



---

European Organisation for Technical Approvals

Europäische Organisation für Technische Zulassungen

Organisation Européenne pour l'Agrément Technique

---

Evropská organizace pro technická schválení

## **ETAG 005**

Vydání z března 2000

ŘÍDÍCÍ POKYN PRO EVROPSKÁ TECHNICKÁ SCHVÁLENÍ

### **LITÉ STŘEŠNÍ HYDROIZOLAČNÍ SESTAVY (Liquid applied roof waterproofing kits)**

Revize z března 2004

**Část 4: ZVLÁŠTNÍ USTANOVENÍ PRO SESTAVY NA BÁZI  
PRUŽNÉHO NENASYCENÉHO POLYESTERU**

EOTA

Kunstlaan 40 Avenue des Arts, B – 1040 Brussels



# OBSAH

	Stránka
<b>PŘEDMLUVA</b>	
Obecně	5
Normativní odkazy	5
<b>ODDÍL PRVNÍ: ÚVOD</b>	
1. ÚVODNÍ USTANOVENÍ	6
1.1 Právní základ	6
1.2 Status ETAGs	6
2. PŘEDMĚT	6
3. TERMINOLOGIE	6
3.1 Definice a zkratky	6
3.2 Specifické definice	6
3.3 Specifické zkratky	7
<b>ODDÍL DRUHÝ: NÁVOD K POSUZOVÁNÍ VHODNOSTI K POUŽITÍ</b>	
4. POŽADAVKY	8
4.0 Obecně	8
4.1 ER1: Mechanická odolnost a stabilita	8
4.2 ER2: Požární bezpečnost	8
4.3 ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí	8
4.4 ER4: Bezpečnost při užívání	8
4.5 ER5: Ochrana proti hluku	8
4.6 ER6: Úspora energie a ochrana tepla	8
4.7 Související hlediska použitelnosti	8
5. SPECIFICKÉ METODY OVĚŘOVÁNÍ	9
5.0 Obecně	9
5.1 ER1: Mechanická odolnost a stabilita	9
5.2 ER2: Požární bezpečnost	9
5.3 ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí	9
5.4 ER4: Bezpečnost při užívání	10
5.5 ER5: Ochrana proti hluku	10
5.6 ER6: Úspora energie a ochrana tepla	10
5.7 Související hlediska použitelnosti	10
5.8 Identifikace prvků	10
6. POSUZOVÁNÍ A HODNOCENÍ VHODNOSTI VÝROBKŮ K URČENÉMU POUŽITÍ	11
6.0 Obecně	11
6.1 ER1: Mechanická odolnost a stabilita	11
6.2 ER2: Požární bezpečnost	11
6.3 ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí	12

6.4	ER4: Bezpečnost při užívání	12
6.5	ER5: Ochrana proti hluku	12
6.6	ER6: Úspora energie a ochrana tepla	12
6.7	Související hlediska použitelnosti	12
6.8	Identifikace prvků	12
7.	PŘEDPOKLADY PRO ZABUDOVÁNÍ VÝROBKŮ DO STAVBY	13
7.1	Metody aplikace a zásady navrhování	13
7.2	Údržba a opravy	13
<b>ODDÍL TŘETÍ: PROKAZOVÁNÍ SHODY</b>		
8.	PROKAZOVÁNÍ A HODNOCENÍ SHODY	14
8.1	Rozhodnutí ES	14
8.2	Postupy AC	14
8.3	Označení shody CE a informace	14
<b>ODDÍL ČTVRTÝ: OBSAH ETA</b>		
9.	OBSAH ETA	15
9.1	Výjimky	15

## **PŘEDMLUVA**

### **Obecně**

Tento ETAG vypracovala pracovní skupina EOTA WG 4.02/01, která se zabývá litými střešními hydroizolačními sestavami (LARWK – liquid applied roof waterproofing kit).

Tento řídicí pokyn pro ETA – Část 4 „Zvláštní ustanovení pro sestavy na bázi pružného nenasyceného polyesteru“ je třeba používat společně s Částí 1 – „Obecně“.

Tato doplňková část s přihlédnutím ke specifické skupině výrobků, na kterou se vztahuje, rozšiřuje a/nebo mění požadavky uvedené v Části 1 – „Obecně“.

### **Normativní odkazy**

Do Části 4 tohoto řídicího pokynu pro ETA jsou začleněna formou datovaných nebo nedatovaných odkazů ustanovení z jiných publikací. Tyto normativní odkazy jsou uvedeny na vhodných místech textu a seznam těchto publikací je uveden níže. U datovaných odkazů se pozdější změny nebo revize těchto publikací vztahují na tento řídicí pokyn pro ETA jen tehdy, pokud do ní byly začleněny změnou nebo revizí. U nedatovaných odkazů platí poslední vydání příslušné publikace.

<b>EN 933-1</b>	Zkoušení geometrických vlastností kameniva – Část 1: Stanovení zrnitosti – Sítová metoda
<b>EN ISO 527-1 (+ C1)</b>	Plasty – Stanovení tahových vlastností – Část 1: Základní principy
<b>EN ISO 527-3</b>	Plasty – Stanovení tahových vlastností – Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
<b>EN ISO 527-4</b>	Plasty – Stanovení tahových vlastností – Část 4: Zkušební podmínky pro izotropní a orthotropní plastové kompozity vyztužené vlákny
<b>EN ISO 1675</b>	Plasty – Kapalné pryskyřice – Stanovení hustoty pyknometrickou metodou
<b>EN ISO 2535</b>	Plasty – Nenasycené polyesterové pryskyřice – Stanovení doby gelace při teplotě okolí
<b>EN ISO 2555</b>	Plasty – Pryskyřice v kapalném, emulgovaném nebo dispergovaném stavu – Stanovení zdánlivé viskozity podle Brookfielda
<b>EN ISO 3451-1</b>	Plasty – Stanovení popela – Část 1: Všeobecné metody
<b>ISO 3342</b>	Textilní sklo – Rohože – Stanovení pevnosti v tahu
<b>ISO 3374</b>	Výztuže – Rohože a tkaniny – Stanovení plošné hmotnosti
<b>ISO 9073-1</b>	Textilie – Zkušební metody pro netkané textilie – Část 1: Zjišťování plošné hmotnosti
<b>ISO 9073-3</b>	Textilie – Zkušební metody pro netkané textilie – Část 3: Zjišťování pevnosti v tahu a tažnosti
<b>ETAG 005 – Část 1</b>	Lité hydroizolační sestavy: Část 1 – Obecně
<b>EOTA TR – 004</b>	Stanovení odolnosti proti delaminaci

# ODDÍL PRVNÍ

## ÚVOD

### 1. ÚVODNÍ USTANOVENÍ

#### 1.1 Právní základ

Právní základ řídicího pokynu pro ETA je uveden v bodu 1.1 ETAG 005 – Část 1.  
Nenahrazuje žádný existující řídicí pokyn pro ETA.

#### 1.2 Status řídicích pokynů pro ETA

Status řídicích pokynů pro ETA je uveden v bodu 1.2 ETAG 005 – Část 1.

### 2. PŘEDMĚT

Tuto Část 4 je třeba používat společně s ETAG 005 – Část 1.

Tato doplňková část (ETAG 005 – Část 4) „Zvláštní ustanovení pro sestavy na bázi pružného nenasyčeného polyesteru“ vymezuje terminologii a definice, specifické metody ověřování stavebních výrobků a identifikace charakteristik jejich prvků.

Rovněž poskytuje návod k posuzování specifických pokynů k instalaci a k prokazování shody těchto sestav pro použití na střešní hydroizolace.

Vztahuje se na střešní hydroizolační sestavy na bázi pružného nenasyčeného polyesteru nanášené na místě natíráním, stříkáním nebo stěrkováním s podkladní vrstvou, vnitřní vrstvou a/nebo ochrannou vrstvou, nebo bez nich.

### 3. TERMINOLOGIE

#### 3.1 Definice a zkratky

Pro účely této doplňkové části řídicího pokynu pro ETA platí specifické definice a zkratky stanovené v kapitole 3 ETAG 005 – Část 1 a obecná terminologie schválená technickým výborem (viz přílohu II k ETAG 005 – Část 1).

#### 3.2 Specifické definice

Pro účely tohoto ETAG – Část 4 platí tyto definice:

- 3.2.1 **přísady (urychlovač / zpomalovač) (additives (accelerator / inhibitor)):** chemická sloučenina, která po přidání polyesterové pryskyřice reguluje reakci a ve spojení s katalyzátorem usnadňuje vytvrzování bez působení tepla. Urychlovače / zpomalovače mohou být přidány během mísení nebo mohou být dodány v hotové směsi s polyesterovou pryskyřicí (předem urychlená pryskyřice)
- 3.2.2 **protiskluzné přísady (anti-skid additives):** minerální plnivo nebo polymerní granule aplikované na vrchní vrstvu nebo s ní smíšené, aby dodaly kompletovanému systému protiskluzné vlastnosti
- 3.2.3 **katalyzátor (catalyst):** chemická sloučenina přidávaná k polyesterové pryskyřici pro spuštění procesu tvrzení. Katalyzátory mohou být dodávány jako pastovitá hmota, jako tekutá disperze v plastifikátoru nebo jako prášek v inertním fileru
- 3.2.4 **pracovní spára (day joint):** spára potřebná pro dočasné ukončení lité střešní hydroizolační vrstvy v důsledku přerušení práce (např. na konci pracovního dne)

3.2.5 **pružný nenasycený polyester (flexible unsaturated polyester):** pružné nenasycené polyesterly jsou kapalné nebo tuhé pryskyřice o vysoké molekulové hmotnosti a nízkém nenasycení, ke zlepšení pružnosti rozpuštěné v reaktivním monomeru, např. styrénu

3.2.6 **penetrační lak (primer):** penetrační lak je jedno nebo dvousložková rozpouštědlová, rozpustná ve vodě nebo bezrozpouštědlová nátěrová hmota pro penetrační první povlak na bázi materiálů, jako je polyuretan, polyakrylát, polyester nebo polyepoxid, který slouží ke zlepšení přilnavosti a utěsnění podkladu

### 3.3 **Specifické zkratky**

Pro účely tohoto ETAG 005 – Část 4 neplatí žádné specifické zkratky.

## ODDÍL DRUHÝ

### NÁVOD K POSUZOVÁNÍ VHODNOSTI K POUŽITÍ

#### 4. POŽADAVKY

##### 4.0 Obecně

Funkční požadavky, kterými se stanoví vhodnost LARWK(s) na bázi **pružného nenasyce-  
ného polyesteru** k použití, musí být v souladu s kapitolou 4 ETAG 005 – Část 1 a  
s následujícími zvláštními ustanoveními pro tuto skupinu výrobků.

- |   |  |  |
|---|--|--|
| 4.1   | <b><u>ER1: Mechanická odolnost a stabilita</u></b> | Bez požadavků.   |
|   |  |  |
| 4.2 <b><u>ER2: Požární bezpečnost</u></b>   |  |  |
| 4.2.1   | <b>Chování při působení vnějšího požáru</b>        | Specifické požadavky v 6.2.1.                            |
| 4.2.2   | <b>Reakce na oheň</b>                              | Specifické požadavky v 6.2.2.                            |
|   |  |  |
| 4.3 <b><u>ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí</u></b><br>(hlediska životnosti a trvanlivosti)                                    |  |  |
| Následující další požadavky.  |  |  |
|   |  |  |
| 4.3.1 <b>Odolnost proti zatížením větrem</b>  |  |  |
| Pevnost při delaminaci  |  | – další požadavky v 6.3.1                                |
|   |  |  |
| 4.3.2 <b>Účinky nízkých a vysokých teplot povrchu</b>   |  |  |
| 4.3.2.1   | Účinky nízkých teplot povrchu                      | – bez specifických požadavků                             |
| 4.3.2.2   | Účinky vysokých teplot povrchu                     | – omezené požadavky v 5.3.2.2                            |
|   |  |  |
| 4.3.3 <b>Odolnost proti činitelům stárnutí</b>  |  |  |
| 4.3.3.1   | Stárnutí vlivem tepla                              | – specifické podmínky stárnutí vlivem<br>tepla v 5.3.3.1 |
| 4.3.3.2   | Tahové vlastnosti po stárnutí vlivem tepla         | – další požadavky v 6.3.3.1                              |
| 4.3.3.3   | Tahové vlastnosti po stárnutí vlivem UV záření     | – další požadavky v 6.3.3.2                              |
| 4.3.3.4   | Pevnost při delaminaci po stárnutí vlivem vody     | – další požadavky v 6.3.3.3                              |
|   |  |  |
| 4.4 <b><u>ER4: Bezpečnost při užívání</u></b>   |  |  |
| Bez specifických požadavků.   |  |  |
|   |  |  |
| 4.5 <b><u>ER5: Ochrana proti hluku</u></b>  |  |  |
| Bez požadavků.  |  |  |
|   |  |  |
| 4.6 <b><u>ER6: Úspora energie a ochrana tepla</u></b>   |  |  |
| Bez požadavků.  |  |  |
|   |  |  |
| 4.7 <b><u>Související hlediska použitelnosti</u></b>  |  |  |
| Následující další požadavky.  |  |  |
| Aby mohl hotový výrobek patřit do oblasti působnosti této doplňkové části, musí splňovat<br>další požadavky týkající se následujících hledisek. |  |  |
|   |  |  |
| 4.7.1 <b>Účinky povětrnostních podmínek</b>   |  |  |
| Pevnost v tahu a poměrné prodloužení při přetržení – další požadavky v 6.7.1  |  |  |



- 4.7.2 **Účinky pracovních spár**  
Pevnost při delaminaci – další požadavky v 6.7.2

## 5. SPECIFICKÉ METODY OVĚŘOVÁNÍ

### 5.0 Obecně

Platí metody ověřování uvedené v kapitole 5 Části 1 s výjimkou uvedeného níže.

- 5.1 **ER1: Mechanická odolnost a stabilita** Neuplatňuje se.
- 5.2 **ER2: Požární bezpečnost**
- 5.2.1 **Chování při působení vnějšího požáru** Metoda ověřování podle bodu 5.2.1 ETAG – Část 1.
- 5.2.2 **Reakce na oheň** Metoda ověřování podle bodu 5.2.2 ETAG – Část 1.
- 5.3 **ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí** Specifické metody ověřování.  
Použijí se následující specifické metody ověřování ve vztahu k hlediskům životnosti a trvanlivosti.
- 5.3.1 **Odolnost proti zatížením větrem**  
Pevnost při delaminaci Žádné specifické metody ověřování.
- 5.3.2 **Účinky nízkých a vysokých teplot povrchu**
- 5.3.2.1 Účinky nízkých teplot povrchu  
{ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.4.1 (ii)} Další zkoušení pružnosti při nízké teplotě povrchu se nepožaduje.
- 5.3.2.2 Účinky vysokých teplot povrchu  
{ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.4.3 (ii)} Zvýšené teploty povrchu pravděpodobně pružnou nenasycenou polyesterovou pryskyřici neovlivní. Při vysokých teplotách předpokládaných při provozu nebude těci nebo měknout. Proto se může stanovení účinků zvýšených teplot definované v ETAG – Část 1 vynechat.
- 5.3.3 **Odolnost proti činitelům stárnutí**
- 5.3.3.1 Stárnutí vlivem tepla  
{ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.5.1 (i)} Pro tuto skupinu výrobků se připouštějí specifické podmínky stárnutí vlivem tepla ( $70 \pm 2$ ) °C po dvojnásobnou dobu vystavení (tabulka 10 ETAG 005 – Část 1).
- 5.3.3.1.1 Po stárnutí vlivem tepla  
{ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.5.1 (iii)} Provede se doplňkové porovnávací zkoušení tahových vlastností na nových vzorcích a na vzorcích po stárnutí při 23 °C podle EN ISO 527-1 a -3 (nevztužené) nebo -4 (vztužené); tvar zkušební tělesa 1B; rychlost zkoušení 200 mm/min.

5.3.3.2	Stárnutí vlivem UV záření {ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.5.2 (ii)}	
5.3.3.2.1	Po stárnutí vlivem UV záření	Provede se doplňkové porovnávací zkoušení tahových vlastností na nových vzorcích a na vzorcích po stárnutí při 23 °C podle EN ISO 527-1 a -3 (nevyztužené) nebo -4 (vyztužené); tvar zkušebního tělesa 1B; rychlost zkoušení 200 mm/min.
5.3.3.3	Stárnutí vlivem vody {ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.5.3}	Žádné specifické podmínky stárnutí vlivem vody.
5.3.3.3.1	Po stárnutí vlivem vody {ETAG 005 – Část 1, bod 5.3.3.5.3 (ii)}	Požaduje se doplňkové stanovení odolnosti proti delaminaci podle EOTA TR-004.
5.4	<b><u>ER4: Bezpečnost při užívání</u></b>	Žádná specifická metoda ověřování.
5.5	<b><u>ER5: Ochrana proti hluku</u></b>	Neuplatňuje se.
5.6	<b><u>ER6: Úspora energie a ochrana tepla</u></b>	Neuplatňuje se.
5.7	<b><u>Související hlediska použitelnosti</u></b>	Další metody ověřování.
5.7.1	<b>Účinky rozdílností prvků sestavy a postupů na stavbě</b>	
	Aby se ověřilo, že je možné dosáhnout kompletovaného systému, který vyhovuje v celém rozsahu možným povětrnostním podmínkám a rozdílům v podílech částí tvořících celek uvedených žadatelem, provedou se pro porovnání následující zkoušky na volných povlácích připravených ze stejné dávky za podmínek definovaných žadatelem:	
5.7.1.1	Porovnávací zkoušení:  Pevnost v tahu a poměrné prodloužení při přetržení	podle EN ISO 527-3 nebo EN ISO 527-4
5.7.2	<b>Účinky pracovních spár</b>	
	K ověření slučitelnosti kompletovaného systému čerstvě aplikovaného k suchému kompletovanému systému:	
	Pevnost při delaminaci	Zkouška delaminace se provede podle EOTA TR-004.  – podkladem je kompletovaný systém spojený s nejvhodnějším podkladem z hlediska přilnavosti (zpravidla s betonem) a sušený po dobu udanou žadatelem za normálních podmínek,  – zkušebním tělesem je čerstvá sestava nanosená na tento podklad.
5.8	<b><u>Identifikace prvků</u></b>	
5.8.0	<b>Obecně</b>	
	Je nezbytné ověřit, zda jsou prvky ve shodě se specifikací žadatele (včetně tolerancí). Toho se dosáhne stanovením příslušných charakteristik, nejlépe podle norem EN nebo ISO. Po-	

kud nejsou žádné normy EN nebo ISO k dispozici, připouští se použít schválenou národní normu.

- 5.8.1 **Penetrační lak, primer**
- 5.8.1.1 – povaha podle deklaráce
- 5.8.1.2 – příslušné charakteristiky, jako je doba vytvrzování, hustota, viskozita a příslušné metody ověřování deklaruje žadatel podle povahy primeru
- 5.8.2 **Nenasycená polyesterová pryskyřice**
- 5.8.2.1 – povaha metoda: musí se provést analýza základní pryskyřice infračervenými paprsky
- 5.8.2.2 – viskozita metoda: EN ISO 2555
- 5.8.2.3 – hustota metoda: EN ISO 1675
- 5.8.2.4 – doba gelace metoda: EN ISO 2535
- 5.8.2.5 – obsah popela metoda: EN ISO 3451-1
- 5.8.3 **Vnitřní vrstva**
- 5.8.3.1 – povaha podle deklaráce
- 5.8.3.2 – plošná hmotnost metoda: ISO 9073-1 nebo ISO 3374
- 5.8.3.3 – pevnost v tahu metoda: ISO 9073-3 nebo ISO 3342
- 5.8.3.4 – tažnost metoda: ISO 9073-3 nebo ISO 3342
- 5.8.4 **Vrchní vrstva**
- 5.8.4.1 – povaha podle deklaráce
- 5.8.4.2 – příslušné charakteristiky, jako je doba vytvrzování, obsah netěkavých podílů, viskozita a příslušné metody ověřování deklaruje žadatel podle povahy vrchní vrstvy
- 5.8.5 **Protiskluzné přísady**
- 5.8.5.1 – povaha podle deklaráce
- 5.8.5.2 – zrnitost metoda: EN 933-1

## 6. POSUZOVÁNÍ A HODNOCENÍ VHODNOSTI VÝROBKŮ K URČENÉMU POUŽITÍ

### 6.0 Obecně

Platí požadavky uvedené v kapitole 6 ETAG 005 – Část 1 s výjimkou požadavků uvedených níže, nebo pokud bylo v kapitole 5 této doplňkové části (ETAG 005 – Část 4) uvedeno, že se zkouška nepožaduje.

- 6.1 **ER1: Mechanická odolnost a stabilita** Neuplatňuje se.
- 6.2 **ER2: Požární bezpečnost**
- 6.2.1 **Chování při působení vnějšího požáru** Klasifikace podle ustanovení uvedených v bodu 6.2.1 ETAG 005 – Část 1
- 6.2.2 **Reakce na oheň** Klasifikace podle ustanovení uvedených v bodu 6.2.2 ETAG 005 – Část 1

- 6.3 **ER3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí** Další posuzování.  
(hlediska životnosti a trvanlivosti).  
K požadavkům uvedeným v kapitole 6 ETAG – Část 1, nebo v protikladu k nim, je třeba při posuzování vhodnosti k použití brát v úvahu následující specifické požadavky.
- 6.3.1 **Odolnost proti zatížením větrem**
- 6.3.2.1 Pevnost při delaminaci  
{ETAG 005 – Část 1, bod 6.3.3.2 (ii)} Pevnost při delaminaci lepených kompletovaných systémů stanovená podle bodu 5.3.3.1 (ii) ETAG 005 – Část 1 musí být stejná nebo vyšší než hodnoty deklarované u navrženého podkladu (navržených podkladů) žadatelem, ale nesmí být menší než 50 kPa.
- 6.3.2 **Účinky nízkých a vysokých teplot povrchu**
- 6.3.2.1 Účinky vysokých teplot povrchu Neposuzují se.
- 6.3.3 **Odolnost proti činitelům stárnutí**
- 6.3.3.1 Stárnutí vlivem tepla  
Po stárnutí vlivem tepla a po zkoušení Schvalovací orgán se ubezpečí, že předpokládaná životnost založená na údajích získaných podle 5.3.3.1.1 odpovídá definovaným kategoriím životnosti.
- 6.3.3.2 Stárnutí vlivem UV záření  
Po stárnutí vlivem UV záření a po zkoušení Schvalovací orgán se ubezpečí, že předpokládaná životnost založená na údajích získaných podle 5.3.3.2.1 odpovídá definovaným kategoriím životnosti.
- 6.3.3.3 Stárnutí vlivem vody  
Po stárnutí vlivem vody a hodnota po zkoušení podle bodu 5.3.3.3.1 Schvalovací orgán se ubezpečí, že je v mezích deklarovaných žadatelem a není menší než 50 kPa.
- 6.4 **ER4: Bezpečnost při užívání** Žádné specifického posuzování.
- 6.5 **ER5: Ochrana proti hluku** Neuplatňuje se.
- 6.6 **ER6: Úspora energie a ochrana tepla** Neuplatňuje se.
- 6.7 **Související hlediska použitelnosti**
- 6.7.1 **Účinky povětrnostních podmínek**  
Vlastnosti stanovené porovnávacím zkoušením podle bodu 5.7.1.1 tohoto dokumentu (ETAG 005 – Část 4) musí být v rámci schválených mezních hodnot deklarovaných žadatelem a nesmí ovlivnit vhodnost sestav k určenému použití.
- 6.7.2 **Účinky pracovních spár**  
Minimální hodnota pevnosti při delaminaci musí být nejméně 0,2 N/mm<sup>2</sup>.
- 6.8 **Identifikace prvků**  
Při ověřování podle bodu 5.8 tohoto dokumentu (ETAG 005 – Část 4) musí být charakteristiky prvků v rámci mezních hodnot deklarovaných žadatelem.

Schvalovací orgán posoudí možné účinky deklarovaných tolerancí na chování kompletního systému.

## **7. PŘEDPOKLADY PRO ZABUDOVÁNÍ VÝROBKŮ DO STAVBY**

### **7.1 Metody aplikace a zásady navrhování** (pokyny k instalaci)

Všechny požadované informace uvedené v kapitole 7 ETAG 005 – Část 1 musí být zpracovány v technické dokumentaci výrobce (MTD) s přihlédnutím k následujícím specifickým ustanovením:

#### **7.1.1 Doprava a skladování**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

#### **7.1.2 Vliv povětrnostních podmínek**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

#### **7.1.3 Aplikace prvků**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

#### **7.1.4 Detaily**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

#### **7.1.5 Pomocné prvky**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

#### **7.1.6 Výrobní odpad**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

#### **7.1.8 Zvláštní opatření**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

#### **7.1.8 Bezpečnostní opatření**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

### **7.2 Údržba a opravy**

Žádné specifické požadavky se neuvádějí.

## ODDÍL TŘETÍ PROKAZOVÁNÍ SHODY

### 8. PROKAZOVÁNÍ A HODNOCENÍ SHODY

#### 8.1 Rozhodnutí ES

Rozhodnutí uvedené v bodu 8.1 ETAG 005 – Část 1.

#### 8.2 Postupy AC

V této doplňkové části (ETAG 005 – Část 4) se neuvádějí žádné postupy, které by byly v rozporu s postupy uvedenými v bodech 8.1 a 8.2 ETAG 005 – Část 1.

Protože zabudování do stavby v sobě zahrnuje výrobu hotového výrobku, mají pokyny k instalaci obsahovat rovněž jeden nebo více praktických parametrů k ověření určitých hledisek, která jsou rozhodující pro **navrhovanou jakost tohoto hotového výrobku**.

Pokyny k instalaci nemají tedy uvádět pouze návod ke kontrole procesů na stavbě uvedený v bodu 7.1.3 („aplikace prvků“) ETAG 005 – Část 1, ale mají obsahovat rovněž další pokyny, které se mají uvažovat jako řízení **jakosti** na stavbě:

- ověření tloušťky aplikovaného povlaku a v případě potřeby opatření k nápravě;
- ověření přilnavosti k podkladu;
- doporučení k přípravě volných vzorků povlaku na stavbě, aby bylo možné toto ověření provádět na stavbě;
- návod k zaznamenávání výsledků tohoto ověřování na stavbě do konečné zprávy.

#### 8.3 Označení CE a informace

V této doplňkové části řídicího pokynu pro ETA se neuvádějí žádné další nebo odlišné informace a/nebo požadavky na označení CE podrobně popsané v bodu 8.4 ETAG 005 – Část 1.

## ODDÍL ČTVRTÝ

### 9. OBSAH ETA

#### 9.1 Výjimky

Neuvádějí se žádné výjimky k podmínkám uvedeným v kapitole 9 ETAG 005 – Část 1.