



Evropská organizace pro technická schválení
European Organisation for Technical Approvals
Europäische Organisation für Technische Zulassungen
Organisation Européenne pour l'Agrément Technique

Založená podle Přílohy II směrnice Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988
o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků
(směrnice o stavebních výrobcích)

ETAG 022

ŘÍDICÍ POKYN PRO EVROPSKÁ TECHNICKÁ SCHVÁLENÍ

Sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy podlah a/nebo stěn v mokrých prostorech

Část 1 Lité povlaky s povrchem odolným proti opotřebení nebo bez něho

Vydání ze dne 11. 4. 2007

(Poznámka: Toto datum bude nahrazeno měsícem a rokem schválení ES pro část ETAG)

Vytvořeno a publikováno v souladu s článkem 11 směrnice o stavebních výrobcích
jako určitý základ pro přípravu a vydávání evropských technických schválení
v souladu s článkem 9.1 směrnice o stavebních výrobcích

Evropská technická schválení jsou vydávána schvalovacími osobami, které jsou autorizovány a
notifikovány v souladu s článkem 10 směrnice o stavebních výrobcích. Tyto osoby jsou organizovány
v EOTA.

Evropské technické schválení podle směrnice o stavebních výrobcích je příznivé technické posouzení
vhodnosti k použití stavebního výrobku a technické specifikace posuzovaného výrobku sloužící jako
základ pro označení „CE“ tohoto výrobku v případech, kdy není nebo ještě není harmonizovaná norma
podle uvedené směrnice k dispozici.

Z důvodu technických inovací a pokroku současného stavu vědy a techniky nemusejí řídicí pokyny pro
technické schválení odrážet nejnovější vývoj a zkušenosti získané při schvalovacích postupech. Čtenáři
tohoto řídicího pokynu proto doporučujeme, aby si ověřili u nějakého člena EOTA, zda existují ještě další
předpisy, které je nutno vzít v úvahu při používání tohoto řídicího pokynu.

[Autorská práva: EOTA]

Obsah

1 PŘEDMĚT ŘÍDICÍHO POKYNU

- 1.1 Definice stavebního výrobku
- 1.2 Určené použití stavebního výrobku
 - 1.2.1 Obecně
 - 1.2.2 Podklady
- 1.3 Předpokládaná pracovní životnost stavebního výrobku
- 1.4 Terminologie
 - 1.4.1 Společné termíny, jež se týkají směrnice o stavebních výrobcích
 - 1.4.2 Specifické termíny používané v tomto ETAG
- 1.5 Postup v případě významného odchýlení od ETAG

2 Posouzení vhodnosti k použití

- 2.1 Význam „vhodnosti k použití“
- 2.2 Prvky posouzení vhodnosti k použití
- 2.3 Vztah požadavků k charakteristikám výrobku a metodám ověření a posouzení
- 2.4 Charakteristiky výrobků, které se vztahují na vhodnost k použití
 - 2.4.1 Reakce na oheň
 - 2.4.2 Uvolňování nebezpečných látek
 - 2.4.3 Propustnost pro vodní páry
 - 2.4.4 Odolnost proti vlhkosti
 - 2.4.4.1 Vodotěsnost
 - 2.4.4.2 Schopnost přemostování trhlin
 - 2.4.4.3 Pevnost spoje
 - 2.4.4.4 Odolnost proti poškrábání
 - 2.4.4.5 Schopnost přemostění spoje
 - 2.4.4.6 Vodotěsnost kolem penetrace
 - 2.4.5 Kluzkost
 - 2.4.6 Trvanlivost
 - 2.4.6.1 Odolnost proti teplotě
 - 2.4.6.2 Odolnost proti vodě
 - 2.4.6.3 Odolnost proti zásaditosti
 - 2.4.6.4 Odolnost proti chemickým látkám
 - 2.4.6.5 Odolnost proti biologickým látkám
 - 2.4.6.6 Odolnost proti mechanickému opotřebení
 - 2.4.7 Použitelnost
 - 2.4.7.1 Čistitelnost
 - 2.4.7.2 Opravitelnost
 - 2.4.7.3 Tloušťka
 - 2.4.7.4 Aplikovatelnost
- 2.5 Stavební prvky a jejich charakteristiky, jež jsou relevantní pro vhodnost k použití

3 HODNOCENÍ A PROKAZOVÁNÍ SHODY A OZNAČENÍ CE

- 3.1 Systém prokazování shody
- 3.2 Úkoly a odpovědnosti výrobce a notifikovaných osob
- 3.3 Označení CE a průvodní informace

4 Předpoklady, za kterých se posuzuje vhodnost k určenému použití

- 4.1 Výroba sestavy
- 4.2 Balení, přeprava, skladování sestavy
- 4.3 Instalace sestavy v rámci díla
- 4.4 Použití, údržba, oprava

5 IDENTIFIKACE STAVEBNÍHO VÝROBKU

- 5.1 Identifikační prostředky
- 5.2 Charakteristiky výrobku používané pro identifikační kontrolu
 - 5.2.1 Litá vrchní vrstva
 - 5.2.1.1 Infračervená spektroskopie
 - 5.2.1.2 Termografická analýza
 - 5.2.1.3 Viskozita
 - 5.2.1.4 Hustota
 - 5.2.2 Lepidla
 - 5.2.2.1 Termografická analýza
 - 5.2.3 Základní nátěry
 - 5.2.3.1 Infračervená spektroskopie
 - 5.2.3.2 Viskozita
 - 5.2.3.3 Hustota
 - 5.2.3.4 Hodnota pH
 - 5.2.4 Vyztužení
 - 5.2.4.1 Pevnost v tahu a tažnost

6 Formát vydaných evropských technických schválení na základě ETAG

7 Referenční dokumenty

- Příloha A Vodotěsnost kolem průchodek a dalších detailů u podlah mokrých prostor s pružnými podklady**
- Příloha B Nepropustnost při vystavení pohybu podložního materiálu – tahové a smykové zatížení**
- Příloha C Zkouška odolnosti proti poškrábání**
- Příloha D Hydroizolační materiály v kapalném skupenství: použitelnost a tloušťka konečné vrchní vrstvy**
- Příloha E Stěny v mokrých prostorech: vodotěsnost a odolnost stěn s pružným podkladem proti vodě a vlhkosti**
- Příloha F Vodotěsnost kolem průchodek a dalších detailů u stěn mokrých prostor s pružnými podklady**
- Příloha G Vodotěsnost kolem průchodek a dalších detailů u stěn a podlah mokrých prostor s tuhými podklady**
- Příloha H Posouzení natíraných systémů**

1 PŘEDMĚT ŘÍDICÍHO POKYNU

1.1. Definice stavebního výrobku

„Sestava“ je zvláštní formou „stavebního výrobku“ ve smyslu směrnice o stavebních výrobcích (CPD). Je tvořena z několika „stavebních prvků“, které jsou

- umísťovány na trh se společným označením „CE“,
- kompletovány na místě a
- tím se stávají „kompletovaným systémem“, který je (bude) nainstalován ve stavebním díle.

Jednotlivé stavební prvky sestavy mohou být k dispozici na trhu samostatně. Takový stavební prvek může sám o sobě jakožto stavební výrobek ve smyslu směrnice CPD nést označení „CE“ na základě svého vlastního schválení podle nějaké harmonizované normy („hEN“) nebo technického schválení („ETA“) pro výrobek. Nicméně je možné, že bude třeba provést znovu jeho posouzení jakožto stavebního prvku dané sestavy.

Tento řídicí pokyn se vztahuje na sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy podlah a/nebo stěn v mokřích prostorech. Vodotěsný krycí materiál se umísťuje na vnitřní povrch podlahy nebo stěny mokrého prostoru nebo pod podlahový potěr nebo stěnovou omítku, např. pod keramické obkladové prvky, které slouží jako plocha vystavená opotřebení. Tento krycí materiál může rovněž sloužit současně jako vodotěsná vrstva i plocha vystavená opotřebení. Viz též dokument C Řídicích pokynů Komise pro sestavy a systémy.

Tato část 1 řídicího pokynu se vztahuje na sestavy, které mohou být dodávány jako jednosložkové nebo vícesložkové lité hydroizolační povrchové vrstvy s případnými souvisejícími lepidly, základními nátěry, atd. a bezspárové krycí materiály, jako jsou například nátěrové systémy, polyester vyztužený skleněným vláknem, polyuretan nebo epoxid.

Sestavy mohou být s plochou vystavenou opotřebení nebo bez této plochy.

Následující části řídicího pokynu se vztahují na sestavy, které mohou být dodávány jako:

- Pružné pásy a fólie. Tyto pásy mohou být ve formě elastických krycích materiálů, např. asfaltové, elastomerové nebo plastové pásy (Část 2).
- Sestavy vnitřně vodotěsných desek, včetně spojovacích pásů (Část 3).

Sestavy zahrnují veškeré sdružené stavební prvky specifikované žadatelem, jako jsou například výztužné sítě, rohože nebo vlákna používané v celém systému nebo dílčím způsobem v rozích a v průchodkách, a svařovací pásy a těsnicí materiály pro spoje a případná vyztužení pro průchodky, vpusti, atd. Jestliže se předpokládá, že plocha vystavená opotřebení bude tvořena obkladovými prvky, je nutno specifikovat lepidlo (lepidla) na obklady a podrobit jej (je) příslušným zkouškám.

Samotné trubky a podlahové vpusti nejsou součástí sestavy.

Keramické obkladové prvky a jejich spojovací materiál (např. cementové kaše) nejsou součástí sestavy.

Utěsnění průchodků je možno provést pomocí vlastního vodotěsného krycího výrobku, samostatných těsnicích materiálů, těsnicích pásků nebo těsnicích lemů, jež budou společně působit s příslušným hydroizolačním výrobkem.

Za normálních podmínek použití musí sestava přinejmenším odolat namáhání způsobenému pohyby stavebních prvků, jež působí jako podklad, a dále musí odolat vlivům vody, změnám teploty a zásaditosti betonu a malt pro keramické obkladové prvky.

Přesné složení vodotěsných krycích materiálů se může měnit podle typu použití a podle typu podkladu a vrstvy vystavené opotřebení, pomocí které musí příslušný krycí materiál splňovat uspokojivým způsobem tepelně vlhkostní, mechanické a chemické parametry.

Stavební prvky sestavy se vyrábějí ve výrobním závodě a montují se na místě jako hydroizolační systém.

Tento řídicí pokyn se nevztahuje na bazény a průmyslové procesy.

1.2 Určené použití stavebního výrobku

1.2.1 Obecně

Určená použití sestav krycích materiálů jsou:

Interiérové aplikace, kde litá sestava není vystavena teplotám (tj. teplota konstrukce) pod 5°C a nad 40°C při následujících použitích:

Povrchy podlah a/nebo stěn s pouze příležitostným vystavením vodě, např. v dostatečné vzdálenosti od sprchy nebo vany.

Podlahy a/nebo stěny v oblasti sprchy nebo kolem van, jež jsou používány pro několik sprchování denně, např. v běžných bytech, domech pro několik rodin a hotelích.

Povrchy podlah a/nebo stěn s častějším nebo dlouhotrvajícím vystavením vodě, než je normálně předpokládáno u bytů, např. veřejné mokré prostory, školy a sportoviště.

Různá určená použití, jež jsou uvedena výše, nevedou k odlišným posuzovacím kritériím a příslušné ETA se bude vztahovat na všechna určená použití. Nicméně vlastní použití může být omezeno z důvodu vnitrostátní právní úpravy v členských státech.

1.2.2 Podklady

Činnosti na zkompletovaném vodotěsném krycím systému, které mají vliv na funkci trvalé vodotěsnosti, závisí též na funkci a typu podkladu. Následující tabulka nepředstavuje vyčerpávající seznam zkoušek, ale pouze naznačuje zkoušky, jež se vztahují k příslušnému typu podkladu.

Obecně podklady spadají do různých typů:

Tabulka 1: Různé typy podkladů a odpovídající systémové zkoušky

	Podklady (obvykle „tuhé“) homogenní a náchylné k tvorbě trhlin	Podklady (obvykle „pružné“) nenáchylné k tvorbě trhlin ale se spoji¹	Podklady (obvykle „tuhé“) náchylné k tvorbě trhlin a se spoji¹
Podklady citlivé na vlhkost	<p>Příklady: Sádrokartonové bloky</p> <p>Zkoušky: 2.4.4.2 Posuzovací třída 1, 2, 3 2.4.4.6, Posuzovací třída 1 nebo 2 s přílohou G 2.4.6.1, Posuzovací třída 1 nebo 2</p>	<p>Příklady: Sádrokartonové desky, materiály na bázi dřeva</p> <p>Zkoušky: 2.4.4.5, Posuzovací třída 1 nebo 2 2.4.4.6, Posuzovací třída 1 nebo 2 s přílohou A a F nebo E 2.4.6.1, Posuzovací třída 1 nebo 2</p>	Není znám žádný příklad
Podklady, jež nejsou citlivé na vlhkost	<p>Příklady: Beton litý na místě, zdivo</p> <p>Zkoušky: 2.4.4.2 Posuzovací třída 1, 2, 3 2.4.4.6, Posuzovací třída 1 nebo 2 s přílohou G 2.4.6.1 Posuzovací třída 1 nebo 2</p>	<p>Příklady: Křemičitanové izolační desky, dřevocementové desky</p> <p>Zkoušky: 2.4.4.5, Posuzovací třída 1 nebo 2 2.4.4.6, Posuzovací třída 1 nebo 2 s přílohou A a F nebo E 2.4.6.1 Posuzovací třída 1 nebo 2</p>	<p>Příklady: Beton nebo prvky z pórovitého betonu</p> <p>Zkoušky: 2.4.4.2 Posuzovací třída 1, 2, 3 2.4.4.5, Posuzovací třída 1 nebo 2 2.4.4.6, Posuzovací třída 1 nebo 2 s přílohou G 2.4.6.1 Posuzovací třída 1 nebo 2</p>

Rozhodnutí o tom, zda aplikovat posuzovací kategorii 1, 2 nebo 3 in 2.4.4.2 nebo posuzovací kategorii 1 nebo 2 v 2.4.4.5, 2.4.4.6 a 2.4.6.1 závisí na národních požadavcích. Ty se mohou vztahovat na pevnost a stabilitu podkladu a na zajištění pro hydroizolační systém v závislosti na povaze podkladu (citlivý na vlhkost/necitlivý na vlhkost).

¹ Pro podklady s nevytuzenými vyplněnými spoji musí být provedena zkouška schopnosti přemostování trhlin podle 2.4.4.2

1.3 Předpokládaná pracovní životnost stavebního výrobku

Ustanovení a ověřovací a posuzovací metody, jež jsou obsaženy nebo na které je učiněn odkaz v tomto ETAG, byly sepsány na základě předpokládané pracovní životnosti vodotěsných krycích sestav pro určené použití 25 let za předpokladu, že příslušná vodotěsná krycí sestava je řádně nainstalována, používána a udržována (viz bod 4). Tato ustanovení jsou založena na současném stavu technologických poznatků a dostupných znalostí a praxi.

„Předpokládaná pracovní životnost“ znamená, že se očekává, že při provádění posouzení podle předpisů ETAG a při vypršení této pracovní životnosti může být skutečná pracovní životnost za podmínek normálního používání značně delší bez většího zhoršení, jež by se dotýkalo základních požadavků².

Indikace uvedené k pracovní životnosti sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy nelze interpretovat jako záruku poskytovanou výrobcem nebo notifikovanou osobou. Mělo by se na ně nahlížet pouze jako na určitý prostředek pro výběr příslušných kritérií na sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy ve vztahu k očekávané ekonomicky přiměřené pracovní životnosti díla (viz odst. 5.2.2 interpretačních dokumentů).

1.4 Terminologie

1.4.1 Společné termíny, jež se týkají směrnic o stavebních výrobcích

Pro význam těchto termínů viz dokument EOTA „Společné termíny používané v řídicích pokynech pro evropské technické schválení“, jež je zveřejněn na internetových stránkách EOTA.

1.4.2 Specifické termíny používané v tomto ETAG

1.4.2.1 Mokřý prostor

Mokřé prostory jsou prostory, kde podlaha a případně stěny jsou často vystaveny vodě, např. se jedná o koupelny, kuchyňské přípravné nebo umývárny.

1.4.2.2 Litá krycí sestava pro vodotěsné povrchové úpravy

Jedná se o zvláštní kombinaci určené sady stavebních prvků (sestavy), jež má být nainstalována do díla nanesením a/nebo zakomponováním a/nebo kompletací jejích stavebních prvků ve shodě s konkrétními projekčními metodami a/nebo konkrétními prováděcími postupy. Lité vodotěsné krycí materiály je obvykle tvořeno pastovým materiálem nebo kombinací materiálů, které je možno lít, roztírat nebo stříkat. Nanáší se na podklad štětkou, válečkem nebo obdobným vhodným nanášecím nástrojem.

1.4.2.3 Technická dokumentace výrobce (MTD)

Dokument nebo soubor dokumentů obsahující systém řízení výroby u výrobce (popisující specifické metody jakosti, prostředky a sled činností), zásady navrhování, metody aplikace (včetně postupů řízení jakosti na staveništi), vytvoření/složení sestavy, charakteristiky případné plochy vystavené opotřebení a pokyny týkající se údržby a oprav systému ve vztahu ke konkrétnímu výrobku nebo řadě výrobků. Důvěrné informace mohou být uvedeny v důvěrné části MTD.

1.4.2.4 Šarže

Omezené množství materiálů vyrobené v jednom výrobním procesu, např. jedna směs hydroizolačního stavebního prvku.

² Skutečná pracovní životnost výrobku zakomponovaného do konkrétního díla závisí na podmínkách prostředí, jimž je dané dílo vystaveno, a konkrétní podmínky návrhu, provedení, použití a údržby daného díla mohou spadat mimo rámec tohoto řídicího pokynu ETAG. Z tohoto důvodu nelze vyloučit, že v těchto případech skutečná pracovní životnost výrobku může být též kratší než předpokládaná pracovní životnost.

- 1.4.2.5 Výrobní sled
- Souvislý časový úsek, ve kterém se odehrává výroba jednoho stavebního prvku, např. čas, za který se realizuje výroba 8 šarží.
- 1.4.2.6 Plocha vystavená opotřebením
- Ochranná vrstva nanesená v kapalném nebo tuhém skupenství použitá přes vodotěsný krycí materiál za účelem jeho ochrany před mechanickým opotřebením a pro umožnění přístupu chodcům.
- 1.4.2.7 Vodotěsný
- Vlastnost týkající se charakteristik kompletovaného systému, jež znamená, že po vystavení působení vody nedojde k penetraci žádné vody v kapalném skupenství.
- 1.4.2.8 Obklad
- Tuhá povrchová vrstva určená k ochraně podkladu a/nebo pro dekorační účely, jedná se např. o keramické obkladové prvky v souladu s EN 14411.
- 1.4.2.9 Pružný pás a fólie
- Pás, například navinutý na roli, který tvoří pružný vodotěsný krycí materiál, např. asfaltový, elastomerní nebo plastový pás. Tento pás může tvořit též plocha vystavená opotřebením.
- 1.4.2.10 Nátěrový systém
- Vícevrstvá vodotěsná, dekorační, případně i vyztužená sestava pro stěny s tenkými potahy nátěru nanášenými štětkou, válečkem nebo obdobným vhodným nanášecím nástrojem, jež vyžaduje zvýšenou údržbu kvůli kratší předpokládané pracovní životnosti. Z důvodu povahy a předpokládané pracovní životnosti sestavy se na posuzování těchto sestav vztahují zvláštní ustanovení, která jsou uvedena v příloze I této části ETAG.
- 1.4.2.11 Vodotěsné desky
- Desky, které samy o sobě nebo díky povrchové úpravě provedené ve výrobním závodě vykazují vnitřní vodotěsnost.
- 1.4.2.12 Trhlina
- Trhlina je ve smyslu tohoto řídicího pokynu nepředvídatelný otvor/prasklina v podkladu, jedná se například o trhliny způsobené smršťováním betonu. Trhliny se mohou vyskytovat v materiálu používaném pro vyplnění spojů mezi prvky, např. v maltě.
- 1.4.2.13 Spojování
- Spojování je záměrná činnost spočívající ve spojení dvou nebo více prvků tvořících podklad. Spojování může být nevyplněné, např. mezi dvěma sádkartonovými deskami nebo může být vyplněno, např. maltou mezi dvěma betonovými prvky. Spojování v podkladu může být vyztužené.
- 1.4.2.14 Spoj
- Spoj je nespojitost v podkladu. Ve smyslu tohoto ETAG nezahrnuje označení „spoj“ pohybové spoje, jako jsou například smršťovací spoje, dilatační spáry a konstrukční spoje nebo maltové spoje ve zdivu.
- 1.4.2.15 Citlivý na vlhkost
- Ve smyslu tohoto ETAG znamená, že příslušný podklad bude zhoršovat své parametry pod stálým vlivem vlhkosti.

1.5 Postup v případě významného odchýlení od ETAG

Ustanovení tohoto řídicího pokynu ETAG se vztahují na přípravu a vydávání evropských technických schválení v souladu s čl. 9.1 směrnice CPD a oddílem 3.1 Společných procedurálních pravidel.

V případech, kdy se určité ustanovení tohoto řídicího pokynu ETAG nebude v plném rozsahu nebo zčásti aplikovat, nebo kdy nějaký dílčí aspekt výrobku a/nebo určeného použití, jež má být posuzován, nebude v plném rozsahu nebo dostatečným způsobem pokryt metodami a kritérii pokynu ETAG, budou se aplikovat postup z čl. 9.2 směrnice CPD a oddílu 3.2 Společných procedurálních pravidel vzhledem k příslušné odchylce nebo příslušnému aspektu.

2 POSOUZENÍ VHODNOSTI K POUŽITÍ A URČENÍ

2.1 Význam „vhodnosti k použití“

„Vhodnost k použití“ nebo „vhodnost k určenému použití“ u stavebního výrobku znamená, že daný výrobek má takové charakteristiky, aby dílo, ve kterém má být zakomponován, kompletován, aplikován nebo nainstalován v případě, že je řádně navrženo a postaveno:

- splňovalo základní požadavky v případech, kdy takové dílo podléhá předpisům, které obsahují takové požadavky (CPD čl. 2.1) a
- bylo vhodné ke svému určenému použití, přičemž je nutno brát v úvahu hospodárnost, a aby v této souvislosti splňovalo základní požadavky na ekonomicky přiměřenou pracovní životnost, pokud bude udržováno normálním způsobem (CPD Příloha I, Preambule).

V případě sestav se „vhodnost k (určenému) použití“ vztahuje na

- a) kompletovaný systém (musí mít „takové charakteristiky, aby dílo, ve kterém má být zakomponován, kompletován, aplikován nebo nainstalován v případě, že je řádně navrženo a postaveno, splňovalo základní požadavky v případech, kdy takové dílo podléhá předpisům, které obsahují takové požadavky);
- b) stavební prvky kompletovaného systému, např. obkladové prvky a cementové kaše (každý ze stavebních prvků, včetně případně těch, které nejsou obsaženy v sestavě, musí mít takové charakteristiky, aby kompletovaný systém byl v případě, že je řádně zkompletován, vhodný pro určené použití ve smyslu výše uvedené klauzule).

2.2 Prvky posouzení vhodnosti k použití

Posouzení vhodnosti stavebního výrobku k jeho určenému použití zahrnuje:

- určení charakteristik kompletovaného systému, které jsou relevantní pro jeho vhodnost k použití (a pro které neplatí volba NPD (žádná hodnota nedeklarována));
- stanovení metod pro ověření a posouzení charakteristik kompletovaného systému a vyjádření příslušného chování;
- určení charakteristik, pro které platí volba „žádná hodnota nedeklarována“ z důvodu, že v jednom nebo více členských státech nejsou relevantní pro splnění požadavků, jež se vztahují na dílo;
- určení charakteristik, pro které je nutno dodržet určité mezní hodnoty (prahové hodnoty) z technických důvodů.

S ohledem na stanovenou právní úpravu v členských státech musí být posouzení sestavy provedeno pro výrobové a/nebo systémové charakteristiky pro splnění požadavků na chování výrobku v závislosti na určeném použití výrobku a druhu podkladu a aspektech zajištění (důsledky propouštění vody pro dílo, např. v závislosti na podkladech citlivých na vlhkost nebo necitlivých na vlhkost) (viz odst. 1.2.2).

Ne každá charakteristika musí být prokazována, pokud to není požadováno v alespoň jednom z členských států (možnost NPD). Pro základní charakteristiky, pro něž musejí být z technických důvodů respektovány mezní hodnoty, není volba NPD možná.

2.3 Vztah požadavků k charakteristikám systému a jeho stavebním prvkům a metodám ověření a posouzení

Charakteristiky systému a stavebního prvku, metody ověření a posuzovací kritéria, jež jsou relevantní pro vhodnost vodotěsných krycích sestav k určenému použití, na něž je učiněn odkaz v 1.2, jsou uvedeny v tabulce 2.

Tabulka 2. Charakteristiky kompletovaného systému a metody ověření a posouzení

Číslo	Charakteristika výrobku	Možnost „žádná hodnota nedeklarována“	Metoda ověření a posouzení	Vyjádření výsledku zkoušky (hodnota, třída, NPD, kritérium, atd.)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
Základní požadavek 1 Mechanická odolnost a stabilita				
	Nerelevantní			
Základní požadavek 2 Bezpečnost v případě požáru				
1	Reakce na oheň	Ano	2.4.1	Eurotřída E – F nebo E _n – F _n
Základní požadavek 3 Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí				
2	Uvolňování nebezpečných látek	Ano	2.4.2	Prohlášení žadatele
3	Propustnost pro vodní páry	Ano	2.4.3	Deklarovaná hodnota
4	Odolnost proti vlhkosti		2.4.4	
	Vodotěsnost	Ne	2.4.4.1	Vyhovuje/nevhovuje (žádné pronikání vody)
	Schopnost přemostování trhlin**)	Podklady náchylné na trhliny: Ne Podklady, jež nejsou náchylné na trhliny: Ano	2.4.4.2	Vyhovuje/nevhovuje Posuzovací třída 1 - 3
	Pevnost spoje	Ne	2.4.4.3	Vyhovuje/nevhovuje Posuzovací třída 1 (> 0,3 MPa) Posuzovací třída 2 (≥ 0,5 MPa)
	Odolnost proti poškrábání	Ano	2.4.4.4	Vyhovuje/nevhovuje (bez viditelné penetrace)
	Schopnost přemostění spoje**)	Podklady se spoji: Ne Podklady bez spojů: Ano	2.4.4.5	Vyhovuje/nevhovuje Posuzovací třída 1 nebo posuzovací třída 2
	Vodotěsnost kolem penetrace*)**)	Ne	2.4.4.6	Vyhovuje/nevhovuje Posuzovací třída 1 nebo posuzovací třída 2
Základní požadavek 4 Bezpečnost při použití				
5	Kluzkost	Ano	2.4.5	Deklarovaná hodnota
Základní požadavek 5 Ochrana před hlukem				
	Nerelevantní			
Základní požadavek 6 Energetická úspornost a zadržení tepla				
	Nerelevantní			
Obecné aspekty, jež se týkají vhodnosti k použití¹				
6	Trvanlivost		2.4.6	
	Odolnost proti teplotě **)	Ne	2.4.6.1	Vyhovuje/nevhovuje Posuzovací třída 1 (> 0,3 MPa nebo ≥0,5 MPa v závislosti na kategorii pevnosti spoje) Posuzovací třída 2 (> 0,3 MPa nebo ≥0,5 MPa v závislosti na kategorii pevnosti spoje a schopnosti přemostování trhlin podle 2.4.4.2.2)

	Odolnost proti vodě	Ne	2.4.6.2	Vyhovuje/nevhovuje Posuzovací třída 1 (> 0,3 MPa) Posuzovací třída 2 (≥ 0,5 MPa)
	Odolnost proti zásaditosti	Ne	2.4.6.3	Vyhovuje/nevhovuje Posuzovací třída 1 (> 0,3 MPa) Posuzovací třída 2 (≥ 0,5 MPa)
	Odolnost proti chemickým látkám	Ano	2.4.6.4	Nerelevantní
	Odolnost proti biologickým látkám	Ano	2.4.6.5	Nerelevantní
	Odolnost proti mechanickému opotřebení	Ano	2.4.6.6	Deklarovaná hodnota
7	Použitelnost		2.4.7	
	Čistitelnost	Ano	2.4.7.1	Deklarovaná hodnota
	Opravitelnost	Ano	2.4.7.2	Prohlášení
	Tloušťka	Ne	2.4.7.3	Deklarovaná hodnota
	Aplikovatelnost	Ne	2.4.7.4	Deklarace
<p>1) <i>Aspekty trvanlivosti a hospodárnosti díla (viz první a druhá věta přílohy 1 ke směrnici CPD)</i></p> <p>*) <i>Tato charakteristika se též vztahuje k trvanlivosti sestavy</i></p> <p>**) <i>Relevance tohoto textu závisí na podkladu a určeném použití, viz odstavec 1.2.2</i></p>				

Přizpůsobení obecného režimu zkoušek stanovenému hydroizolačnímu systému na základě národních požadavků

Na základě zvážení národních požadavků na vyhodnocení sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy (požadované charakteristiky a třída posouzení v závislosti na druhu podkladu, viz odst. 1.2.2) a na základě výše uvedeného obecného režimu zkoušek musí být stanoven režim zkoušek pro dané použití a aplikační podmínky pro hydroizolační systém, který má být schválen. Charakteristiky spojené s NPD možností „NE“ musejí být prokázány v každém případě. Charakteristiky spojené s NPD možností „Ano“ musejí být prokázány pouze tehdy, když existuje takový požadavek v členském státě, do kterého má být příslušný výrobek prodáván.

Mělo by se poznamenat, že některé členské státy mají nařizující požadavky na určité charakteristiky uvedené v ETA, např. na relativní vlhkost v budovách a stavebních prvcích budov nebo na odolnost proti vodním parám. To by mělo být prozkoumáno žadatelem a schvalovací osobou ve vztahu k určenému trhu.

2.4 Charakteristiky kompletovaného systému, které se vztahují na vhodnost k použití

2.4.1 Reakce na oheň

2.4.1.1 Metoda ověření

Bude-li to požadováno, musí být výrobek zkoušen a klasifikován v souladu s EN 13501-1:2002, Tabulka 1. Při zkoušení podle EN ISO 11925-2 musí být výrobky zkoušeny za podmínek napadení povrchovým plamenem.

POZNÁMKA: V současné době se má za to, že klasifikační systém eurotříd u tříd D a výše vyžaduje zkoumání za účelem stanovení jeho vhodnosti pro výrobky, které jsou předmětem tohoto dokumentu (může se stát, že zkouška SBI nemusí být odpovídající pro výrobky pokryté normou). Dokud nebudou známy výsledky tohoto zkoumání a neproběhnou jednání ve Skupině požárních expertů, budou výrobky, které jsou předmětem tohoto dokumentu, zkoušeny podle EN ISO 11925-2.

2.4.1.2 Metoda posuzování a hodnocení

Část díla nebo kompletovaného systému, u kterého je určeno zakomponování, instalace nebo aplikace sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy, musí být klasifikována podle příslušné části EN 13501-1:2002.

2.4.2 Uvolňování nebezpečných látek

2.4.2.1 Metoda ověření

Přítomnost nebezpečných látek ve výrobku

Žadatel musí předložit písemné prohlášení uvádějící, zda daný výrobek/sestava obsahuje či neobsahuje nebezpečné látky podle evropských a národních předpisů tam a tehdy, kdy to bude třeba v členských státech určení, a musí uvést tyto látky.

Soulad s příslušnými předpisy

Jestliže výrobek/sestava obsahuje nebezpečné látky, jak je uvedeno výše, poskytne ETA metodu, která se používá pro prokázání souladu s příslušnými předpisy v členských státech určení, podle aktuální databáze EU (metoda stanovení obsahů nebo uvolňování, podle příslušného případu).

2.4.2.2 Metoda posuzování a hodnocení

Výrobek/sestava musí splňovat všechny příslušné evropské a národní předpisy, jež se vztahují na použití, pro která jsou uváděny na trh. Žadatel by měl být upozorněn na skutečnost, že pro jiná použití nebo pro jiné členské státy určení mohou platit odlišné požadavky, což by bylo třeba respektovat. Pro nebezpečné látky obsažené v daném výrobku ale přitom takové, že se na ně nevztahuje ETA, platí možnost NPD (žádná hodnota nedeklarována).

2.4.3 Propustnost pro vodní páry

2.4.3.1 Metoda ověření

Zkouška se provádí v souladu s EN/ISO 12572 na vzorku, který je tvořen sádrokartonovou deskou o tloušťce přibližně 12,5 mm a hustotě přibližně 720 kg/m³. Tato zkouška musí být prováděna tak, jak je to popsáno v příloze E normy, a daný podklad musí být zkoušen v souladu s přílohou A. Tyto zkoušky musí být prováděny při klimatických podmínkách, jak je popsáno pro volbu C v kapitole 7 dané normy.

Aplikace sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy bude v souladu s pokyny výrobce – včetně základního nátěru, atd., bude-li to tak požadováno.

Jestliže je určeno, aby základní nátěr měl nějakou další významnou funkci při omezování propustnosti pro vodní páry, zkoušení musí být prováděno na systému obsahujícího tento základní nátěr a musí být zajištěno instalačními postupy

výrobce, že bude možno získat souvislou vrstvu základního nátěru na místě, viz odst. 4.3. Jinak musí být zkouška propustnosti pro vodní páry prováděna bez základního nátěru.

Pro sestavy, které byly zkoušeny jako základ pro ETA podle ETAG 005, nemusí být nutné provádět další zkoušení této charakteristiky.

2.4.3.2 Metoda posuzování a hodnocení

Deklarovaná hodnota

2.4.4 Odolnost proti vlhkosti

2.4.4.1 Vodotěsnost

2.4.4.1.1 Metoda ověření

Vodotěsnost sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy je stanovena v souladu s odstavcem A.7 v prEN 14891.

Tato zkouška se vztahuje na sestavy s plochou vystavenou opotřebení nebo bez ní, jako jsou např. keramické obkladové prvky, atd. Zkouška se vztahuje na podlahové i stěnové aplikace.

Sestavy, pro které byly zkoušeny povrchová vrstva a případný základní nátěr jako základ pro ETA podle ETAG 005 a které byly posouzeny jako vodotěsné pro další účely, mohou být považovány za vodotěsné též pro použití v mokrych prostorech.

2.4.4.1.2 Metoda posuzování a hodnocení

Vyhovuje/nevyhovuje

2.4.4.2 Schopnost přemostování trhlin

2.4.4.2.1 Metoda ověření

Zkouška se provádí pouze tehdy, když se určené použití vztahuje na podklady náchylné na tvorbu trhlin, viz odst. 1.2.2. a poznámka pod čarou **) tabulky 2.

Na podklady, kde je možno předpokládat vyplňovaný spoj, se tato zkouška může též vztahovat.

Zkouška se provádí v souladu s níže popsanou metodou:

Zkoušení musí být prováděno podle metody C.2 z prEN 1062-7 s následujícími upřesněními. Podklady jsou železobetonové desky, které jsou vyrobeny, jak je popsáno v kapitole C.2.2 výše uvedené normy. Vodotěsný krycí materiál musí být nanesen na tři tyto podklady.

Nanášení hydroizolační vrstvy

Nanášení vodotěsného krycího materiálu musí probíhat v pásu o rozměru 150 mm po celé délce desky tak, aby u podélných hran zůstaly nepokryté proužky o šířce 25 mm pro pozorování trhlin v podkladu (délka povrchu × šířka = 300 mm x 200 mm).

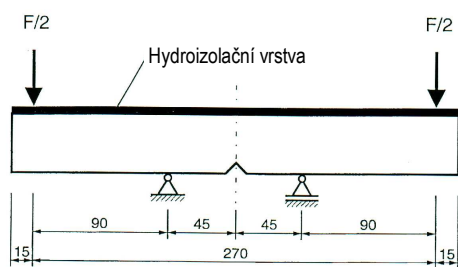
Skladování připraveného zkušebního tělesa

28 dnů při standardní atmosféře 23 ± 2 °C / relativní vlhkost 50 ± 5 %.

Zkoušení

Po skladování musí být zkušební těleso vloženo do přístroje pro zkoušku ohybem s přímým/dálkovým ovládním s uspořádáním zátěže, jak je znázorněno na obrázku 1.

Obrázek 1. Uspořádání zkoušky pro vytváření trhlin ohýbáním zkušebního tělesa. Rozměry jsou v mm.



Ohýbání zkušebního tělesa musí být konstantním způsobem zvyšováno vyvíjením síly F , dokud se neobjeví trhlina na odkrytých stranách betonového povrchu. Tato trhlina se musí objevit na obou stranách betonu, v blízkosti hrany vodotěsného materiálu. Rychlost otírání trhliny musí být 0,02 mm/min od časového bodu, kdy bude trhlina rozeznatelná v betonu (možné objevení světlé zóny ve vodotěsném materiálu), až do doby, než trhlina dosáhne šířky 0,4 mm, 0,75 mm respektive 1,5 mm (v závislosti na posuzovací kategorii). Tuto trhlinu je nutno změřit – například za použití zvětšovacího skla se stupnicí. Trhlina musí být zafixována. Každý typ změny během následujících 24 hodin (vznikající trhliny, natržení nebo průběžná trhliny) musí být uveden ve zkušebním protokolu.

Posuzovací třída 1: Šířka trhliny při zkoušce: 0,4 mm

Posuzovací třída 2: Šířka trhliny při zkoušce: 0,75 mm

Posuzovací třída 3: Šířka trhliny při zkoušce: 1,5 mm

Sestavy, které byly zkoušeny jako základ pro ETA podle TR 0013 při teplotě $-30\text{ °C} (\pm 2)$ a byly posouzeny jako sestavy, jež mají odpovídající schopnost přemostování trhlin pro jiné účely, je možno považovat za sestavy splňující požadavky též pro použití v mokřích prostorech. Toto posouzení je pouze pro zkoušenou sestavu včetně aplikované tloušťky.

2.4.4.2.2 Metoda posuzování a hodnocení

Pro všechny posuzované třídy platí, že zkouška proběhla úspěšně, jestliže 24 hodin po zafixování trhliny v podkladu nedošlo ve vodotěsném krycím materiálu k výskytu žádné perforace nebo průběžné trhliny (poškození).

2.4.4.3 Pevnost spoje

2.4.4.3.1 Metoda ověření

Pevnost spoje sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy k podkladu je stanovena v souladu s odstavcem A.6.2 v prEN 14891.

Pro sestavy bez plochy vystavené opotřebení, jež by byla tvořena keramickými obklady, se tato zkouška provádí bez obkladových prvků a látky na jejich přilepení, tj. čtvercová kovová deska (50×50 mm) se přilepí za použití vhodného lepidla o vysoké pevnosti, např. bezrozpuštědlové epoxidové hmoty přímo na vodotěsnou krycí sestavu. Zkouška se provádí podle prEN 14891, pokud jde o rychlost.

Pro sestavy, které byly zkoušeny jako základ pro ETA podle ETAG 005, nebo podlahové potěry, které byly zkoušeny v souladu s EN 13813 a splňují požadavky pro třídu B 0.5, mohou být výsledky zkoušek použity pro posouzení pevnosti spoje pro posuzovací kategorii 2 sestavy pro použití v mokřích prostorech.

Jiné podklady je možno použít na základě dohody, jestliže výrobce doporučuje příslušný podklad pro vodotěsnou krycí sestavu. Pro prokázání kompatibility s jinými volitelnými podklady musí být povrchová vrstva nanášena na vybraný podklad v souladu s metodou zkoušky počáteční přilnavosti (A 6.2) v prEN 14891. Když bude dosažen výsledek vyšší nebo roven prahovým hodnotám podle 2.4.4.3.2 nebo dojde k porušení soudržnosti v podkladu, bude daný požadavek považován za splněný.

Pokud se uvažuje několik lepidel pro obkladové prvky, pak se bude provádět zkouška pevnosti spoje pro každé lepidlo na betonovém podkladu s vodotěsným krycím materiálem. Jestliže se určené použití vztahuje na více než jeden podklad, tak se budou provádět zkoušky pevnosti spoje na každém podkladu, ale pouze s jedním lepidlem.

2.4.4.3.2 Metoda posuzování a hodnocení

Posuzovací třída 1: Pevnost spoje na betonu je vyšší nebo rovna 0,30 MPa .

Posuzovací třída 2: Pevnost spoje na betonu je vyšší nebo rovna 0,5 MPa.

2.4.4.4 Odolnost proti poškrábání

2.4.4.4.1 Metoda ověření

Odolnost proti poškrábání u sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy se určuje v souladu s přílohou C.

Tato zkouška se provádí pouze na sestavách bez předpokládané plochy vystavené opotřebení. Zkouška se vztahuje na podlahové i stěnové aplikace.

2.4.4.4.2 Metoda posuzování a hodnocení

Vyhovuje/nevyhovuje

2.4.4.5 Schopnost přemostění spoje (v zadání uváděná jako nepropustnost v utěsnění)

2.4.4.5.1 Metoda ověření

Zkouška se provádí pouze tehdy, když určené použití pokrývá podklady náchylné na pohyby spoje, viz odst. 1.2.2, tj. spoje v podkladech, které nejsou vyplněny, jako např. mezi deskami.

Schopnost přemostění spoje u sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy s plochou vystavenou opotřebení a bez ní u spojů podléhajících pohybu podkladu může být určena v jedné ze dvou kategorií pro posouzení.

Posuzovací třída 1: Posouzení schvalovací osobou zaměřené na popisy a výkresy v technické dokumentaci výrobce (MTD) se závěrem, že utěsnění se stavebními prvky je možno řádně vytvořit tak, aby splňovalo požadavky zkompletovaného hydroizolačního systému.

Posuzovací třída 2: Kromě specifikace pro posuzovací kategorii 1 se provádí zkouška v souladu s přílohou B s mezerou 2 mm.

2.4.4.5.2 Metoda posuzování a hodnocení

Uvedení posuzovací třídy.

2.4.4.6 Vodotěsnost kolem průchodek

2.4.4.6.1 Metoda ověření

Vodotěsnost sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy s plochou vystavenou opotřebení a bez ní kolem průchodky, jako jsou např. podlahové vpusti, potrubí a rohy, atd., může být stanovena pomocí jedné ze dvou tříd pro posouzení.

Posuzovací třída 1: Posouzení schvalovací osobou zaměřené na popisy a výkresy v technické dokumentaci výrobce (MTD) se závěrem, že utěsnění se stavebními prvky je možno řádně vytvořit tak, aby splňovalo požadavky zkompletovaného hydroizolačního systému.

Posuzovací třída 2: Kromě specifikace pro posuzovací kategorii 1 se provádí zkouška pro pružné podklady se spoji v souladu s přílohou A a přílohou F v kombinaci nebo pro tuhé podklady bez spojů v souladu s přílohou G, viz odstavec 1.2.2.

Výrobky zkoušené podle příloh A a F pro pružné podklady nepotřebují další zkoušení podle přílohy G pro dosažení souladu s posuzovacími kritérii pro tuhé podklady bez spojů.

Pro sestavy pouze pro použití na podlahách musí být posouzení prováděno na základě zkoušky podle přílohy A nebo G v závislosti na podkladu.

Pro sestavy pouze pro použití na stěnách musí být posouzení prováděno na základě zkoušky podle přílohy G nebo E v závislosti na podkladu.

2.4.4.6.2 Metoda posuzování a hodnocení

Uvedení posuzovací třídy

2.4.5 Kluzkost

2.4.5.1 Metoda ověření

Tato zkouška je relevantní pouze pro plochu vystavenou opotřebení. Ověření odolnosti proti klouzání u podlahových krytin musí být provedeno v souladu s příslušnými normami řady EN zpracovanými CEN/TC 339.

2.4.5.2 Metoda posuzování a hodnocení

Když je tento parametr stanoven, bude odolnost povrchu podlahy proti skluzu deklarována podle příslušné normy pro stanovený výrobek podlahové krytiny.

2.4.6 Trvanlivost

Následující zkoušky a posouzení se vztahují na sestavy s plochou vystavenou opotřebení nebo bez ní, jak je specifikováno v níže uvedeném textu.

Jestliže má plocha vystavená opotřebení formu obkladu a lepidla a jestliže se předpokládá několik lepidel na obkladové prvky, pak se níže uvedená posouzení provádějí pro každé lepidlo na betonovém podkladu s vodotěsným krycím materiálem. Toto posouzení bude platné pro všechny podklady. Nicméně pokud nebude beton považován za vhodný podklad, pak je možno dohodnout mezi schvalovací osobou a žadatelem nějakou alternativu.

2.4.6.1 Odolnost proti teplotě

2.4.6.1.1 Metoda ověření

Odolnost proti teplotě u sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy s plochou vystavenou opotřebení nebo bez ní může být stanovena v jedné ze dvou kategorií pro posouzení.

Posuzovací třída 1: Podle odstavce A.6.4 v prEN 14891

Posuzovací třída 2 (může být použita pouze pro podklady náchylné na tvorbu trhlin): Kromě posouzení u třída 1 se provádí kondicionování vzorků podle odstavce A.6.4 v prEN 14891 a tyto vzorky jsou následně zkoušeny na odolnost při přemostění trhlin podle odstavce 2.4.4.2 tohoto řídicího pokynu nebo na schopnost přemostění spoje podle odstavce 2.4.4.5 tohoto řídicího pokynu, jak bude relevantní pro daný případ.

Zkouška se provádí pro všechna určená použití.

Pro sestavy bez plochy vystavené opotřebení tvořené keramickými obkladovými prvky se zkouška provádí bez obkladů a lepidla na obkladové prvky, tj. kovová deska se přilepí za použití vhodného lepidla o vysoké pevnosti, např. bezrozpouštědlové epoxidové hmoty přímo na vodotěsnou krycí sestavu.

2.4.6.1.2 Metoda posuzování a hodnocení

Posuzovací třída 1: Po zkoušce musejí být splněna kritéria na pevnost spoje pro příslušnou posuzovací kategorii zmíněná v 2.4.4.3.2.

Posuzovací třída 2: Kromě požadavků posuzovací třída 1 musejí být splněny požadavky na schopnost přemostování trhlin v 2.4.4.2.2 pro příslušnou posuzovací kategorii nebo požadavky na schopnost přemostění spoje v 2.4.4.5.2, podle příslušného případu.

2.4.6.2 Odolnost proti vodě

2.4.6.2.1 Metoda ověření

Odolnost proti vodě u vodotěsných krycích sestav s plochou vystavenou opotřebení nebo bez ní se stanoví v souladu s odstavcem A.6.3 v prEN 14891.

Pro sestavy, pro které došlo k zestárnutí vodotěsného krycího materiálu a které byly následně podrobeny zkoušce pevnosti spoje jakožto základu pro ETA podle ETAG 005, je možno použít výsledky této zkoušky pro posouzení odolnosti proti vodě u dané sestavy pro použití v mokřích prostorech.

Zkouška se provádí pro všechna určená použití.

Pro sestavy bez plochy vystavené opotřebení tvořené keramickými obklady se zkouška provádí bez obkladů a lepidla na obkladové prvky, tj. kovová deska se přilepí za použití vhodného lepidla o vysoké pevnosti, např. bezrozpuštědlové epoxidové hmoty přímo na vodotěsnou krycí sestavu.

2.4.6.2.2 Metoda posuzování a hodnocení

Po zkoušce musejí být splněna kritéria na pevnost spoje pro příslušnou posuzovací kategorii zmíněná v 2.4.4.3.2.

2.4.6.3 Odolnost proti zásadám

2.4.6.3.1 Metoda ověření

Odolnost proti zásadám u sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy je stanovena v souladu s odstavcem A.6.7 v prEN 14891.

Zkouška se provádí pro všechna určená použití.

2.4.6.3.2 Metoda posuzování a hodnocení

Po zkoušce musejí být splněna kritéria na pevnost spoje pro příslušnou posuzovací kategorii zmíněná v 2.4.4.3.2.

Pro sestavy bez plochy vystavené opotřebení tvořené keramickými obklady se zkouška provádí bez obkladů a lepidla na obkladové prvky, tj. kovová deska se přilepí za použití vhodného lepidla o vysoké pevnosti, např. bezrozpuštědlové epoxidové hmoty přímo na vodotěsnou krycí sestavu.

2.4.6.4 Odolnost proti chemickým látkám

2.4.6.4.1 Metoda ověření

Zkouška není relevantní.

2.4.6.4.2 Metoda posuzování a hodnocení

Nerelevantní

2.4.6.5 Odolnost proti biologickým látkám

2.4.6.5.1 Metoda ověření

Zkouška není relevantní.

2.4.6.5.2 Metoda posuzování a hodnocení

Nerelevantní

2.4.6.6 Odolnost proti mechanickému opotřebení

2.4.6.6.1 Metoda ověření

Relevantní pouze pro sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy bez plochy vystavené opotřebení. Účelem zkoušky je posoudit odolnost proti opotřebení.

Ověření odolnosti proti mechanickému opotřebení případné plochy vystavené opotřebení u sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy musí být provedeno v souladu s příslušnými normami řady EN pro stanovené výrobky, např. EN 13813, EN 660-1 a EN 660-2.

Zkouška se provádí pro všechna určená použití.

2.4.6.6.2 Metoda posuzování a hodnocení

Když bude toto chování určeno, musí být mechanická odolnost výrobků proti opotřebení deklarována podle příslušné normy pro stanovený výrobek podlahové krytiny.

2.4.7 Použitelnost

2.4.7.1 Čistitelnost

2.4.7.1.1 Metoda ověření

Relevantní pouze pro sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy bez plochy vystavené opotřebení.

Schvalovací osoba na základě zkušenosti a věrohodnosti ověří informace dodané výrobcem.

2.4.7.1.2 Metoda posuzování a hodnocení

Prohlášení schvalovací osoby

2.4.7.2 Opravitelnost

2.4.7.2.1 Metoda ověření

Jestliže výrobce uvádí určitá ustanovení ohledně opravy povrchové vrstvy, musí být provedeno posouzení, jak je popsáno níže.

Připraví se vzorek lité sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy podle článku 2.4.4.3.

Provede se kondicionování vzorku podle prEN 14891, oddíl 6.3.

Další vrstva lité sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy se nanese na první vrstvu podle doporučení výrobce.

Provede se zkouška pevnosti spoje podle 2.4.4.3 na daném vzorku.

2.4.7.2.2 Metoda posuzování a hodnocení

Prohlášení schvalovací osoby ohledně schopnosti provést opravy na vodotěsné krycí sestavě. Když bude dosažen výsledek vyšší nebo roven prahovým hodnotám podle 2.4.4.3.2 nebo dojde k poruše soudržnosti v podkladu, bude daný požadavek považován za splněný.

2.4.7.3 Tloušťka

2.4.7.3.1 Metoda ověření

Tloušťka sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy se určuje v souladu s přílohou D.

2.4.7.3.2 Metoda posuzování a hodnocení

Deklarovaná hodnota

2.4.7.4 Aplikovatelnost

2.4.7.4.1 Metoda ověření

Aplikovatelnost sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy se určuje vizuální kontrolou ve spojení se stanovením tloušťky, viz 2.4.7.3.

2.4.7.4.2 Metoda posuzování a hodnocení

Schvalovací osoba učiní prohlášení o aplikovatelnosti sestavy.

2.5 Stavební prvky a jejich charakteristiky, jež jsou relevantní pro vhodnost k použití

Vzhledem k posouzení vhodnosti k použití nejsou relevantní žádné zkoušky pro stavební prvky. Určité charakteristiky stavebních prvků se však používají pro účely určování, viz kapitola 5.

3 HODNOCENÍ a prokazování shody a označení CE

3.1 Systémy prokazování shody

Podle rozhodnutí Evropské komise 2003/655/ES ze dne 17. 9. 2003³ se na sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy vztahují následující systémy prokazování shody:

Výrobek	Určené použití	Úrovně nebo třídy	Systém prokazování shody
Sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy podlah a stěn mokrých prostor.	Pro stavební práce	-	2+

Tabulka 3: Systém prokazování shody, který se vztahuje na sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy podlah a stěn mokrých prostor

Prokazování shody týkající se vlastností výrobků, jež mají vliv na hydroizolační funkci

Systém 2+:

Prohlášení o shodě výrobku vydané výrobcem na základě:

(Viz první možnost bodu (ii) oddílu 2 přílohy III ke směrnici CPD):

- (a) Úkoly výrobce:
- (1) Počáteční zkoušení typu výrobku;
 - (2) Systém řízení výroby ve výrobním závodě;
 - (3) Zkoušení vzorků odebraných ve výrobním závodě v souladu s předepsaným plánem zkoušek.
- (b) Úkoly schvalovací (notifikované) osoby:
- (4) Certifikace systému řízení výroby ve výrobním závodě na základě:
 - počáteční inspekce výrobního závodu a systému řízení výroby ve výrobním závodě;
 - průběžného dohledu, posuzování a schvalování systému řízení výroby ve výrobním závodě.

Jestliže je pro daný případ relevantní též reakce na oheň podle rozhodnutí Evropské komise 2003/655/ES ze dne 17. 9. 2003¹, budou se následující systémy prokazování shody vztahovat na sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy s ohledem na reakci na oheň (systém prokazování shody, jenž bude použit, závisí na složení výrobku):

Výrobek (výrobky)	Určené (určená) použití	Úroveň nebo třída (úrovně nebo třídy) (reakce na oheň)	Systém(y) prokazování shody
<i>Sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy podlah a stěn v mokrých prostorech</i>	Pro použití, jež podléhají předpisům o reakci na oheň	A1*, A2*, B*, C*	1
		A1**, A2**, B**, C**, D, E,	3
		(A1 až E) ***, F	4
Systém 1: Viz bod (i) oddílu 2 přílohy III ke směrnici 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků Systém 3: Viz druhá možnost bodu (ii) oddílu 2 přílohy III ke směrnici 89/106/EHS Systém 4: Viz třetí možnost bodu (ii) oddílu 2 přílohy III ke směrnici 89/106/EHS * Výrobky/materiály, pro které jasně identifikovatelná fáze ve výrobním procesu vede ke zlepšení klasifikace reakce na oheň (např. přidání chemických látek snižujících hořlavost nebo omezení organického materiálu) ** Výrobky/materiály, na které se nevztahuje poznámka pod čarou (*) *** Výrobky/materiály, které nevyžadují provedení zkoušky pro reakci na oheň (např. výrobky/materiály třídy A1 podle rozhodnutí Komise 96/603/ES v platném znění)			

Tabulka 4: Výběr systému prokazování shody vzhledem k reakci na oheň

³ Úřední věstník Evropských společenství č. L 231/12

Prokazování shody pro vlastnosti výrobku, které mají vliv na reakci na oheň pro výrobky s třídami a poznámkami pod čarou, jež jsou uvedeny v tabulce 2:

Systém 1

Certifikace shody výrobku provedená notifikovanou osobou na základě:

(Viz bod (i) oddílu 2 přílohy III ke směrnici CPD, bez auditních zkoušek vzorků)

- (a) Úkoly výrobce:
 - (1) Systém řízení výroby;
 - (2) Další zkoušení vzorků odebraných ve výrobním závodě výrobcem v souladu s předepsaným plánem zkoušek;
- (b) Úkoly schvalovací (notifikované) osoby:
 - (3) Počáteční zkoušení typu výrobku;
 - (4) Počáteční inspekce výrobního závodu a systému řízení výroby ve výrobním závodě;
 - (5) Průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby ve výrobním závodě.

Systém 3

Prohlášení o shodě výrobku vydané výrobcem na základě:

(Viz druhá možnost bodu (ii) oddílu 2 přílohy III ke směrnici CPD)

- (a) Úkoly výrobce:
 - (1) Systém řízení výroby;
- (b) Úkoly schvalovací (notifikované) osoby:
 - (2) Počáteční zkoušení typu výrobku.

Systém 4

Prohlášení o shodě výrobku vydané výrobcem na základě:

(Viz třetí možnost bodu (ii) oddílu 2 přílohy III ke směrnici CPD)

- (a) Úkoly výrobce:
 - (1) Počáteční zkoušení typu výrobku;
 - (2) Systém řízení výroby ve výrobním závodě.

3.2 Úkoly a odpovědnosti výrobce a notifikovaných osob

Při provádění příslušných systémů prokazování shody pro schválený výrobek musí schvalovací osoba stanovit konkrétní úkoly výrobce a notifikované osoby (pokud je to relevantní) v procesu prokazování shody v plánech řízení.

Tyto výrobky vyrábějí velké i malé společnosti, a proto existuje široké spektrum používaných materiálů a zkušebních metod. Z tohoto důvodu je možno vytvořit přesný plán pouze systémem případ od případu.

Obecně není nutné provádět zkoušky na kompletních sestavách nebo aplikovaných systémech. Za normálních okolností budou postačovat nepřímé metody, např. řízení a kontrola surovin, výrobních procesů a vlastností stavebních prvků.

Následující text uvádí obecně základní faktory ohledně toho, jak sepisovat tyto kontrolní plány pro skupinu výrobků z tohoto řídicího pokynu ETAG. Musejí být specifikovány a vyplněny schvalovací osobou pro schválený výrobek při zvážení stanoveného výrobního procesu výrobce.

Předpokládá se, že charakteristiky uvedené v následujících kontrolních plánech souvisí s oběma vlastnostmi výrobků, a vodotěsností i reakcí na oheň.

Tabulka 5: Příklad kontrolního plánu výrobce

Typ kontroly		Metoda zkoušky nebo kontroly	Minimální rozsah / frekvence zkoušky
Prvek prokazování shody (podle bodu 1 přílohy III směrnice CPD)	Výrobek, surovina/složka, stavební prvek výrobku a příslušná charakteristika		
Systém řízení výroby ve výrobním závodě (pro všechny systémy, včetně zkoušení vzorků v souladu s předepsaným plánem zkoušek pro systémy 1 a 2+)	Identifikace přichozích materiálů	V závislosti na povaze materiálu	Každá dodávka
	Kompletovaný systém		
	Reakce na oheň	2.4.1	Jednou za rok
	Povrchová vrstva (lité stavební prvky):		
	Viskozita	5.2.3.1	Každá šarže
	Hustota	5.2.1.4	Každá šarže
	Pořadí/doba míchání		Každá šarže
	Čas potřebný k vytvrzení		Každá šarže
	Obsah sušiny	5.2.1.2	Každá šarže
	Obsah popela	5.2.1.2	Jednou za rok
Infračervená spektroskopie	5.2.1.1	Jednou za rok	
Základní nátěr:			
Viskozita	5.2.3.2	Každá šarže	
Hustota	5.2.3.3	Každá šarže	
Hodnota pH	5.2.3.4	Každá šarže	
Infračervená spektroskopie	5.2.3.1	Jednou za rok	
Lepidlo:			
Podle předpisů pro označení CE (EN 12004)			Podle předpisů pro označení CE (EN 12004)
Výztuha:			
Barva, tloušťka, nárůst hmotnosti	5.2.4		Každý výrobní sled/dodávka
Počáteční zkoušení typu výrobku pro systémy 2+ a 4*	Nejsou nutné žádné zkoušky, když se provádí zkouška vedoucí k ETA na výrobcích pocházejících z výrobního procesu, který je spojen s ETA	-	-
	Identifikace stavebních prvků	Viz kapitola 5	Když dojde k zahájení výrobního procesu nebo ke spuštění nové výrobní linky
	Propustnost pro vodní páry	2.4.3	
	Vodotěsnost	2.4.4.1	
	Pevnost spoje	2.4.4.3	

*) V případě systému 4 není třeba provádět zkoušení reakce na oheň, viz poznámka pod čarou *** z tabulky 4 nebo třídy F

3.2.1.1 Systém řízení výroby (FPC)

Výrobce musí vykonávat stálou kontrolu řízení výroby. Jednotlivými částmi jsou řízení výrobního procesu, včetně zkoušení materiálů před procesem, během procesu a na konci procesu. Všechny prvky, požadavky a předpisy přijaté výrobcem musejí být systematickým způsobem zdokumentovány formou písemně stanovených pravidel a postupů (viz kapitola 4 MTD). Tento systém řízení výroby musí zajistit, že výrobek bude ve shodě s evropským technickým schválením (ETA).

Výrobci, kteří mají zaveden systém FPC, jenž splňuje požadavky normy EN ISO 9000 a který řeší požadavky ETA, jsou uznáni jako výrobci splňující požadavky dané směrnicí na FPC.

3.2.1.2 Zkoušení vzorků odebraných ve výrobním závodě

Tyto zkoušky se vztahují na hotový výrobek vycházející z výrobního procesu. Když jsou splněny požadavky FPC, není nutné provádět žádné další zkoušky na vzorcích odebíraných ve výrobním závodě.

3.2.1.3 Počáteční zkoušky typu (ITT)

Schvalovací zkoušky byly prováděny schvalovací osobou nebo za její odpovědnosti (což může zahrnovat určitý podíl zkoušek prováděných zkušební laboratoří nebo výrobcem při dosvědčení schvalovací osobou) v souladu s oddílem 2 tohoto řídicího pokynu ETAG. Schvalovací osoba provede posouzení výsledků těchto zkoušek v souladu s oddílem 2 tohoto řídicího pokynu ETAG jakožto součást postupu při vydání ETA.

Tyto zkoušky by se měly použít pro účely počátečního zkoušení typu⁴, jestliže budou prováděny na vzorcích pocházejících z aktuálního výrobního procesu výrobce, který je uveden v ETA. Další zkoušky tak nejsou nutné.

Jestliže se budou schvalovací zkoušky provádět na vzorcích např. nějakého prototypu nebo jestliže dojde ke spuštění nové výrobní linky na začátku nového výrobního procesu, je nezbytné provést dodatečné ITT.

3.2.1.4 *Prohlášení o shodě*

Když budou splněna všechna kritéria prokazování shody na základě úkolů výrobce a úkolů notifikované osoby (certifikace), vydá výrobce prohlášení o shodě a musí výrobek opatřit značkou CE (viz kapitola 3.39)

⁴ V tomto ohledu musí být schvalovací osoby schopny udržovat otevřená ujednání s příslušnými notifikovanými osobami, aby se zabránilo duplicitě, při respektování vzájemných odpovědností.

3.2.2

Úkoly notifikované osoby (kontrolní plán)

Tabulka 6: Úkoly notifikované osoby

Typ kontroly		Metoda zkoušky nebo kontroly	Minimální rozsah / frekvence zkoušky
Prvek prokazování shody (podle bodu 1 přílohy III směrnice CPD)	Výrobek, surovina/složka, stavební prvek výrobku a příslušná charakteristika		
Počáteční zkoušky typu výrobku (pro systémy 1 a 3)	Nejsou nutné žádné zkoušky, když se provádí zkouška vedoucí k ETA (viz schvalovací zkoušení v kapitole 2) na výrobcích pocházejících z výrobního procesu, který je spojen s ETA	-	-
	Reakce na oheň	2.4.1	Když dojde k zahájení výrobního procesu nebo ke spuštění nové výrobní linky
Počáteční inspekce výrobního závodu a systému řízení výroby ve výrobním závodě (pro systémy 1 a 2+)	Inspekce výrobního závodu a systému řízení výroby ve výrobním závodě u výrobce, jak je předepsáno v MTD a v kontrolním plánu	Kontrola zařízení a vybavení a dokumentace FPC	Když dojde k zahájení výrobního procesu nebo ke spuštění nové výrobní linky
Průběžný dohled, posouzení a schválení systému řízení výroby ve výrobním závodě (pro systémy 1 a 2+)	Dohled, posouzení a schválení systému řízení výroby ve výrobním závodě u výrobce, jak je předepsáno v MTD a v kontrolním plánu	Kontrola dokumentace FPC	Dvakrát (jednou) za rok

3.2.2.1

Počáteční zkoušky typu (ITT)

Schvalovací zkoušky byly prováděny schvalovací osobou nebo za její odpovědnosti (což může zahrnovat určitý podíl prováděný zkušební laboratoří nebo výrobcem při dosvědčení schvalovací osoby) v souladu s oddílem 2 tohoto řídicího pokynu ETAG. Schvalovací osoba provedla posouzení výsledků těchto zkoušek v souladu s oddílem 2 tohoto řídicího pokynu ETAG jakožto součást postupu při vydání ETA.

Tyto zkoušky by se měly použít pro účely počátečního zkoušení typu⁵, jestliže budou prováděny na vzorcích pocházejících z aktuálního výrobního procesu výrobce, který je uveden v ETA. Další zkoušky tak nejsou nutné.

Jestliže se budou schvalovací zkoušky provádět na vzorcích např. nějakého prototypu nebo jestliže dojde ke spuštění nové výrobní linky na začátku nového výrobního procesu, je nezbytné provést dodatečné ITT.

⁵ V tomto ohledu musí být schvalovací osoby schopny udržovat otevřená ujednání s příslušnými notifikovanými osobami, aby se zabránilo duplicitě, při respektování vzájemných odpovědností.

3.2.2.2 Posouzení systému řízení výroby– počáteční inspekce a průběžný dohled

Posouzení systému řízení výroby je odpovědností notifikované osoby.

Toto posouzení musí být provedeno u každé výrobní jednotky za účelem prokázání, že systém řízení výroby ve výrobním závodě je v souladu s ETA a veškerými doplňujícími informacemi. Toto posouzení je založeno na počáteční inspekci výrobního závodu.

Následně je pak třeba zajistit průběžný dohled nad systémem řízení výroby ve výrobním závodě pro zajištění trvalé shody s ETA.

Doporučuje se, aby dohledy inspekce byly prováděny jednou za rok, ale v případě potřeby, tj. budou-li výsledky počáteční inspekce neuspokojivé, je možno požadovat častější provádění, např. dvakrát za rok.

3.2.2.3 Certifikace výrobku nebo systému řízení výroby ve výrobním závodě

Když kritéria pro posouzení systému řízení výroby ve výrobním závodě jsou splněna, vydá notifikovaná osoba Certifikát výrobku (systém 1) nebo Certifikát systému řízení výroby (systém 2+).


3.3 Označení CE a průvodní informace

Podle směrnice Rady 93/68/EHS⁶ se označení CE skládá z písmen „CE“, za nimiž následuje v příslušných případech identifikační číslo notifikované osoby (*pro systémy prokazování shody 1 a 2+*).

ETA musí uvést informace, jež doprovázejí označení CE, tj.:

- název nebo identifikační značku výrobce a výrobního závodu,
- poslední dvě cifry roku, ve kterém bylo označení CE připojeno,
- pro systémy prokazování shody 1: číslo certifikátu shody ES pro daný výrobek,⁷
- pro systémy prokazování shody 2+ : číslo certifikátu shody ES pro FPC,⁸
- číslo evropského technického schválení.

Příklad označení CE a průvodních informací:


nnnn
Společnost Ulice 1 Země Závod 1 RR
nnnn-CPD-xxxx
ETA-YY/WWWW ETAG 022

Symbol „CE“

Číslo notifikované osoby (*pro systémy prokazování shody 1 a 2+*)

Název a adresa držitele ETA nebo jeho zástupce usazeného v Evropském hospodářském prostoru a závodu, kde byla sestava vyrobena

Poslední dvě cifry roku připojení označení CE

Číslo certifikátu shody ES (*pro systémy prokazování shody 1*) nebo certifikátu shody ES pro FPC (*pro systémy prokazování shody 2 a 2+*)

Číslo ETA

Odkaz na ETAG

⁶ Úřední věstník Evropských společenství č. L 220, 30/8/1993, s. 1.

⁷ Podle dokumentu D řídicího pokynu (to se nepředpokládá v samotné směrnici CPD)

⁸ To se nepředpokládá ani v samotné směrnici CPD ani v dokumentu D řídicího pokynu

4 PŘEDPOKLADY PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI K URČENÉMU POUŽITÍ

4.1 Výroba sestavy

Vlastní výroba sestavy se provádí na staveništi. Technická dokumentace výrobce bude popisovat výrobu stavebních prvků, které tvoří sestavu.

4.2 Balení, přeprava, skladování sestavy

Stavební prvky lité sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy by měly být chráněny před poškozením a nadměrným vystavením působení škodlivých vlivů.

Se stavebními prvky by se mělo manipulovat a stavební prvky by měly být skladovány s péčí a měly by být chráněny před nahodilým poškozením.

Montážní návod výrobce by měl obsahovat informace o vhodném skladování, tj. skladovací teplotu a způsob uskladnění.

4.3 Instalace sestavy v rámci díla

Vzhledem k tomu, že nanášecí metodou sestavy je např. stříkání, nanášení válečkem, roztírání nebo nanášení litých stavebních prvků štětkou bez ohledu na to, zda jsou předem namíchané či nikoliv, je zakomponování do díla ve skutečnosti výrobou hydroizolace mokrého prostoru jakožto kompletovaného systému.

Má se za to, že díla obsahující lité krycí sestavy, splňují základní požadavky, když je daná sestava posouzena a prohlášena jako vhodná k použití a když jsou splněna návrhová a aplikační pravidla stanovená žadatelem. Obecně by proto za praktických okolností mělo být možno provést řádné zakomponování, kompletaci, nanesení a instalaci.

Technická dokumentace výrobce by měla obsahovat přinejmenším následující informace:

- Definice akceptovatelných povrchů
- Příprava podkladu (čištění, obsah vlhkosti, rovnost, textura, maximální přípustné trhliny, atd.)
- Definice a úroveň pokrytí vhodného základního nátěru pro každý podklad
- Způsob aplikace, pořadí nanášení
- Požadovaná minimální tloušťka a/nebo spotřeba různých vrstev
- Časová doba mezi nanášením každého ze stavebních prvků
- Celková doba schnutí
- Řídící pokyn k detailům, jako jsou vodotěsnost kolem penetrace potrubí, podlahové vpusti, u vnitřních a vnějších rohů, spojení mezi podlahou a stěnou, utěsnění přes spoje v podkladu, atd.
- Spoje v podkladech
- Informace o ochraně vodotěsného krycího materiálu před instalací plochy vystavené opotřebením a postup, jak je možno práce přerušit

Montážní návod by měl popisovat, jak obdržet spojitou vrstvu základního nátěru na různých podkladech, kde je základní nátěr zamýšlen k posílení odolnosti proti vodním parám. V případě, že nebude poskytnut tento řídicí pokyn, měla by se provést zkouška podle oddílu 2.4.3.1 pouze na vrchní vrstvě.

4.4 Použití, údržba, oprava

Řídící pokyn pro použití, údržbu a případně i opravu by měl být součástí montážního návodu výrobce a posouzení vhodnosti k použití je založeno na předpokladu, že je prováděna normální údržba sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy.

Pro sestavy bez plochy vystavené opotřebením by měla údržba zahrnovat čištění, bude-li třeba, za použití normálních čisticích prostředků kompatibilních s vodotěsnou krycí sestavou, po kterém bude následovat oplach vodou.

5 IDENTIFIKACE STAVEBNÍHO VÝROBKU

5.1 Identifikační prostředky

Výrobní sestava a její stavební prvky, které jsou předmětem technického schválení, musí být určeny těmito parametry:

- Zkoušení charakteristik výrobku pro daný systém a/nebo stavební prvky, jak je uvedeno v tabulkách této kapitoly
- Otisk prstu
- Receptura
- Parametry výrobního procesu
- Výpočty, detaily, výkresy

Přestože se na sestavě provádí veškeré zkoušení, podléhá identifikace sestavy také identifikaci jednotlivých stavebních prvků dané sestavy.

U lité sestavy je možno uvažovat čtyři hlavní stavební prvky, jimiž jsou vrchní vrstva, základní nátěr, lepidlo a vyztužení, které jsou podrobněji rozvedeny v následujícím textu.

5.2 Charakteristiky výrobku používané pro identifikační kontrolu

5.2.1 Litá vrchní vrstva

Číslo	Charakteristika	Ověřovací metoda: klauzule ...	Kritéria pro identitu výrobku:
(1)	(2)	(3)	(4)
5.2.1.1	Infračervená spektroskopie	5.2.1.1.1	5.2.1.1.2
5.2.1.2	Termografická analýza	5.2.1.2.1	5.2.1.2.2
5.2.1.3	Viskozita	5.2.1.3.1	5.2.1.3.2
5.2.1.4	Hustota	5.2.1.4.1	5.2.1.4.2

Tabulka 7: Charakteristiky výrobku, metody ověření a kritéria použitá pro identifikační kontrolu výrobku

5.2.1.1 Infračervená spektroskopie vrchní vrstvy

5.2.1.1.1 Metoda ověření

Infračervená spektroskopie se provádí při rozlišení 4 cm⁻¹ s rozsahem měření 4000 - 400. Provádí se 32 snímání.

5.2.1.1.2 Metoda posuzování a hodnocení

Výsledek provedené analýzy musí být zaznamenán ve formě infračerveného grafu spolu s příslušnými parametry a popisem přípravy vzorků.

5.2.1.2 Termografická analýza

5.2.1.2.1 Metoda ověření

Analýza se provádí za přítomnosti vzduchu, rychlost zvyšování teploty 5°C/min, maximální teplota je 1000°C.

Na základě termografické analýzy se určuje obsah popela a sušina.

5.2.1.2.2 Metoda posuzování a hodnocení

Výsledek provedené analýzy musí být zaznamenán ve formě termografického grafu spolu s příslušnými parametry a popisem přípravy vzorků.

Obsah popela a sušina budou udány jako deklarovaná hodnota.

5.2.1.3 Viskozita

5.2.1.3.1 Metoda ověření

Viskozita musí být určena podle metody, která je vhodná pro složení vrchní vrstvy.

5.2.1.3.2 Metoda posuzování a hodnocení

Deklarovaná hodnota

5.2.1.4 Hustota

5.2.1.4.1 Metoda ověření

Hustota musí být určena podle metody, která je vhodná pro složení vrchní vrstvy.

5.2.1.4.2 Metoda posuzování a hodnocení

Deklarovaná hodnota

5.2.2 Lepidla

Lepidla musí být určena podle EN 12004.

Pro identifikační účely se provádí následující zkouška na lepidlech, na která se vztahuje ETA:

5.2.2.1 Termografická analýza

5.2.2.2.1 Metoda ověření

Analýza se provádí za přítomnosti vzduchu, rychlost zvyšování teploty 5°C/min, maximální teplota je 1000°C.

Na základě termografické analýzy se určuje obsah popela a sušina.

5.2.2.2.2 Metoda posuzování a hodnocení

Výsledek provedené analýzy musí být zaznamenán ve formě termografického grafu spolu s příslušnými parametry a popisem přípravy vzorků.

Obsah popela a sušina budou udány jako deklarovaná hodnota.

5.2.3 Základní nátěry

Číslo	Charakteristika	Ověřovací klauzule ... metoda:	Kritéria pro identitu výrobku:
(1)	(2)	(3)	(4)
5.2.3.1	Infračervená spektroskopie	5.2.3.1.1	5.2.3.1.2
5.2.3.2	Viskozita	5.2.3.2.1	5.2.3.2.2
5.2.3.3	Hustota	5.2.3.3.1	5.2.3.3.2
5.2.3.4	Hodnota pH	5.2.3.4.1	5.2.3.4.2

Tabulka 8: Charakteristiky výrobku, metody ověření a kritéria použitá pro identifikační kontrolu výrobku

5.2.3.1 Infračervená spektroskopie základního nátěru

5.2.3.1.1 Metoda ověření

Infračervená spektroskopie se provádí při rozlišení 4 cm⁻¹ s rozsahem měření 4000 - 400. Provádí se 32 snímání.

5.2.3.1.2 Metoda posuzování a hodnocení

Výsledek provedené analýzy musí být zaznamenán ve formě infračerveného grafu spolu s příslušnými parametry a popisem přípravy vzorků.

5.2.3.2 Viskozita

5.2.3.2.1 Metoda ověření

Viskozita musí být určena podle metody, která je vhodná pro složení základního nátěru.

5.2.3.2.2 Metoda posuzování a hodnocení

Deklarovaná hodnota

5.2.3.3 Hustota

5.2.3.3.1 Metoda ověření

Hustota musí být určena podle metody, která je vhodná pro složení základního nátěru

5.2.3.3.2 Metoda posuzování a hodnocení

Deklarovaná hodnota

5.2.3.4 Hodnota pH

5.2.3.4.1 Metoda ověření

Hodnota pH musí být určena podle metody, která je vhodná pro složení základního nátěru

5.2.3.4.2 Metoda posuzování a hodnocení

Deklarovaná hodnota

5.2.4 Vyztužení

Vyztužení je určeno popisem barvy, tloušťky, hmotnosti a přírůstku.

V relevantních případech mohou být výše uvedené charakteristiky doplněny následující zkouškou.

5.2.4.1 Pevnost v tahu a tažnost

5.2.4.1.1 Metoda ověření

Pevnost při přetržení a tažnost výtuhy se měří ve směru útku a osnovy na 10 vzorcích. Vzorky by měly měřit 50 mm na alespoň 300 mm. Musejí obsahovat přinejmenším 5 vláken v rámci dané šířky.

Upínací prvky zkušebního stroje musí být pokryty vhodným pryžovým povrchem a musí držet celou šířku vzorků. Musejí být dostatečně tuhé, aby během zkoušky odolaly deformacím.

Vzorek musí být umístěn kolmo k upínacímu prvku stroje pro zkoušku tahem.

Volná délka vzorku mezi upínacími prvky by měla být 200 mm.

Tahová síla se bude zvyšovat konstantní příčnou rychlostí (100 ± 5) mm/min, dokud nedojde k přetržení.

Zkoušení probíhá v dodaném stavu.

Provede se zaznamenání pevnosti v N při přetržení a tažnost.

Vzorky, u kterých se zkušební těleso posune mezi upínacími prvky nebo u kterých dojde k přetržení u upínacích prvků, budou zlikvidovány.

Provede se výpočet pro stanovení:

- jednotlivých hodnot pevnosti v tahu vypočtených ze síly (F) při přetržení ve vztahu k šířce (w) vzorku

$$\beta = \frac{F}{w} \text{ v } N / mm$$

- jednotlivých hodnot prodloužení vypočtených ze změny délky $\Delta\ell$ při přetržení ve vztahu k délce ℓ vzorku mezi upínacími prvky

$$\varepsilon = \frac{\Delta\ell}{\ell} \text{ v } \%$$

- průměrných hodnot vypočtené pevnosti v tahu a tažností z těchto jednotlivých hodnot
- zbytková hodnota vypočtená z průměrné hodnoty pevnosti v tahu po zestárnutí ve vztahu k průměrné hodnotě pevnosti v tahu v dodaném stavu.

Zkoušení v dodaném stavu

Zkouška se provede po uložení vzorků při teplotě $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ a relativní vlhkosti $(50 \pm 5) \%$ po dobu alespoň 24 hodin.

5.2.4.1.2 Metoda posuzování a hodnocení

Deklarovaná hodnota

6 FORMÁT VYDANÝCH EVROPSKÝCH TECHNICKÝCH SCHVÁLENÍ NA ZÁKLADĚ ETAG

Evropská technická schválení vydaná na základě tohoto řídicího pokynu ETAG/CUAP musejí být v souladu s formátem ETA, který je uveden v dokumentech s pokyny, jež doplňují ETAG/CUAP.

Konkrétně musí ETA obsahovat výsledky zkoušek pro harmonizované charakteristiky nebo pro NPD podle tabulky 2. ETA musí zvláště uvádět určené použití ve vztahu k podkladům a spojům, jak je popsáno v odstavci 1.2.2 řídicího pokynu.

7 REFERENČNÍ DOKUMENTY

Commission Guidance Paper C	The treatment of kits and systems under the construction products directive <i>(Dokument C k řídicímu pokynu Komise; Úprava sestav a systémů podle směrnice o stavebních výrobcích)</i>
EN 13501-1:2002	Fire classification of construction products – Part 1: Classification using test data from reaction to fire tests <i>(Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň)</i>
EN/ISO 12572: June 2001	Hygrothermal performance of building materials and products - Determination of water vapour transmission properties <i>(EN/ISO 12572: červen 2001; Tepelně vlhkostní chování stavebních materiálů a výrobků – Stanovení prostupu vodní páry)</i>
ETAG 005: March 2001, revision March 2004	ETA Guideline for Liquid applied roof waterproofing kits <i>(ETAG 005: březen 2001, revize březen 2004; Řídicí pokyn pro evropská technická schválení – Lité střešní hydroizolační sestavy)</i>
prEN 14891: February 2004	Liquid applied waterproofing membranes for use beneath ceramic tiling – Definitions, specifications and test methods <i>(prEN 14891: únor 2004; Lité hydroizolační výrobky pro použití pod keramické obklady – Definice, specifikace a zkušební metody)</i>
prEN 1062-7: July 2003	Paints and varnishes – coating materials and coating systems for exterior masonry and concrete – Part 7: Determination of crack bridging properties, test methods <i>(prEN 1062-7: červenec 2003; nátěrové hmoty – povlakové materiály a povlakové systémy pro vnější zdivo a betony – Část 7: Stanovení schopnosti přemostování trhlin, zkušební metody)</i>
EOTA Technical Report 0013: May 2004	Determination of crack bridging capability <i>(Technická zpráva EOTA 0013: květen 2004; Stanovení schopnosti přemostování trhlin)</i>
EN 13813: October 2002	Screed material and floor screeds – Screed material – Properties and requirements <i>(EN 13813: říjen 2002; Potěrové materiály a podlahové potěry – Potěrové materiály – Vlastnosti a požadavky)</i>
EN 660-1: 1999	Resilient floor coverings – Determination of wear resistance. Part 1: Stuttgart test <i>(Pružné podlahové krytiny – Zjišťování odolnosti proti opotřebení. Část 1: Metoda Stuttgart)</i>

EN 660-2: 1999	Resilient floor coverings – Determination of wear resistance. Part 2: Frick-Taber test <i>(Pružné podlahové krytiny – Zjišťování odolnosti proti opotřebení. Část 2: Metoda Frick-Taber)</i>
EEC Decision 2003/655/EC	Mandate for Watertight covering kits for wet room floors and walls <i>(Rozhodnutí Komise 2003/655/ES o postupu prokazování shody, pokud jde sestavy pro vodotěsné povrchové úpravy podlah a stěn v mokřích prostorech)</i>
EN 12004: March 2001	Adhesives for tiles – Definitions and specifications <i>(EN 12004: březen 2001; Malty a lepidla pro keramické obkladové prvky – Definice a specifikace)</i>