání</u>	Žádná specifická metoda ověřování.
5.5	<u>ER5: Ochrana proti hluku</u>	Neuplatňuje se.
5.6	<u>ER6: Úspora energie a ochrana tepla</u>	Neuplatňuje se.
5.7	<u>Související hlediska použitelnosti</u>	Další metody ověřování.
5.7.1	Tahové vlastnosti	
	Doplňkové měření poměrného prodloužení při přetržení podle EN ISO 527-3 nebo EN ISO 527-4 při rychlosti zkoušení 2 mm/min na zkušebních tělesech typu III ze vzorků:	
	<ul style="list-style-type: none"> a. – připravených při mezních hodnotách uvedeného teplotního rozmezí nanášení a b. – připravených při maximální teplotě nanášení a podrobené varu ve vodě po dobu 2 hodin podle EOTA TR-014. 	
5.7.2	Účinky pracovních spár	
	K ověření slučitelnosti kompletovaného systému čerstvě aplikovaného k suchému kompletovanému systému:	
	Pevnost při delaminaci	<p>Zkouška delaminace se provede podle EOTA TR-004.</p> <ul style="list-style-type: none"> – podkladem je kompletovaný systém spojený s nejvhodnějším podkladem z hlediska přilnavosti (zpravidla s betonem) a sušený po dobu udanou žadatelem za normálních podmínek, – zkušebním tělesem je čerstvá sestava nanesená na tento podklad.
5.7.3	Účinky rozdílností prvků sestavy a postupů na stavbě	
	Aby se ověřilo, že je možné dosáhnout kompletovaného systému, který vyhovuje v celém rozsahu možným povětrnostním podmínkám a rozdílům v podílech částí tvořících celek uvedených žadatelem, provedou se pro porovnání následující zkoušky na volných povlacích za definovaných podmínek:	
5.7.3.1	Stanovení poměrného prodloužení při přetržení podle EN ISO 527-3 nebo EN ISO 527-4.	
5.7.3.2	Stanovení poměrného prodloužení při přetržení po varu ve vodě po dobu dvou hodin.	

5.8 **Identifikace prvků**

5.8.0 **Obecně**

Je nezbytné ověřit, zda jsou prvky ve shodě se specifikací žadatele (včetně tolerancí). Toho se dosáhne stanovením příslušných charakteristik, nejlépe podle norem EN nebo ISO. Pokud nejsou žádné normy EN nebo ISO k dispozici, připouští se použít schválenou národní normu.

5.8.1 **Vnitřní vrstva**

- 5.8.1.1 – povaha rohož ze skleněné stříže
- 5.8.1.2 – obsah pojiva (%) podle deklarace
- 5.8.1.3 – plošná hmotnost metoda: ISO 3374

5.8.2 **Pružná polyesterová pryskyřice (podkladní povlak)**

- 5.8.2.1 – povaha podle deklarace
- 5.8.2.2 – viskozita metoda: EN ISO 3219
- 5.8.2.3 – doba gelace metoda: EN ISO 2535
- 5.8.2.4 – obsah těkavých podílů metoda: EN ISO 3251

5.8.3 **Pružná polyesterová pryskyřice (litý povlak)**

- 5.8.3.1 – povaha podle deklarace
- 5.8.3.2 – viskozita metoda: EN ISO 3219
- 5.8.3.3 – doba gelace metoda: EN ISO 2535
- 5.8.3.4 – obsah těkavých podílů metoda: EN ISO 3251

5.8.4 **Přísady (např. katalyzátor, urychlovač, zpomalovač)**

- 5.8.4.1 – povaha podle deklarace

5.8.5 **Pigmenty**

- 5.8.5.1 – povaha podle deklarace
- 5.8.5.2 – disperze podle deklarace

5.8.6 **Protiskluzné přísady (hrubý písek)**

- 5.8.6.1 – povaha podle deklarace

5.8.7 **Předem tvarované doplňky (detaily okrajů, oplachování) a tvrzený laminát**

- 5.8.7.1 – pevnost v tahu/prodloužení metoda: EN ISO 527-3 nebo EN ISO 527-4
(rychlost zkoušení: 2 mm/min)
- 5.8.7.2 – sklo/podíl pryskyřice metoda: EN ISO 1172

6. **POSUZOVÁNÍ A HODNOCENÍ VHODNOSTI VÝROBKŮ K URČENÉMU POUŽITÍ**

6.0 **Obecně**

Platí požadavky uvedené v kapitole 6 ETAG 005 – Část 1 s výjimkou požadavků uvedených níže, nebo pokud bylo v kapitole 5 této doplňkové části (ETAG 005 – Část 3) uvedeno, že se zkouška nepožaduje.

6.1 **ER1: Mechanická odolnost a stabilita** Neuplatňuje se.

6.2 **ER2: Požární bezpečnost**

6.2.1 **Chování při působení vnějšího požáru** Klasifikace podle ustanovení uvedených v bodu 6.2.1 ETAG 005 – Část 1

6.2.2 **Reakce na oheň** Klasifikace podle ustanovení uvedených v bodu 6.2.2 ETAG 005 – Část 1

- 6.3 **ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí** Další posuzování.
(hlediska životnosti a trvanlivosti).
K požadavkům uvedeným v kapitole 6 ETAG – Část 1, nebo v protikladu k nim, je třeba při posuzování vhodnosti k použití brát v úvahu následující specifické požadavky.
- 6.3.1 **Odolnost proti únavovému posunu** Neposuzuje se.
- 6.3.2 **Účinky nízkých a vysokých teplot povrchu**
- 6.3.2.1 Účinky vysokých teplot povrchu Neposuzují se.
- 6.3.3 **Odolnost proti činitelům stárnutí**
- 6.3.3.1 Stárnutí vlivem UV záření
Po stárnutí vlivem UV záření a po zkoušení Schvalovací orgán se ubezpečí, že předpokládaná životnost založená na údajích získaných podle 5.3.3.2 odpovídá definovaným kategoriím životnosti.
- 6.3.3.2 Účinky zkoušky varem ve vodě po dobu dvou hodin
Po porovnávacím zkoušení se schvalovací orgán ubezpečí, že předpokládaná životnost založená na údajích získaných podle 5.3.3.3 odpovídá definovaným kategoriím životnosti.
- 6.4 **ER4: Bezpečnost při užívání** Bez specifického posuzování.
- 6.5 **ER5: Ochrana proti hluku** Neuplatňuje se.
- 6.6 **ER6: Úspora energie a ochrana tepla** Neuplatňuje se.
- 6.7 **Související hlediska použitelnosti**
- 6.7.1 **Tahové vlastnosti**
Při zkoušení podle 5.7.1 a) a 5.7.1 b) musí být prodloužení při přetržení aspoň 1,5 %.
- 6.7.2 **Účinky rozdílností prvků sestavy a postupů na stavbě**
Rozdílnosti uvedené v bodu 5.7.2 tohoto dokumentu musí být v rámci schválených mezních hodnot uvedených žadatelem a nesmí ovlivňovat vhodnost sestav k určenému použití.
- 6.7.2.1 Poměrné prodloužení při přetržení
Rozdílnosti měřené vlastnosti musí být při zkoušení vzorků připravených při extrémních teplotách uvedeného teplotního rozmezí menší než 20 %.
- 6.7.2.2 Poměrné prodloužení při přetržení po dvou hodinách varu ve vodě
Měřená vlastnost se nesmí při zkoušení vzorků připravených při maximální aplikační teplotě snížit o více než 15 %.
- 6.8 **Identifikace prvků**
Při ověřování podle bodu 5.8 tohoto dokumentu (ETAG 005 – Část 3) musí být charakteristiky prvků v rámci mezních hodnot deklarovaných žadatelem.
Schvalovací orgán posoudí možné účinky deklarovaných tolerancí na chování kompletního systému.

7. PŘEDPOKLADY PRO ZABUDOVÁNÍ VÝROBKŮ DO STAVBY

7.1 **Metody aplikace a zásady navrhování** (pokyny k instalaci)

Všechny požadované informace uvedené v kapitole 7 ETAG 005 – Část 1 musí být zpracovány v technické dokumentaci výrobce (MTD) s přihlédnutím k následujícím specifickým ustanovením:

7.1.1 **Doprava a skladování**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

7.1.2 **Vliv povětrnostních podmínek**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

7.1.3 **Aplikace prvků**

Pokyny žadatele k instalaci musí uvádět přesné informace o potřebné minimální tloušťce různých vrstev i o přípravě dřevěného povrchu, včetně pevně stanovených požadavků potřebných k omezení pohybu ve spojích atd. Musí být uvedena definice přijatelného dřevěného povrchu.

7.1.4 **Detaily**

Detaily jsou v podstatě dány použitím předem tvarovaných průmyslově vyráběných prvků. Musí být uvedeny přesné podrobnosti o jejich dostupnosti a použití.

7.1.5 **Pomocné prvky**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

7.1.6 **Výrobní odpad**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

7.1.8 **Zvláštní opatření**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

7.1.8 **Bezpečnostní opatření**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

7.2 **Údržba a opravy**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

ODDÍL TŘETÍ

PROKAZOVÁNÍ SHODY

8. PROKAZOVÁNÍ A HODNOCENÍ SHODY

8.1 Rozhodnutí ES

Rozhodnutí uvedené v bodu 8.1 ETAG 005 – Část 1.

8.2 Postupy AC

V této doplňkové části (ETAG 005 – Část 3) se neuvádějí žádné postupy, které by byly v rozporu s postupy uvedenými v bodech 8.1 a 8.2 ETAG 005 – Část 1.

Protože zabudování do stavby v sobě zahrnuje výrobu hotového výrobku, mají pokyny k instalaci obsahovat rovněž jeden nebo více praktických parametrů k ověření určitých hledisek, která jsou rozhodující pro **navrhovanou jakost tohoto hotového výrobku**.

Pokyny k instalaci nemají tedy uvádět pouze návod ke kontrole procesů na stavbě uvedený v bodu 7.1.3 („aplikace prvků“) ETAG 005 – Část 1, ale mají obsahovat rovněž další pokyny, které se mají uvažovat jako řízení **jakosti** na stavbě:

- ověření přilnavosti k podkladu;
- ověření tloušťky aplikovaného systému a v případě potřeby opatření k nápravě;
- doporučení k přípravě volných vzorků povlaku na stavbě, aby bylo možné toto ověření provádět na stavbě;
- návod k zaznamenávání výsledků tohoto ověřování na stavbě do konečné zprávy.

8.3 Označení CE a informace

V této doplňkové části řídicího pokynu pro ETA se neuvádějí žádné další nebo odlišné informace a/nebo požadavky na označení CE podrobně popsané v bodu 8.4 ETAG 005 – Část 1.

ODDÍL ČTVRTÝ

9. OBSAH ETA

9.1 Výjimky

Neuvádějí se žádné výjimky k podmínkám uvedeným v kapitole 9 ETAG 005 – Část 1.